

СОГЛАСОВАНО
Главный механик
ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Д. П. Кучин

" 28 APR 2018 г.

График выполнения работ

ДА ☒ НЕТ ☐

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
на капитальный ремонт
установки ИЗОМАЛК-2
Каталитическое производство в 2019г. (ИД 1.111)

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО "Славнефть-ЯНОС"
Н. Н. Вахромов
" 20 г.

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	Подготовка установки к ремонту После останова установки освободить аппараты от продукта	ШТ		Хомут глушителя 2101-1203031 Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У Слесарный инструмент	ШТ М	150,00 400,00	Кат. Производство	
	1.2.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	27,00					
2	1.2.1.	50X16 нестабильная головкоотпарной колонны с установки на ГФУ	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 50x40x3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6gX90.32.35Х.IV.2 Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00 1,00 1,00	Кат. Производство	
3	1.2.2.	800x16 факел с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-800-16x2 Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ ШТ	4,00 1,00	Кат. Производство	
4	1.2.3.	80x63 свежий ВСГ на установку с КЦА	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ	1,00	Кат. Производство	
5	1.2.4.	100x63 свежий ВСГ на установку с УПВ	ШТ	1,00	Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ	1,00	Кат. Производство	
6	1.2.5.	50x40 кислая вода с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-50x40x2 Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ ШТ	4,00 1,00	Кат. Производство	
7	1.2.6.	80x16 некондиция с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б 80-16x2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6gX90.32.35Х.IV.2 Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00 1,00 1,00	Кат. Производство	
8	1.2.7.	150x16 топливный газ на установку	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-150-16x2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6gX110.36.35Х.IV.2 Заглушка плоская инвентарная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 2,00 1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименован... / материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
9	1.2.8.	50х16 дизельная фр.в систему охлаждения насосов	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
10	1.2.9.	80х16 изопентан в парк смешения	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б 80-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
11	1.2.10.	50х63 технологический воздух на установку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
12	1.2.11.	150х16 товарный изомеризат с установки	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гх110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
13	1.2.12.	80х40 бензин ГК в парк	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б 80-16х2	ШТ	4,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
14	1.2.13.	100х16 НК-65,НК-85 в парк	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ125.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
15	1.2.14.	100х16 НК-62 в парк	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ125.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
16	1.2.15.	150х16 НК-62 в парк	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гх110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
17	1.2.16.	100х16 рафинат в парк	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ125.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00	Производство	
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
18	1.2.17.	100х40 УВГ отпарной колонны на срочность	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ125.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
19	1.2.18.	150х16 рафинат Л-35/6, бензин ГФУ из Е-659, Е-660 на установку	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
20	1.2.19.	100х16 дренаж с Е654-660	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ125.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
21	1.2.20.	150х16 сброс на факел с Е-654-660	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
22	1.2.21.	150х16 боковой погон ДИГ из К-303 в Е-657	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
23	1.2.22.	150х16 пусковой продукт колонны К-201 в Е-658	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
24	1.2.23.	80х16 изопентан в промпарк	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименован... материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ Б 80-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
25	1.2.24.	80x16 пусковой прдукт К-101в Е-659, 660	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx90.32.35X.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б 80-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
26	1.2.25.	50x63 ВСГ на подавление буллитов промпарка	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
27	1.2.26.	150x16 изопентан из промпарка	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
28	1.2.27.	150x16 НК-65, НК-85 из Е657 на установку	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
29	1.2.28.	150x16 НК-62 из Е-658 на установку	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6gx110.36.35X.IV.2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-150-16x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
	1.3.	Для пропарки, промывки, нейтрализации и продувки аппаратов требуется:	ШТ		Пар	ТОН	350,00	Кат. Производство, Цех №17	
					Вода	М3	500,00		
					Азот	М3	820,00		
					Электроэнергия	КВТ	280 000,00		
					Воздух		500,00		
30	1.4.	Провести продувку, нейтрализацию, промывку и пропарку оборудования и трубопроводов						Кат. Производство	
	2	Оборудование установки							
	2.1.	Ремонт колонного оборудования							
	2.1.1.	Колонна К-101 D=2444x22 мм, Н=38500мм, G=70100 кг, V=173м3, Pрасч=6,0атм, Pраб=3,0атм, Трас.=170, Траб.=160. Материал корпуса – 09Г2С-8. ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Установка, снятие межфланцевых заглушек (отм. 0.000 - +38.000)	ШТ	9,00					
31	2.1.1.1.1.	100х16 вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
32	2.1.1.1.2.	100х16 вход орошения	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
33	2.1.1.1.3.	500х16 вход горячей струи	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16х3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ30-6gx180.60.40X.IV.2	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
34	2.1.1.1.4.	500х16 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-549-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ30-6gx180.60.40X.IV.2	ШТ	5,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
35	2.1.1.1.5.	400х16 выход кубового продукта	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-447-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Гайка М27.7Н.35	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M27x150.40X	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
36	2.1.1.1.6.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
37	2.1.1.1.7.	50x40 продувка/ пропарка	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-М16х90.40X Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2 Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00 4,00 6,00		
38	2.1.1.1.8.	50x40 дренаж в Е-401	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-М16х90.40X Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2 Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00 3,00		
39	2.1.1.1.2.	500x16- Вскрыть и по окончании работ закрыть лок отм. +6.000 +36.000	ШТ	6,00	Прокладка СНП В-3-539-1,6-3,2 Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Шпилька 2-2-М20-8gx120.40X Смазка графитная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ КТ	6,00 48,00 24,00 10,00		
40	2.1.1.1.3.	Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов	М2	2,30	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме Инструмент				
41	2.1.1.1.4.	Разобрать тарелки на проход -33%. Чистка-100% и сборка. Дт.=2400 - тип тарелок: клапанные фирмы «Sulzer», материал тарелок AISI 410S (08X13) однопоточные	ШТ	50,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Слесарный инструмент	ШТ ШТ	5,00 3,00		
42	2.1.1.1.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	279,00	Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00		
43	2.1.1.1.6.	Зачистка кубовой части от отложенной лопатой с выгрузкой	М3	2,90	Щетка металлическая Респиратор Ведро оцинкованное Лопата совковая	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 1,00		
44	2.1.1.1.7.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,80	Респиратор 3М 9312 Веревка х/б	ШТ М	2,00 20,00		
45	2.1.1.1.8.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
46	2.1.1.1.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование Материал согласно акту	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛПНДО	
47	2.1.1.1.10.	Ремонт по акту отбраковки							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
48	2.1.1.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
49	2.1.1.12.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.1.2.	Колонна К-201 D=2248x24/1440x20 мм, Н=29450 мм, G=44100 кг, V=85 м3, Pрасч=16,0 ати, Pраб=13,0 ати, Трас=200 , Траб.=160. Материал корпуса – 09Г2С-8, ГОСТ 5530-79	ШТ	1,00					
	2.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек (отм. 0.000 - +29.000)	ШТ	9,00					
50	2.1.2.1.1.	200x40 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.40Х.ІV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М27х150.40Х	ШТ	3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
51	2.1.2.1.2.	100x40 вход орошения	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-129-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.40Х.ІV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.40Х.ІV.2	ШТ	2,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
52	2.1.2.1.3.	400-40 вход горячей струи	ШТ	1,00	Шпилька 1-М36-6gX210.20ХНЗА	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-447-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.40Х.ІV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-М36-8gX210.35Х	ШТ	6,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
53	2.1.2.1.4.	200-40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ27-6Н.40Х.ІV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М27х150.40Х	ШТ	3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
54	2.1.2.1.5.	400-40 выход кубового продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-М36-6gX210.20ХНЗА	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-3-447-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gx210,35X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ36-6Н.40X.IV.2	ШТ	12,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
55	2.1.2.1.6.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
56	2.1.2.1.7.	80х40 продувка/ пропарка	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
57	2.1.2.1.8.	50х40 дренаж в Е-401	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
58	2.1.2.2.	600х25- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк отм.+8.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.40X.IV.2	ШТ	14,00		
					Шпилька ЕМ20-6gx150.40.40X.IV.2	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				
59	2.1.2.3.	500х25- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк отм. +10.000 +24.000	ШТ	2,00	Прокладка СНП-В3-539-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.40X.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	6,00		
					Смазка графитная	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
60	2.1.2.4.	Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов	М2	1,90	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
61	2.1.2.5.	Разобрать тарелки на проход -33%. Чистка-100% и сборка. Дт.=2200мм. тип тарелок: клапанные двухпоточные фирмы «Sulzer» материал тарелок AISI 410S (08X13)	ШТ	18,00	Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00		
					Респиратор	ШТ	5,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
62	2.1.2.6.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	167,90	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
63	2.1.2.7.	Зачистка кубовой части от отложений лопатой с выгрузкой	M3	4,70	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
64	2.1.2.8.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	1,70	Веревка х/б	M	20,00		
					Респиратор 3М 9312	ШТ	2,00		
65	2.1.2.9.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
66	2.1.2.10.	Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
67	2.1.2.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
68	2.1.2.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Клапан ВНИИЛ Ду15Ру160 491116.011-21нж	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
69	2.1.2.13.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.1.3.	Колонна К-301 D=3152x26 мм, Н=70503 мм, G=189400 кг, V=530 м3 Pрасч=7,0 ати, Pраб=4,0 ати, Трас.=140, Траб.=125. Материал корпуса-09Г2С-6 ГОСТ 5520-79	ШТ	1,00					
	2.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек (отм. 0.000 - +70.000)	ШТ	13,00					
70	2.1.3.1.1.	150-25 вход продукта	ШТ	2,00	Шпилька 1-M24-6gx130.20XH3A	ШТ	2,00		
					Гайка M24.25	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
71	2.1.3.1.2.	200-25 вход орошения	ШТ	1,00	Шпилька 1-M24-6gx140.20XH3A	ШТ	3,00		
					Гайка M24.25	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
72	2.1.3.1.3.	600-25 вход горячей струи	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-649-2,5-4,5	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-600-16х3	ШТ	6,00		
					Гайка М30.25	ШТ	20,00		
					Шпилька 1-М30-8х200.20ХН	ШТ	10,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
73	2.1.3.1.4.	600-25 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-649-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-600-16х3	ШТ	3,00		
					Гайка М30.25	ШТ	10,00		
					Шпилька 1-М30-8х200.20ХН	ШТ	5,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
74	2.1.3.1.5.	200-25 выход кубового продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-М24-6х140.20ХНЗА	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М24.25	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
75	2.1.3.1.6.	400-25 выход рециркулята	ШТ	2,00	Шпилька 1-М30-6х180.20ХНЗА	ШТ	8,00		
					Гайка М30.25	ШТ	16,00		
					Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	6,00		
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
76	2.1.3.1.7.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Шпилька 1-М16-6х90.20ХНЗА	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
77	2.1.3.1.8.	80-40 продукция/пропарка	ШТ	2,00	Шпилька 1-М16-6х100.20ХНЗА	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
78	2.1.3.1.9.	50х40 дренаж в Е-401	ШТ	1,00	Шпилька 1-М16-6х90.20ХНЗА	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-3-74-4.0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М16.25	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
79	2.1.3.2.	600х25- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк отм. +6.000 +70.000	ШТ	12,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	12,00		
					Гайка АМ20-6Н.25 П.4	ШТ	120,00		
					Шпилька 1-М20-8х150.20ХН3А	ШТ	60,00		
					Смазка графитная	КГ	20,00		
					Слесарный инструмент				
80	2.1.3.3.	Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов	М2	3,80	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
81	2.1.3.4.	Разобрать тарелки на проход -33%. Чистка-100% и сборка. Dт.=3100мм. тип тарелок: клапанные фирмы «Sulzer» материал тарелок AISI 410S (08X13) двухплоточные	ШТ	110,00	Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00		
					Респиратор	ШТ	5,00		
82	2.1.3.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	679,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
83	2.1.3.6.	Зачистка кубовой части от отложений лопатой с выгрузкой	М3	11,50	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
84	2.1.3.7.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	6,80	Веревка х/б	М	20,00		
					Респиратор 3М 9312	ШТ	2,00		
85	2.1.3.8.	Зачистка пятаков R40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
86	2.1.3.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Респиратор	ШТ	3,00		
87	2.1.3.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
88	2.1.3.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Завязка 31.лс77нж Ду20	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Ру160муфт.Ст18ХГТ				
					Манометрическая сборка				
89	2.1.3.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
					Слесарный инструмент				
90	2.1.3.13.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.1.4.	Колонна К-302 D=1236x18/2444x22 мм, H=34600 мм, G=54900 кг, Y=107м3, Pрасч=18,0атм, Pраб=15,0атм, Трас.=200, Траб.=180. Материал корпуса—09Г2С-8-г/в ГОСТ-5520-79	ШТ	1,00					
	2.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек (отм. 0.000 - +32.000)	ШТ	9,00					
91	2.1.4.1.1.	250-40 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-292-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		
					Гайка М30.25	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ30-6gx170.60.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
92	2.1.4.1.2.	100-40 вход орошения	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.III.4	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
93	2.1.4.1.3.	400-40 вход горячей струи	ШТ	1,00	Шпилька 1-М36-6gx210.20XIII.А	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16x3	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-447-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М36.25	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
94	2.1.4.1.4.	150-40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Гайка М24.25	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx130.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
95	2.1.4.1.5.	500-40 выход кубового продукта	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-549-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16x3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ42-6Н.40X.IV.3	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
96	2.1.4.1.6.	50x40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М16.25	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
97	2.1.4.1.7.	50x40 продувка/ пропарка	ШТ	2,00	Гайка М16.25	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
98	2.1.4.1.8.	50x40 дренаж в Е-401	ШТ	1,00	Гайка М16.25	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
99	2.1.4.2.	600x25- Вскрыть и по окончании работ закрыть лок отм. +8.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	14,00		
					Шпилька БМ20-6гХ150.40.40Х.IV.2	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				
	2.1.4.3.	500x25-Вскрыть по окончании работ закрыть лок отм. +10.000 +32.000	ШТ	4,00	Прокладка СНП-В3-539-2,5-3,2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.25.Ш.4	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-M20-8гх140.40X	ШТ	24,00		
					Смазка графитная	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
100	2.1.4.4.	Установка, снятие внутренних неинвентарных лесов	М2	9,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
101	2.1.4.5.	Разобрать тарелки на проход -33%. Чистка-100% и сборка. Дт.=2400 , тип тарелок: клапанные фирмы «Sulzer» материал тарелок AISI 410S (08X13) двухпоточные	ШТ	20,00	Респиратор	ШТ	5,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
102	2.1.4.6.	Разобрать тарелки на проход -50%. Чистка-100% и сборка. Дт.=1200 , тип тарелок: клапанные фирмы «Sulzer» материал тарелок AISI 410S (08X13) двухпоточные	ШТ	20,00	Респиратор	ШТ	5,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
103	2.1.4.7.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	195,60	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
104	2.1.4.8.	Зачистка кубовой части от отложений лопатой с выгрузкой	М3	5,90	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
105	2.1.4.9.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	M2	1,90	Респиратор 3М 9312	ШТ	2,00		
					Веревка х/б	М	20,00		
106	2.1.4.10.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
107	2.1.4.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
108	2.1.4.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
109	2.1.4.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат.	Производство
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
110	2.1.4.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.1.5.	Колона К-303 D=448x24 мм, Н=72520 мм, G=262000 кг, V=1080 м3 Грасч=8,0ати Рраб=5,0ати Трас.=160, Траб.=140. Материал корпуса-- 09Г2С-6, ГОСТ 5520-79	ШТ	1,00					
	2.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек (отм. 0.000 - +75.000)	ШТ	16,00					
111	2.1.5.1.1.	400-25 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М30-8gX190.35X	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
112	2.1.5.1.2.	250-40 вход орошения	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-292-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М30-8gX170.35X	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
113	2.1.5.1.3.	700-25 вход горячей струи	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-751-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М42.7Н.35	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
114	2.1.5.1.4.	1000-40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка СНП Д-3-1037-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка М52.6Н.35	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-М52-8gX320.40X	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
115	2.1.5.1.5.	200-40 выход бокового погона	ШТ	2,00	Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М27.7Н.35	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М27-8гХ160.35Х	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
116	2.1.5.1.6.	200-40 выход бокового погона	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М27.7Н.35	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М27-8гХ160.35Х	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	2,00		
117	2.1.5.1.7.	80-40 выход кубового продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М16-8гХ100.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
118	2.1.5.1.8.	400-25 выход респикулята	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-447-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М30-8гХ190.35Х	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Заглушка плоская инвентарная	ШТ	1,00		
119	2.1.5.1.9.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
120	2.1.5.1.10.	80-40 продувка/пропарка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М16-8гХ100.35Х	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
121	2.1.5.1.11.	50х40 дренаж в Е-401	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименован. - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ16-6gX90.32.35X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМЕ-Б-50x40x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
122	2.1.5.2.	600x25-. Вскрыть и по окончании работ закрыть люк отм. +6,000 +70,000	ШТ	13,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	13,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	200,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gX130.35X	ШТ	100,00		
					Смазка графитная	КГ	20,00		
					Слесарный инструмент				
123	2.1.5.3.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	8,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
124	2.1.5.4.	Разобрать тарелки на проход -33%. Чистка-100% и сборка. Дт.=4000 тип тарелок: клапанные фирмы «Sulzer» материал тарелок AISI 410S (08X13) двухпоточные	ШТ	120,00	Респиратор	ШТ	5,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
125	2.1.5.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	933,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
126	2.1.5.6.	Зачистка кубовой части от отложений лопатой с выгрузкой	М3	29,90	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
127	2.1.5.7.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	9,30	Респиратор 3М 9312	ШТ	2,00		
					Веревка х/б	М	20,00		
128	2.1.5.8.	Зачистка пятков R240 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
129	2.1.5.9.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Респиратор	ШТ	3,00	Договор ЛТНДО	
130	2.1.5.10.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
131	2.1.5.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
132	2.1.5.12.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Сг20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Задвижка 31с77нж Ду20 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
133	2.1.5.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Сг20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименован... материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Манометрическая сборка				
134	2.1.5.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.2.	Ремонт печей							
	2.2.1.	Печь П-101 D=4900 мм, H=17150мм, G-зmesвик=17485кг, Q-7,07 Гкал/час Расч=15ати Раб=5,61ати Тьход.=135, Тьход.=138. Трубы вертикальные d168x6,5 мм, Nтр=36 шт., Lтр=9000мм, Ст.20, Трубы конвекции d168x6,5 мм, Nтр.гладких=8 шт., Nтр.оробренных=32 шт., Lтр=3900мм, материал Ст.20 Горелки: основные ГГС-2,5 -4шт., пилотные УПГ-2 -4шт. Материал футеровки – бетон огнеупорный С245	ШТ	1,00					
	2.2.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
135	2.2.1.1.1.	150x40 вход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-4,5	ШТ	2,00		
					Гайка М24.25	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.35	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
136	2.2.1.1.2.	400x40 выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-400-16x3	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-447-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.25.П.4	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M36x220.35	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
137	2.2.1.1.3.	40-16 топливный газ	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ-75x44x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.П.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX180.35X	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
138	2.2.1.1.4.	50x16 пар в объем печи	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.П.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
139	2.2.1.1.5.	50x16 сброс на факел	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.П.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
140	2.2.1.1.6.	50x16 сброс в атмосферу	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
141	2.2.1.2.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720x560-2шт. (радиант. камера)	ШТ	2,00	Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	16,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
142	2.2.1.3.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720x700-1шт (конвекц. камера)	ШТ	1,00	Болт М16-6gx40.88.35	ШТ	6,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
143	2.2.1.4.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 680x530-1шт (дымоход)	ШТ	4,00	Болт М12-6gx30.58.20	КТ	0,10		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
144	2.2.1.5.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции разм. 2000x2000, ^13.00. G=0,43т - 2 шт. разм. 2000x1000, ^13.00, G=0,230т - 1 шт. разм. 2000x820, ^13.00, G=0,200т - 1шт. разм. 2000x1820, ^13.00, G=0,420т - 1шт. с выемкой плиты базальтовой Conplit-150P -1,34 м3 с повторным использованием 70%	ШТ	5,00	Болт М12-6gx30.58.20	КТ	0,20		
					Гайка АМ12-6Н.25.III.4	ШТ	50,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКТ-400	КТ	50,00		
					Базальтовая плита ROCKWOOL CONLIT 150P	МЗ	0,40		
					Состав противозадирный LOSTITE 8009	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
145	2.2.1.6.	Демонтаж, монтаж горелок G=33кг	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
146	2.2.1.7.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	80,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
147	2.2.1.8.	Защистка наружной поверхности труб d168 мм. в радиантной камере печи	М2	171,00	Щетка металлическая	ШТ	4,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
148	2.2.1.9.	Защистка камеры сгорания под метлу с выгрузкой	М3	0,10	Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Перчатки K50П20	ПАР	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	10,00		
					Метла	ШТ	2,00		
149	2.2.1.10.	Чистка газохода печи под лопату с выгрузкой	М3	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
150	2.2.1.11.	Защистка пятаков на трубах и отводах RZ=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая		1,00		
151	2.2.1.12.	Пронзвести ревизию печи с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование		1,00	Кат. Производство	
152	2.2.1.13.	Ревизия и ремонт газовых горелок ГТС-2,5	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M12x60.35	ШТ	32,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ12-6Н.25.Ш.4	ШТ	64,00	Производство	
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	1,00		
					Прокладка 90х50х2 ПМБ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
153	2.2.1.14.	Ревизия и ремонт пилотных горелок УПГ-2, с чисткой фильтров	ШТ	4,00	Прокладка 45х30х2 ПМБ	ШТ	4,00	Кат.	
					Прокладка 30х22х2 ПМБ	ШТ	4,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
154	2.2.1.15.	Ремонт печи согласно акта отбраковки			Материал согласно акту				
155	2.2.1.16.	Ремонт шибера согласно акта отбраковки	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
156	2.2.1.17.	Устранение дефектов змеевика, подвесок, футеровки			Материал согласно акту				
157	2.2.1.18.	Ремонт обшивки печи и гляделок согласно акту			Материал согласно акту				
158	2.2.1.19.	Испытание змеевика печи на плотность и прочность	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Слесарный инструмент				
159	2.2.1.20.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта.			Слесарный инструмент				
	2.2.2.	Печь П-201 D=4640 мм, H=14500 мм, G змеевик=10880 кг, Грачи=45ати Рраб=32,97ати, Твход.=243, Твыход.=320, Твход рег.=430, Твыход рег.=500, Q-2,83 Гкал/час. Трубы вертикальные d219х8мм, Nтр=20 шт., Л.тр.=6000мм, 08Х18Н10Т, Трубы конвекции d168х6мм, Nтр.гладких=8 шт., Nтр.орезбренных=24 шт., Л.тр.=2600мм, материал 08Х18Н10Т Горелки: основные ГГС-1,6 -3шт., пилотные УПГ-2 -3шт. Материал футеровки- бетон огнеупорный С245	ШТ	1,00					
	2.2.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
160	2.2.2.1.1.	200-63- вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шайба 30.12Х18Н9Т.ІV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.12Х18Н9Т.ІV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька М30х180.60.45Х14Н14В2М.ІV.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
161	2.2.2.1.2.	200-63- выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шайба 30.12Х18Н9Т.ІV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.12Х18Н9Т.ІV.2	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька М30х180-60.45Х14Н14В2М. IV.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
162	2.2.2.1.3.	40-16- топливный газ	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	9,00		
					Слесарный инструмент				
163	2.2.2.1.4.	50х16 пар в объеме печи	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
164	2.2.2.1.5.	50х16 сброс на факел	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
165	2.2.2.1.6.	50х16 сброс в атмосферу	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
166	2.2.2.2.	Открыть и по окончанию работ закрыть смотровые люки 720х560-2шт. (радиант. камера)	ШТ	2,00	Болт М12-6gx30.58.20	КГ	0,10		
					Болт М12-6gx40.88.35	ШТ	16,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
167	2.2.2.3.	Открыть и по окончанию работ закрыть смотровые люки 720х700-1шт (конвекц. камера)	ШТ	1,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	10,00		
					Болт М16-6gx40.88.35	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
168	2.2.2.4.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции разм.2000х1360, ^10.00, G=0,317т - 2 шт. разм. 2000х1000, ^10.00, G=0,230т - 1 шт. разм.2000х820, ^10.00, G=0,200т - 1шт. разм.2000х1860, ^10.00, G=0,412т - 1шт. с выемкой плиты базальтовой Conlit-150P -1,25 м3 с повторным использованием70%	ШТ	5,00	Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	50,00		
					Гайка АМ12-6Н.25.П.4	ШТ	50,00		
					Болт М12-6gx30.58.20	КГ	0,20		
					Базальтовая плита ROCKWOOL CONLIT 150P	М3	0,37		
					Состав противозадирный LOCTITE 8009	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
169	2.2.2.5.	Демонтаж, монтаж горелок G=18кг	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование... материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
170	2.2.2.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	80,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
171	2.2.2.7.	Защитка наружной поверхности труб d219 мм. в радиантной камере печи	М2	82,50	Инструмент				
172	2.2.2.8.	Защитка камеры сгорания под метлу с выгрузкой	М3	0,10	Щетка металлическая	ШТ	1,00		
					Метла	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Перчатки К50Щ20	ПАР	10,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
173	2.2.2.9.	Чистка газохода печи под лопату с выгрузкой	М3	0,10	Лопата совковая	ШТ	1,00		
174	2.2.2.10.	Защитка пятаков на трубах и отводах Rз=40	М2	0,50	Респиратор	ШТ	2,00		
175	2.2.2.11.	Произвести ревизию печи с составлением акта	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая		1,00		
176	2.2.2.12.	Ревизия и ремонт газовых горелок ГТС-1,6	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование		1,00	Кат. Производство	
					Шпилька 1-1-M12x60.35	ШТ	32,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ12-6Н.25.П.4	ШТ	64,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	1,00		
					Слесарный инструмент				
177	2.2.2.13.	Ревизия и ремонт пилотных горелок УПГ-2, с чисткой фильтров	ШТ	3,00	Прокладка 45x30x2 ПМБ	ШТ	3,00		
					Прокладка 30x22x2 ПМБ	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
178	2.2.2.14.	Ремонт печи согласно акта отбраковки			Материал согласно акту				
179	2.2.2.15.	Ремонт шибера согласно акта отбраковки	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
180	2.2.2.16.	Устранение дефектов змеевика, подвесок, футеровки			Материал согласно акту				
181	2.2.2.17.	Ремонт обшивки печи и гляделок согласно акту			Материал согласно акту				
182	2.2.2.18.	Испытание змеевика печи на плотность и прочность	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
					Манометрическая сборка				
183	2.2.2.19.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта.			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименован. - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.2.3.	Печь П-202 D=4900 мм, H=18300мм, G змеевик=14495кг, Q-4,46 Гкал/час Pрасч=25,0 атм Pраб=16,22 атм Твход.=155, Твыход.=157. Трубы вертикальные d152х6мм, Nтр=36 шт., Lтр.=9000мм, Ст.20. Трубы конвекции d152х6мм, Nтр.гладких=8 шт., Nтр.оробренных=32 шт., Lтр.=3900мм, материал Ст.20 Горелки: основные ГГС-2,5 -3шт., пилотные УПГ-2 -3шт. Материал футеровки – бетон огнеупорный С245	ШТ	1,00					
	2.2.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	10,00					
184	2.2.3.1.1.	150-40- вход продукта	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
			ШТ		Шпилька 1-1-M24x130.35	ШТ	4,00		
					Гайка M24.25	ШТ	8,00		
					Шайба M24,N Сталь 20	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
185	2.2.3.1.2.	300-40- выход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M30x180.35	ШТ	4,00		
					Гайка M30.25	ШТ	8,00		
					Шайба M30,N Сталь 20	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
186	2.2.3.1.3.	40-16 топливный газ	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M16-8gX180.35X	ШТ	3,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-75x44x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	9,00		
					Слесарный инструмент				
187	2.2.3.1.4.	50x16 пар в объем печи	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	2,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
188	2.2.3.1.5.	50x16 сброс на факел	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
189	2.2.3.1.6.	50x16 сброс в атмосферу	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
190	2.2.3.2.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720х560-2шт. (радиант. камера)	ШТ	2,00	Болт М12-6х40.88.35	ШТ	16,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
191	2.2.3.3.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720х700-1шт (конвекц. камера)	ШТ	1,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	6,00		
					Болт М12-6х30.58.20	КГ	0,10		
					Слесарный инструмент				
192	2.2.3.4.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 680х530-1шт (дымоход)	ШТ	1,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	4,00		
					Болт М16-6х40.88.35	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
193	2.2.3.5.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции разм.1870х1900, ^13.00, G=0,390т - 2 шт. разм. 1870х1700, ^13.00, G=0,383т - 1 шт. разм.1870х790, ^13.00, G=0,190т - 1шт. разм.1870х910, ^13.00, G=0,208т - 1шт. с высокой плиты базальтовой Conlit-150P -1,2 м3 с повторным использованием70%	ШТ	5,00	Состав противозадирный LOCTITE 8009	ШТ	4,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКГ-400	КГ	50,00		
					Гайка АМ12-6Н.25.П.4	ШТ	50,00		
					Болт М12-6х30.58.20	КГ	0,20		
					Базальтовая плита ROCKWOOL CONLIT 150P	М3	0,36		
					Слесарный инструмент				
194	2.2.3.6.	Демонтаж, монтаж горелок G=33кг	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
195	2.2.3.7.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	80,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
196	2.2.3.8.	Защитка наружной поверхности труб d152 мм. в радиантной камере печи	М2	154,60	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	4,00		
197	2.2.3.9.	Защитка камеры сгорания под метлу с выгрузкой	М3	0,10	Метла	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Перчатки K50П20	ПАР	10,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
198	2.2.3.10.	Чистка газохода печи под лопату с выгрузкой	М3	0,10	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
199	2.2.3.11.	Защитка пятаков на трубах и отводах Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая		1,00		
200	2.2.3.12.	Произвести ревизию печи с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование		1,00	Кат. Производство	
201	2.2.3.13.	Ревизия и ремонт газовых горелок ГТС-2,5	ШТ	3,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	1,00	Кат. Производство	
					Гайка АМ12-6Н.25.П.4	ШТ	64,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M12x60.35	ШТ	32,00		
					Прокладка 90x50x2 ПМБ	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
202	2.2.3.14.	Ревизия и ремонт пилотных горелок УПГ-2, с чистой фильтров	ШТ	3,00	Прокладка 30x22x2 ПМБ	ШТ	3,00	Кат.	
					Прокладка 45x30x2 ПМБ	ШТ	3,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
203	2.2.3.15.	Ремонт печи согласно акта отбраковки			Материал согласно акту				
204	2.2.3.16.	Ремонт шибера согласно акта отбраковки	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
205	2.2.3.17.	Устранение дефектов эмсеивка, подвесок, футеровки			Материал согласно акту				
206	2.2.3.18.	Ремонт обшивки печи и гляделок согласно акту			Материал согласно акту				
207	2.2.3.19.	Испытание эмсеивка печи на плотность и прочность	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
					Аппарат высокого давления				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
208	2.2.3.20.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта.	ШТ	1,00					
	2.2.4.	Печь П-301 D=4900 мм, Н=19180мм, G эмсеивк=22760 кг, Руасч=45,0ати Рураб=34,36 ати Твход.=127 , Твыход.=170 , Твыход рег.=430 , Твыход рег.=480, Q-4,53 Гкал/час. Трубы вертикальные d152x8 мм, Нтр=40 шт., Лтр.=9000мм, 15Х5М, Трубы конвекции d152x8 мм, Нтр.гладких=8 шт., Нтр.оробренных=32 шт., Лтр.=3900мм, материал Ст.20 Горелки: основные ГТС-2,5 -4шт., пилотные УПГ-2 -4шт. Материал футеровки – бетон огнеупорный С245							
	2.2.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
209	2.2.4.1.1.	400-100- вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M48-6gx300.45X14Н14ВМ	ШТ	6,00		
					Шайба 48.12X18Н10Т IV.2	ШТ	12,00		
					Гайка АМ48.6Н.12X18Н9Т	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
210	2.2.4.1.2.	400-100- выход продукта	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-M48-6gx300.45X14Н14ВМ	ШТ	6,00		
					Гайка АМ48.6Н.12X18Н9Т	ШТ	12,00		
					Шайба 48.12X18Н10Т IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16x3	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
211	2.2.4.1.3.	40-16- топливный газ	ШТ	4,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-40-16х2 Прокладка ПМБ-Б-75х44х2 Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-M16-8gX180.35X Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 4,00 8,00 4,00		
212	2.2.4.1.4.	50х16 пар в объем печи	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2 Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 2,00 4,00 2,00		
213	2.2.4.1.5.	50х16 сброс на факел	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2 Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	3,00 1,00 2,00 1,00		
214	2.2.4.1.6.	50х16 сброс в атмосферу	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2 Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	3,00 1,00 2,00 1,00		
215	2.2.4.2.	Открыть и по окончанию работ закрыть смотровые люки 720х560-2шт. (радиант. камера)	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм Болт М12-6gx30.58.20 Болт М16-6gx40.88.35 Слесарный инструмент	КГ КГ ШТ	10,00 0,10 6,00		
216	2.2.4.3.	Открыть и по окончанию работ закрыть смотровые люки 720х700-1шт (конвекц. камера)	ШТ	1,00	Болт М12-6gx40.88.35 Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм Слесарный инструмент	ШТ КГ	16,00 10,00		
217	2.2.4.4.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции разм. 1870х1900, ^13.00, G=0,390т - 2 шт. разм. 1870х1700, ^13.00, G=0,383т - 1 шт. разм. 1870х790, ^13.00, G=0,190т - 1шт. разм. 1870х910, ^13.00, G=0,208т - 1шт. с выемкой плиты базальтовой Conlit-150P -1,2 м3 с повторным использованием 70%	ШТ	5,00	Базальтовая плита ROCKWOOL CONLIT 150P Болт М12-6gx30.58.20 Гайка АМ12-6Н.25.III.4 Картон огнеупорный гибкий МКРКТ-400 Состав противозадирный LOSTITE 8009 Слесарный инструмент	МЗ КГ ШТ КГ ШТ	0,36 0,20 50,00 50,00 4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
218	2.2.4.5.	Демонтаж, монтаж горелок G=33кг	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
219	2.2.4.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	80,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
220	2.2.4.7.	Зачистка наружной поверхности труб d152 мм. в радиантной камере печи	М2	172,00	Щетка металлическая	ШТ	4,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
221	2.2.4.8.	Зачистка камеры сгорания под метлу с выгрузкой	М3	0,10	Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Перчатки K50Щ120	ПАР	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	10,00		
					Метла	ШТ	2,00		
222	2.2.4.9.	Чистка газохода печи под лопату с выгрузкой	М3	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
223	2.2.4.10.	Зачистка пятаков на трубах и отводах Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
224	2.2.4.11.	Произвести ревизию печи с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование		1,00	Кат.	
225	2.2.4.12.	Ревизия и ремонт газовых горелок ГГС-2.5	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M12x60.35	ШТ	32,00	Производство Кат.	
					Гайка AM12-6H.25.П.4	ШТ	64,00	Производство	
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	1,00		
					Прокладка 90x50x2 ПМБ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
226	2.2.4.13.	Ревизия и ремонт пилотных горелок УПП-2, с чисткой фильтров	ШТ	4,00	Прокладка 45x30x2 ПМБ	ШТ	4,00	Кат.	
					Прокладка 30x22x2 ПМБ	ШТ	4,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
227	2.2.4.14.	Ремонт печи согласно акта отбраковки			Материал согласно акту				
228	2.2.4.15.	Ремонт шибера согласно акта отбраковки	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
229	2.2.4.16.	Устранение дефектов эмеевика, подвесок, футеровки			Материал согласно акту				
230	2.2.4.17.	Ремонт обшивки печи и гляделок согласно акту			Материал согласно акту				
231	2.2.4.18.	Испытание эмеевика печи на плотность и прочность	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Слесарный инструмент				
232	2.2.4.19.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта.			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.2.5.	Печь П-302 D=4900 мм, Н=19130мм, G эмевик=17915 кг, Грасч=26 атт, Граб=18,07 атт, Твход.=168, Твыход.=170, Q-5,16 Гкал/час. Трубы вертикальные d168x7 мм, Нтр=36 шт., Лтр.=9000мм, матери-ал Ст.20, Трубы конвекции d168x7 мм, Нтр.гладких=8 шт., Нтр.оробренных=32 шт., Лтр.=3900мм, материал Ст.20 Горелки: основные ГГС-2,5 -4шт., пилотные УПГ-2 -4шт. Материал футеровки – бетон огнеупорный С245	ШТ	1,00					
	2.2.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	10,00					
233	2.2.5.1.1.	150-40- вход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-4,5	ШТ	2,00		
					Шайба М24,N Сталь 20	ШТ	8,00		
					Гайка М24.25	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.35	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
234	2.2.5.1.2.	400-40- выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-447-4,0-4,5	ШТ	1,00		
					Шайба М30,N Сталь 20	ШТ	12,00		
					Гайка М30.25	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-M30x190.35	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
235	2.2.5.1.3.	40-16 топливный газ	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ-75х44х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX180.35X	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
236	2.2.5.1.4.	50х16 пар в объем печи	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX180.35X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
237	2.2.5.1.5.	50х16 сброс на факел	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
238	2.2.5.1.6.	50х16 сброс в атмосферу	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
239	2.2.5.2.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720х560-2шт. (радиант. камера)	ШТ	2,00	Болт M12-6x40.88.35	ШТ	16,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	10,00		
					Слесарный инструмент				
240	2.2.5.3.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 720х700-1шт (конвекц. камера)	ШТ	1,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	6,00		
					Болт M12-6x30.58.20	КГ	0,10		
					Слесарный инструмент				
241	2.2.5.4.	Открыть и по окончании работ закрыть смотровые люки 680х530-1шт (дымоход)	ШТ	1,00	Болт M16-6x40.88.35	ШТ	6,00		
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	4,00		
					Слесарный инструмент				
242	2.2.5.5.	Демонтаж, монтаж торцовых крышек камеры конвекции разм. 2000х2000, ^13.00, G=0,43т - 2 шт. разм. 2000х1000, ^13.00, G=0,230т - 1 шт. разм. 2000х820, ^13.00, G=0,200т - 1шт. разм. 2000х1820, ^13.00, G=0,420т - 1шт. с выемкой плиты базальтовой Conlit-150P -1,34 м3 с повторным использованием 70%	ШТ	5,00	Базальтовая плита ROCKWOOL CONLIT 150P	МЗ	0,36		
					Болт M12-6x30.58.20	КГ	0,20		
					Гайка AM12-6H 25 III.4	ШТ	50,00		
					Картон огнеупорный гибкий МКРКТ-400	КГ	50,00		
					Состав противозадирный LOCTITE 8009	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
243	2.2.5.6.	Демонтаж, монтаж горелок G=33кг	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
244	2.2.5.7.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	80,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
245	2.2.5.8.	Зачистка наружной поверхности труб d168 мм. в радиантной камере печи	М2	171,00	Щетка металлическая	ШТ	4,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
246	2.2.5.9.	Зачистка камеры сгорания под метлу с выгрузкой	М3	0,10	Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Перчатки K50П20	ПАР	10,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	10,00		
					Метла	ШТ	2,00		
247	2.2.5.10.	Чистка газохода печи под лопату с выгрузкой	М3	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
248	2.2.5.11.	Зачистка пятаков на трубах и отводах Rz=40	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
249	2.2.5.12.	Произвести ревизию печи с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат.	
							1,00	Производство	
250	2.2.5.13.	Ревизия и ремонт газовых горелок ГГС-2,5	ШТ	4,00	Шпилька 1-1-M12x60.35	ШТ	32,00	Кат.	
					Гайка AM12-6H 25 III.4	ШТ	64,00	Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шнур асбестовый ШАОН ф 20 мм	КГ	1,00		
					Прокладка 90х50х2 ПМБ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
251	2.2.5.14.	Ревизия и ремонт пилотных горелок УПГ-2, с чисткой фильтров	ШТ	4,00	Прокладка 45х30х2 ПМБ	ШТ	4,00	Кат.	
					Прокладка 30х22х2 ПМБ	ШТ	4,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
252	2.2.5.15.	Ремонт печи согласно акта отбраковки			Материал согласно акту				
253	2.2.5.16.	Ремонт шибера согласно акта отбраковки	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
254	2.2.5.17.	Устранение дефектов эмсевики, подвесок, футеровки			Материал согласно акту				
255	2.2.5.18.	Ремонт обшивки печи и гляделок согласно акту			Материал согласно акту				
256	2.2.5.19.	Испытание эмсевики печи на плотность и прочность	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Слесарный инструмент				
257	2.2.5.20.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта.			Слесарный инструмент				
	2.3.	Ремонт емкостного оборудования							
	2.3.1.	Емкость Е-101 D=3248х24 мм, L=10300 мм G=24000 кг, V=79 м3, Раб./Расч.=3/6 ати Траб./Трас.=70/120 Мат.корпуса -09Г2С-8	ШТ	1,00					
	2.3.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
258	2.3.1.1.1.	200х16 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х120.40Х	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
259	2.3.1.1.2.	250х16 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька ЕМ24-6х140.48.40Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-292-1.6-3.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
260	2.3.1.1.3.	50х40 выход газа	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
261	2.3.1.1.4.	50x40 выход воды	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
262	2.3.1.1.5.	50x40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
263	2.3.1.1.6.	50x40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
264	2.3.1.1.7.	100x16 ГПК	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
265	2.3.1.1.8.	25x40 неконденсируемые пары	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
266	2.3.1.2.	600x16- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	7,00		
					Прокладка СНП В-3-639-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
267	2.3.1.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	120,60	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
268	2.3.1.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв. 0.00	M3	1,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
269	2.3.1.5.	Защитка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	1,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
270	2.3.1.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	4,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
271	2.3.1.7.	Защитка пятаков Kz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
272	2.3.1.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
273	2.3.1.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
274	2.3.1.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	Производство
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
275	2.3.1.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.2.	Емкость Е-201 D=2048x24 мм, L=8970 мм., G=14000 кг, V=26,9 м3, Раб./Расч.=13/16 ати Траб./Трас.=50/120 Мат.корпуса – 09Г2С-6	ШТ	1,00					
	2.3.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00					
276	2.3.2.1.1.	200x25 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка М24-7H.09Г2С	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
277	2.3.2.1.2.	200x16 выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка М24-7H.09Г2С	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
278	2.3.2.1.3.	80x25 ввод газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
279	2.3.2.1.4.	50x40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
280	2.3.2.1.5.	50x40 выход воды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
281	2.3.2.1.6.	50x40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
282	2.3.2.1.7.	80x16 ППК	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-106-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
283	2.3.2.2.	600x25- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx150.40X	ШТ	7,00		
					Гайка M20.09Г2С	ШТ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
284	2.3.2.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	61,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
285	2.3.2.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	M3	1,00	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
286	2.3.2.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	M2	0,70	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
287	2.3.2.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
288	2.3.2.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Диагностическое оборудование				
289	2.3.2.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
290	2.3.2.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
291	2.3.2.10.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.3.	Сепаратор С-201 D=2100x50 мм, L=8110 мм G=25000 кг, V=24,4 м3, Раб./Трас.=37,5/45 яти Траб./Трас.=50/120. Мат.корпуса – 200Ч/08/12Х18Н10Т	ШТ	1,00					
	2.3.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00					
292	2.3.3.1.1.	150х63 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ30-6х200.60.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
293	2.3.3.1.2.	150х63 выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ30-6х200.60.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	1,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
294	2.3.3.1.3.	100х63 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M24x160.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
295	2.3.3.1.4.	50х63 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M20x130.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
296	2.3.3.1.5.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M20x130.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
297	2.3.3.1.6.	80х63 ППК	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M20x130.40X	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
298	2.3.3.1.7.	25х63 дренаж	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6gx110.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
299	2.3.3.2.	600х63- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М30-8gx250.40X	ШТ	7,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	14,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
300	2.3.3.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	55,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
301	2.3.3.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	М3	0,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
302	2.3.3.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	1,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
303	2.3.3.6.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
304	2.3.3.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
305	2.3.3.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
306	2.3.3.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Сг20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Сг20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
307	2.3.3.10.	Устранение дефектов							
	2.3.4.	Сепаратор С-202 D=840х20 мм, Н= 4340 мм G=2600 кг, V=2,1 м³, Рраб./Ррасч.=37,5/45 атм Траб./Трас.=50/120 Мат.корпуса – 09Г2С	ШТ	1,00					
	2.3.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	7,00					
308	2.3.4.1.1.	100х63 вход газа	ШТ	1,00	Прокладка ГИМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
309	2.3.4.1.2.	100х63 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
310	2.3.4.1.3.	50х63 воздушник	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
311	2.3.4.1.4.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
312	2.3.4.1.5.	50х63 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
313	2.3.4.1.6.	25х63 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68x2)	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
314	2.3.4.2.	450х63- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gx220.60.40X.III.4	ШТ	5,00		
					Гайка АМ30-6Н.40X.IV.2	ШТ	10,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
315	2.3.4.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	12,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
316	2.3.4.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	МЗ	0,30	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
317	2.3.4.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,30	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
318	2.3.4.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	0,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
319	2.3.4.7.	Демонтаж, монтаж струнного каплеотбойного устройства G каплеотбойника= 20 кг. (размеры 600х350 мм.) отв. 3.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
320	2.3.4.8.	Разборка, сборка каплеотбойного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
321	2.3.4.9.	Чистка каплеотбойного устройства	М2	0,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
322	2.3.4.10.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
323	2.3.4.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
324	2.3.4.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
325	2.3.4.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
326	2.3.4.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.3.5.		Сепаратор С-203 D=632х16 мм, H=2580 мм G=1342 кг, V=0,7 м3, Раб./Грасч.=37,5/45 атн Траб./Грас.=85/120, Мат.корпуса – 09Г2С	ШТ	1,00					
2.3.5.1.		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
2.3.5.1.1.		100х63 вход газа	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
2.3.5.1.2.		100х63 выход газа	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
2.3.5.1.3.		50х63 воздушник	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
330	2.3.5.1.4.	50x40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
331	2.3.5.1.5.	50x63 дренаж	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
332	2.3.5.2.	600x63- Вокрывать и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M30x270.40X	ШТ	7,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
333	2.3.5.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	5,20	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
334	2.3.5.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	М3	0,20	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
335	2.3.5.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
336	2.3.5.6.	Зачистка пятяков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
337	2.3.5.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
338	2.3.5.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
339	2.3.5.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Манометрическая сборка				
340	2.3.5.10.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.6.	Емкость Е-301 D=2848 х 24 мм, L=9630 мм G=19400 кг, V=55,1 м3, Праб./Расч.=4/7 ати Траб./Трас.=70/120. Мат.корпуса – 09Г2С-8	ШТ	1,00					
	2.3.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
341	2.3.6.1.1.	350х16 вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-M24-6gx150.40X	ШТ	4,00		
					Гайка M24-7H.09Г2С	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП Б-3-375-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А 350х16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
342	2.3.6.1.2.	350х16 выход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-M24-6gx150.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-А 350х16х3	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-375-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка M24-7H.09Г2С	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
343	2.3.6.1.3.	50х40 выход воды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП-В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
344	2.3.6.1.4.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП-В-2-3-50-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
345	2.3.6.1.5.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП-В-2-3-50-40	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
346	2.3.6.1.6.	200х16 вентиляция	ШТ	1,00	Прокладка СНП Б-3-227-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	3,00		
					Гайка M20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
347	2.3.6.1.7.	100х16 ППК	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-117-1,6-3,2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
348	2.3.6.1.8.	25x40 неконденсируемые пары	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП-В-3-25-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка M12-6H.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
349	2.3.6.1.9.	200x16 горячий байпас	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП-В-3-227-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gX120.40X	ШТ	3,00		
					Гайка M20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
350	2.3.6.1.10.	80x40 штуцер разрыва струи	ШТ	1,00	Гайка M16-6H.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП-В-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
351	2.3.6.2.	600x16- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка СНП-В-3-639-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	7,00		
					Гайка M20.09Г2С	ШТ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
352	2.3.6.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	94,90	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
353	2.3.6.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отг.0.000	M3	1,20	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
354	2.3.6.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	1,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
355	2.3.6.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	4,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
356	2.3.6.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
357	2.3.6.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
358	2.3.6.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
359	2.3.6.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
360	2.3.6.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.7.	Емкость Е-302 D=3250x25 мм, L=11210мм G=27000 кг, V=85,8 м3, Раб./Трас.=13/16 ати Траб./Трас.=60/120. Мат.корпуса – 09Г2С-8 ГОСТ 5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
361	2.3.7.1.1.	200x25 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-227-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
362	2.3.7.1.2.	300x25 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка М27.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М27-8gx170.35Х	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП Б-3-323-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
363	2.3.7.1.3.	50x40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-61-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	1,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
364	2.3.7.1.4.	80x40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
365	2.3.7.1.5.	80x40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
366	2.3.7.1.6.	200x25 вентиляция	ШТ	1,00	Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ24-6х120.48.40Х. IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-227-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
367	2.3.7.1.7.	150х16 ППК	ШТ	1,00	Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М24х130.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-171-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
368	2.3.7.1.8.	50х40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП Б-3-61-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
369	2.3.7.2.	600х25- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-М20-8х160.40Х	ШТ	8,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	16,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
370	2.3.7.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	127,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
371	2.3.7.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	1,50	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
372	2.3.7.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
373	2.3.7.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	4,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
374	2.3.7.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
375	2.3.7.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
376	2.3.7.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
377	2.3.7.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
378	2.3.7.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.8.	Емкость Е-303 D=1648х24 мм, L=5370мм G=9000кг, V=10,0м3, Раб./Расч.=15/18 ати Траб./Трас.=50/120. Мат.корпуса – 09Г2С-8 ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00					
379	2.3.8.1.1.	200х25 вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	3,00		
					Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП Б-3-227-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
380	2.3.8.1.2.	150х25 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка М24-7Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-171-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
381	2.3.8.1.3.	80х40 выход газа	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6х100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
382	2.3.8.1.4.	50х40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП Б-3-61-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
383	2.3.8.1.5.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-61-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
384	2.3.8.1.6.	80х40 ППК	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименова. - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
385	2.3.8.1.7.	25x40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП Б-3-35-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
386	2.3.8.2.	600x25- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	16,00		
					Шпилька 1-1-M20x140.10Г2	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-639-2,5-4,5	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
387	2.3.8.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	30,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
388	2.3.8.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	М3	0,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
389	2.3.8.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
390	2.3.8.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
391	2.3.8.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
392	2.3.8.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
393	2.3.8.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
394	2.3.8.10.	Устранение дефектов							
	2.3.9.	Емкость Е-304 D=3248x24 мм, L=11200 мм G=26000 кг, V=85,8 м3, Рраб./Прасч.= 5/8 атм Траб./Трас.=65/120. Мат.корпуса – 09Г2С-8	ШТ	1,00					
	2.3.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
395	2.3.9.1.1.	500x25 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка М36.7Н.09Г2С	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ36-6gx190.70.40X.IV.2	ШТ	5,00		
					Прокладка СНП Б-3-529-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
396	2.3.9.1.2.	500x25 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка М36.7Н.09Г2С	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ36-6gx190.70.40X.IV.2	ШТ	5,00		
					Прокладка СНП Б-3-529-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
397	2.3.9.1.3.	80x40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
398	2.3.9.1.4.	80x40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
399	2.3.9.1.5.	200x25 вентиляция	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	3,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-2-М20-8gx100.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-227-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
400	2.3.9.1.6.	80x40 ППК	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
401	2.3.9.1.7.	25x40 неконденсируемые пары	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-35-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gx70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
402	2.3.9.1.8.	250x25 горячий байпас	ШТ	1,00	Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ30-6gx150.60.35X.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-280-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16.3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
403	2.3.9.1.9.	80x40 штупер разрыва струи	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
404	2.3.9.1.10.	80x40 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП Б-3-94-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
405	2.3.9.2.	600x16- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-M20x130.40X	ШТ	7,00		
					Прокладка СНП Б-3-639-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
406	2.3.9.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	127,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
407	2.3.9.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	1,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
408	2.3.9.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
409	2.3.9.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	4,00	Инструмент				
410	2.3.9.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
411	2.3.9.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНнДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
412	2.3.9.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
413	2.3.9.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
414	2.3.9.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.10.	Емкость Е-305/1 D=1020x10 мм, Н=3570, G=2150 кг, V=2,6 м3, Раб./Расч.=5/6 атт.Траб./Трас.=158/200. Мат.корпуса – 09Г2С15 ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
415	2.3.10.1.1.	100x10 вход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
416	2.3.10.1.2.	100x10 выход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
417	2.3.10.1.3.	25x16 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-25-16 (25x57x2)	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
418	2.3.10.2.	450x10- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка 513x460x3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20x130.40X	ШТ	6,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
419	2.3.10.3.	Зачистить от отложений обечайку под окребок	М2	12,60	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
420	2.3.10.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	М3	0,30	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
421	2.3.10.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	1,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
422	2.3.10.6.	Установка/снятие внутренних инвентарных лесов	М2	0,20	Тес обрезной хвойных пород 40мм по нормам				
423	2.3.10.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Инструмент				
424	2.3.10.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
425	2.3.10.9.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
426	2.3.10.10.	Опрессовка аппарата в сборе			Диагностическое оборудование				
427	2.3.10.11.	Устранение дефектов			Материал согласно акту				
428	2.3.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
429	2.3.11.1.1.	100х10 вход конденсата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
430	2.3.11.1.2.	100х10 выход конденсата	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
431	2.3.11.1.3.	25х16 воздушник	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
	2.3.11.2.	450х10- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8гХ70.35Х	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ Б-25-16 (25х57х2)	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-М20х130.40Х	ШТ	6,00		
					Прокладка 513х460х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
432	2.3.11.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	12,60	Слесарный инструмент				
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
433	2.3.11.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отг.0.000	M3	0,30	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
434	2.3.11.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	1,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
435	2.3.11.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	0,20	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
436	2.3.11.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
437	2.3.11.8.	Проведение УЗТ. ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Диагностическое оборудование				
438	2.3.11.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
439	2.3.11.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10x13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10x13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
440	2.3.11.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.12.	Емкость Е-306/1 D=1020x10 мм, Н=3570мм, G=2250 кг, У=2,6 м3, Раб./Прасч.=14/15 атг, Траб./Трас.=198/250. Мат.корпуса – 09Г2С14 ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
441	2.3.12.1.1.	100x10 вход конденсата	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
442	2.3.12.1.2.	100x10 выход конденсата	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
443	2.3.12.1.3.	25х16 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25-16 (25х57х2)	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
444	2.3.12.2.	450х10- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M20х130.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка 513х460х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
445	2.3.12.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	12,60	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
446	2.3.12.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
447	2.3.12.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
448	2.3.12.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	0,20	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
449	2.3.12.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
450	2.3.12.8.	Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
451	2.3.12.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
452	2.3.12.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
453	2.3.12.11.	Устранение дефектов							
	2.3.13.	Емкость Е-306/2 D=1020х10 мм, Н=3570мм, G=2250 кг, V=2,6 м3, Раб./Расч.=14/15 атм, Траб./Трас.=198/250. Мат.корпуса - 09Г2С14 ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
454	2.3.13.1.1.	100х10 вход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
455	2.3.13.1.2.	100х10 выход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-16х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
456	2.3.13.1.3.	25х16 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25-16 (25х57х2)	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
457	2.3.13.2.	450х10- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка 513х460х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20х130.40X	ШТ	6,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
458	2.3.13.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	12,60	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
459	2.3.13.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	М3	0,30	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
460	2.3.13.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
461	2.3.13.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	0,20	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
462	2.3.13.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗГ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
463	2.3.13.8.	Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Диагностическое оборудование				
464	2.3.13.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
465	2.3.13.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	Производство

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
466	2.3.13.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.14.	Сепаратор С-301 D=3120 мм, L=10860 мм, G=60000 кг, V=74,9м3, Раб./Прас.=37,5/45,0 атм, Траб./Трас.=50/120 Мат.корпуса – 09Г2С-6	ШТ	1,00					
	2.3.14.1.	ГОСТ5520-79	ШТ	9,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек							
467	2.3.14.1.1.	300х63 вход продукта	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М30-8gx230.35Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
468	2.3.14.1.2.	300х63 выход продукта	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М30-8gx230.35Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
469	2.3.14.1.3.	300х63 выход газа	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М30-8gx230.35Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
470	2.3.14.1.4.	80х63 воздушник	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gx140.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
471	2.3.14.1.5.	80х63 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-М20-8gx140.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
472	2.3.14.1.6.	200х63 вентиляция	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М30-8gx190.40Х	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
473	2.3.14.1.7.	80х63 ППК	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ГМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
474	2.3.14.1.8.	25х63 дренаж	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька ВМ16-6gx110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
475	2.3.14.2.	600х63- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	14,00		
					Шпилька 2-1-M30-8gx250.40X	ШТ	7,00		
					Смазка графитная	кг	2,00		
					Слесарный инструмент				
476	2.3.14.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	109,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
477	2.3.14.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,40	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
478	2.3.14.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	1,10	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
479	2.3.14.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	4,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
480	2.3.14.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
481	2.3.14.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
482	2.3.14.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
483	2.3.14.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
484	2.3.14.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.15.	Сепаратор С-302 D=2076 мм, Н=5276мм, G=13750 кг, V=15,3 м3, Раб./Прасч.=37,5/45,0 ати , Траб./Трас.=50/120 Мат.корпуса - 09Г2С-15 ГОСТ5520-79	ШТ	1,00					
	2.3.15.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
485	2.3.15.1.1.	300х63 вход газа	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М36.7Н.35	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M36x230.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
486	2.3.15.1.2.	350х63 выход газа	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М36.7Н.35	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M36-8gx240.35X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-А 350х16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
487	2.3.15.1.3.	50х63 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx120.35X	ШТ	1,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
488	2.3.15.1.4.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx120.35X	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
489	2.3.15.1.5.	50х63 дренаж	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M20-8gx120.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
490	2.3.15.2.	500х63- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gx230.35X	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	кг	2,00		
					Слесарный инструмент				
491	2.3.15.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	38,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
492	2.3.15.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв.0.000	M3	0,40	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
493	2.3.15.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	0,40	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
494	2.3.15.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	6,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
495	2.3.15.7.	Демонтаж, монтаж струнного каплеотбойного устройства G каплеотбойника= 20 кг. (размеры 600x350 мм.) отв. 5.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
496	2.3.15.8.	Разборка , сборка каплеотбойного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
497	2.3.15.9.	Чистка каплеотбойного устройства	M2	0,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
498	2.3.15.10.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
499	2.3.15.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНнДО	
					Диагностическое оборудование				
500	2.3.15.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
501	2.3.15.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
502	2.3.15.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.16.	Емкость Е-401 Двухтр.=2400 мм, L=9760 мм., G=9450 кг, V=40,0м3, Раб./Расч.=1,0/4,0 аги ,Траб./Трас.=80/150. Мат.корпуса – 09Г2С-14	ШТ	1,00					
	2.3.16.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
503	2.3.16.1.1.	150х16 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
504	2.3.16.1.2.	100х16 выкид насоса поз. Н-403	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-129-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
505	2.3.16.1.3.	50х16 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6х80.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
506	2.3.16.1.4.	50х16 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6х80.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-2,5-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
507	2.3.16.2.	Демонтаж, монтаж погружного насоса Н-403 на отм. 0.000 G=1 тн.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 16 т		1,00		
508	2.3.16.3.	Демонтаж, монтаж люка 800-16 на штуцер для насоса	ШТ	1,00	Гайка М36.7Н.35	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М36-8х170.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП Д-3-840-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
509	2.3.16.4.	800х16- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк-люз	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	20,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х100.40X	ШТ	10,00		
					Прокладка СНП В-3-841-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
510	2.3.16.5.	Откачка воды из емкости	М3	80,00	Мотопомпа производительностью 60 м3/час		1,00		
511	2.3.16.6.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	74,30	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
512	2.3.16.7.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,60	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Веревка х/б	М	20,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
513	2.3.16.8.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,70	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
514	2.3.16.9.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
515	2.3.16.10.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
516	2.3.16.1.1.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
517	2.3.16.1.2.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
518	2.3.16.1.3.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.17.	Емкость Е-402 D=2016 мм, L=5300 мм G=3900 кг, V=16,0м3, Раб./Трас.-0,7/3,5 аги ,Траб./Трас.-60/120. Мат.корпуса – 09Г2С14	ШТ	1,00					
	2.3.17.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
519	2.3.17.1.1.	250х10 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М20-8х110.20ХНЗА	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-250-16 (250х312х3)	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
520	2.3.17.1.2.	300х10 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-М20-8х110.20ХНЗА	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-300-16х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
521	2.3.17.1.3.	80х10 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-М16-6х80.20ХНЗА	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-16х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
522	2.3.17.1.4.	50х10 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-М16-6х80.20ХНЗА	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
523	2.3.17.1.5.	25х10 дренаж	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-М12-6х70.20ХНЗА	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
524	2.3.17.2.	600x10- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка М20.09Г2С	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-М20-8gx13s.20ХНЗА	ШТ	6,00		
					Прокладка 662х600х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
525	2.3.17.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	38,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
526	2.3.17.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,40	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
527	2.3.17.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	0,40	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
528	2.3.17.6.	Зачистка пятков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
529	2.3.17.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
530	2.3.17.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
531	2.3.17.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	Производство
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
532	2.3.17.10.	Устранение дефектов							
	2.3.18.	Емкость Е-404 D=1000 мм, Н=2741 мм, G=1190 кг, V=2м3, Раб./Расч.=3,0/6,0 атт ,Траб./Трас.=143/200. Мат.корпуса – 09Г2С	ШТ	1,00					
	2.3.18.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
533	2.3.18.1.1.	200x25 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	ШТ	1,00		
					Шпилька ИН-М24-6gx130.40Х	ШТ	3,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
534	2.3.18.1.2.	150x25 выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 150x40x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
535	2.3.18.1.3.	150х25 вход пара	ШТ	1,00	Слесарный инструмент	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б 150х40х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ			
					Слесарный инструмент				
536	2.3.18.1.4.	100х40 ППК	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40Х	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
537	2.3.18.2.	500х16- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка 563х500х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20х130.40Х	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
538	2.3.18.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	10,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
539	2.3.18.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
540	2.3.18.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
541	2.3.18.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	0,10	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
542	2.3.18.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
543	2.3.18.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
544	2.3.18.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
545	2.3.18.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
546	2.3.18.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.19.	Ресивер азота Е-407 D=2400x50 мм, L=11200 мм G=39000 кг, V=50,0м3, Раб./Трас.=58,0/64,0 ати ,Траб./Трас.=37/50. Мат.- 09Г2С-15.	ШТ	1,00					
	2.3.19.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
547	2.3.19.1.1.	80х63 вход среды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
548	2.3.19.1.2.	80х63 выход среды	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
549	2.3.19.1.3.	50х63 ППК	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx120.40X	ШТ	1,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
550	2.3.19.2.	600х63- Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M30-8gx250.40X	ШТ	7,00		
					Гайка М30.7Н.09Г2С	ШТ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
551	2.3.19.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	85,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
552	2.3.19.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,56	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
553	2.3.19.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,90	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
554	2.3.19.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
555	2.3.19.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТН-ПО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
556	2.3.19.8.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНнДО
557	2.3.19.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
558	2.3.19.10.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство, ЛТНнДО	
559	2.3.19.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
560	2.3.19.12.	Устранение дефектов			Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
2.3.20.	Сепаратор С-401 D=3000x20 мм, L=10500 мм, С=20400 кг, V=70,7м3, Pраб./Pрасч.=1,0/4,0 атн , Траб./Трас.=200/200. Мат. – 09Г2С-15.	ШТ	1,00		Манометрическая сборка				
2.3.20.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00		Слесарный инструмент				
561	2.3.20.1.1.	800x25 вход газа	ШТ	1,00	Гайка М42.7Н.35	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M42-8gx240.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-851-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-800-25x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
562	2.3.20.1.2.	25x40 вход конденсата	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-25-40	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
563	2.3.20.1.3.	800x25 выход газа	ШТ	1,00	Гайка М42.7Н.35	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M42-8gx240.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-851-2,5-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-800-25x3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
564	2.3.20.1.4.	150x40 выход конденсата	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
565	2.3.20.1.5.	80x40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
566	2.3.20.1.6.	25х40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка М12-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gx70.35Х	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП-В-3-25-40	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
567	2.3.20.1.7.	200х16 вентиляция	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 2-2-М20-8gx100.40Х	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
568	2.3.20.1.8.	80х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
569	2.3.20.2.	600х16- Вокреть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-М20х130.40Х	ШТ	7,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-639-1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
570	2.3.20.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	101,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
571	2.3.20.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,90	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
572	2.3.20.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	1,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Шетка металлическая	ШТ	2,00		
573	2.3.20.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	4,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
574	2.3.20.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
575	2.3.20.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНЧЛЮ	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
576	2.3.20.9.	Ремонт по акту отбраковки			Диагностическое оборудование				
577	2.3.20.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
578	2.3.20.11.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.21.	Сепаратор С-402 D=1220 мм, Н=4024 мм, G=2050 кг, V=4,3м3, Раб./Прас.=5,0/10,5 атм, Траб./Трас.=50/120. Мат. – 09Г2С 14.	ШТ	1,00					
	2.3.21.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
579	2.3.21.1.1.	200х25 вход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200х16х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
580	2.3.21.1.2.	200х25 выход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M24x130.40X	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200х16х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
581	2.3.21.1.3.	50х40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
582	2.3.21.1.4.	50х40 пропарка/ продувка	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16-8gX90.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
583	2.3.21.2.	500х63- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка 562х500х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Гайка М20.09Г2С	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-M20-8gx150.20XH3A	ШТ	7,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
584	2.3.21.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	17,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
585	2.3.21.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв. 0.000	M3	0,30	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
586	2.3.21.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	M2	0,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
587	2.3.21.6.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	0,40	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
588	2.3.21.7.	Демонтаж, монтаж струнного каплеотбойного устройства Скаплеотбойника= 20 кг. (размеры ~ 600х350 мм.) отв. 3.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
589	2.3.21.8.	Разборка, сборка каплеотбойного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
590	2.3.21.9.	Чистка каплеотбойного устройства	M2	0,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
591	2.3.21.10.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
592	2.3.21.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПНД/ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
593	2.3.21.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
594	2.3.21.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
595	2.3.21.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.3.22.		Емкость Е-657 D=3400х28 мм, L=22652 мм, G=31520 кг, V=200 м3, Раб./Трасч.= 1,5/5,2 ати, Трасс.=40/50. Мат.корпуса – 16Г С	ШТ	1,00					
2.3.22.1.		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	16,00					
2.3.22.1.1.		150х16 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-2-M20-8х100.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 150х40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
2.3.22.1.2.		80х16 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ Б 80-16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
598	2.3.22.1.3.	100x16 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
599	2.3.22.1.4.	80x16 вход пара	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б 80-16x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
600	2.3.22.1.5.	50x16 вход азота	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
601	2.3.22.1.6.	50x16 вход водорода	ШТ	5,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	5,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	5,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	15,00		
					Слесарный инструмент				
602	2.3.22.1.7.	80x16 вход пара, азота	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ Б 80-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
603	2.3.22.1.8.	150x16 выход продукта	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-2-M20-8x100.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 150x40x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
604	2.3.22.1.9.	50x16 ППК	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
605	2.3.22.1.10.	50х16 дренаж	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
606	2.3.22.2.	450х16- Вокруг и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ24-6х130.48.40X.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-450-40х3	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
607	2.3.22.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	M2	258,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
608	2.3.22.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	M3	0,50	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
609	2.3.22.5.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	M2	8,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
610	2.3.22.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				
611	2.3.22.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
612	2.3.22.8.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор ЛТНДО	
613	2.3.22.9.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
614	2.3.22.10.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Задвижка 31с77нж Ду15 Ру160муфт.Ст18ХГТ	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Манометрическая сборка				
615	2.3.22.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
616	2.3.22.12.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименова - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.3.23.	Сепаратор SB-1A D=273x10 мм, L=940 мм, G=105 кг, V=0,044м3, Праб./Расч.=10,5/10,5 атм, Траб./Грас.=100/120. Мат. – Ст20.	ШТ	1,00					
	2.3.23.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
617	2.3.23.1.1.	40x40 вход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6x80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
618	2.3.23.1.2.	40x40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6x80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
619	2.3.23.1.3.	25x40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
620	2.3.23.1.4.	25x40 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
621	2.3.23.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
622	2.3.23.3.	Защитка пятаков Kz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
623	2.3.23.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
624	2.3.23.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
625	2.3.23.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10x13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
626	2.3.23.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.24.	Сепаратор SB-1B D=273x10 мм, L=940 мм, G=105 кг, V=0,044м3, Праб./Расч.=10,5/10,5 атм, Траб./Грас.=100/120. Мат. – Ст20.	ШТ	1,00					
	2.3.24.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
627	2.3.24.1.1.	40х40 вход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35 IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6х80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
628	2.3.24.1.2.	40х40 выход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35 IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6х80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
629	2.3.24.1.3.	25х40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
630	2.3.24.1.4.	25х40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
631	2.3.24.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
632	2.3.24.3.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
633	2.3.24.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
634	2.3.24.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
635	2.3.24.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
636	2.3.24.7.	Устранение дефектов							
	2.3.25.	Сепаратор SB-2A D=219х8 мм, L=710 мм, G=65 кг, V=0,021м3, Рраб./Расч.=10,5/10,5 атм, Траб./Трас.=60/120. Мат.корпуса – Ст20.	ШТ	1,00					
	2.3.25.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
637	2.3.25.1.1.	25х40 вход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
638	2.3.25.1.2.	25x40 выход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
639	2.3.25.1.3.	25x40 воздушник	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
640	2.3.25.1.4.	25x40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
641	2.3.25.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
642	2.3.25.3.	Защитка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0.20	Шлифмашина угловая				
643	2.3.25.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
644	2.3.25.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
645	2.3.25.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
646	2.3.25.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.26.	Сепаратор SB-2B D=219x8 мм, L=710 мм, G=65 кг, V=0,021м3, Раб./Расч.=10,5/10,5 атм., Траб./Трас.=60/120. Мат.корпуса – Ст20.	ШТ	1,00					
	2.3.26.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
647	2.3.26.1.1.	25x40 вход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
648	2.3.26.1.2.	25x40 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименова... материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
649	2.3.26.1.3.	25х40 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
650	2.3.26.1.4.	25х40 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
651	2.3.26.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
652	2.3.26.3.	Защитка питаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
653	2.3.26.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
654	2.3.26.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
655	2.3.26.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
656	2.3.26.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.27.	Ресивер воздуха РВ-1 D=580х10 мм, L=1790 мм, G=нет данных (кг), V=0,42м3, Раб./Трасч.=15,8/15,8 ати , Траб./Трас.=93/100. Мат. 08Х18Н10Т.	ШТ	1,00					
	2.3.27.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
657	2.3.27.1.1.	40х40 вход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
658	2.3.27.1.2.	40х40 выход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
659	2.3.27.1.3.	40x40 ППК	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40x3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
660	2.3.27.1.4.	25x40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ12-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gx70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
661	2.3.27.2.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
662	2.3.27.3.	Проведение УЗГ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
663	2.3.27.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
664	2.3.27.5.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
665	2.3.27.6.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.3.28.		Фильтр топливного газа Ф-401 А D=520 мм, Н=910 мм, G=352 кг, Раб./Прасч.=5,0/10,5 ати, Траб./Трас.=120/120. Мат. – 09Г2С-8	ШТ	1,00					
	2.3.28.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
666	2.3.28.1.1.	150x16 вход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-М20-8gx90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
667	2.3.28.1.2.	150x16 выход газа	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-М20-8gx90.40X	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
668	2.3.28.1.3.	50x40 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М16x90.40X	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
669	2.3.28.2.	500х16- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка 563х500х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-2-M20-8х120.40X	ШТ	7,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	1,00		
					Слесарный инструмент				
670	2.3.28.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	1,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
671	2.3.28.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отв. 0.000	М3	0,10	Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
672	2.3.28.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	0,10	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
673	2.3.28.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
674	2.3.28.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПН ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
675	2.3.28.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
676	2.3.28.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Сг20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Сг20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
677	2.3.28.10.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.29.	Фильтр топливного газа Ф-401 В D=520 мм, Н=910 мм, G=352 кг, Рраб./Ррасч.=5,0/10,5 атм, Траб./Трас.=120/120. Мат. – 09Г2С-8	ШТ	1,00					
	2.3.29.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
678	2.3.29.1.1.	150х16 вход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-2-M20-8х90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
679	2.3.29.1.2.	150х16 выход газа	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-2-M20-8х90.40X	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименован. -- материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
680	2.3.29.1.3.	50x40 дренаж	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
681	2.3.29.2.	500x16- Вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х120.40Х	ШТ	7,00		
					Прокладка 563х500х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	кг	1,00		
					Слесарный инструмент				
682	2.3.29.3.	Зачистить от отложений обечайку под скребок	М2	1,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
683	2.3.29.4.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм.0.000	М3	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
684	2.3.29.5.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии шеткой	М2	0,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
685	2.3.29.6.	Зачистка пятков Rz40 под УЗГ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
686	2.3.29.7.	Проведение УЗГ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
687	2.3.29.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
688	2.3.29.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	Производство
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
689	2.3.29.10.	Устранение дефектов							
	2.3.30.	Фильтр для очистки масла ФМ-1 D=160x10 мм, Н=916 мм, G=320 кг, V=2x0,02м3, Ру6б./Ррасч.=10,0/10,0 атм, Траб./Трас.=5-100/100	ШТ	1,00					
	2.3.30.1.	Мат.кошпаса - 07Х18Н10Г2С2М2Л	ШТ	2,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек							
690	2.3.30.1.1.	50x40 вход масла	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СМП Д-3-73-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
691	2.3.30.1.2.	50x40 выход масла	ШТ	1,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	1,00		
					Прокладка СМП Д-3-73-1,6-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	3,00		
692	2.3.30.2.	Вскрыть, закрыть верхние крышки G=1 кг.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
693	2.3.30.3.	Демонтаж-монтаж фильтрующего элемента G=4кг.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
694	2.3.30.4.	Замена фильтрующего элемента	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
695	2.3.30.5.	Ручная зачистка внутренней поверхности аппаратов от грязи S=0,34x2 м2	M2	0,70	Ветошь			Кат. Производство	
696	2.3.30.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
697	2.3.30.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
698	2.3.30.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
699	2.3.30.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
700	2.3.30.10.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.31.	Электронагреватель Е-3 обогрев цилиндров ПК-201А(В) Днар.=89x5 мм, L=948 мм, G= 56 кг., V=0,005м3, Pраб./Pрасч.=5,0/8,0 ати , Tраб./Tрасч.=48/100 Мат.копуса = В20	ШТ	1,00					
	2.3.31.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
701	2.3.31.1.1.	40x16 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-40-16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40x3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6x80.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
702	2.3.31.1.2.	25x16 воздушник	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
703	2.3.31.1.3.	25х16 дренаж	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
704	2.3.31.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
705	2.3.31.3.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
706	2.3.31.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Диагностическое оборудование				
707	2.3.31.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
708	2.3.31.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
709	2.3.31.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.3.32.	Электроподогреватель азота ЭН-302 Днар.=114/8,56 мм, L=2723 мм, V=0,021м3, Рабб./Прасч.=64,0/96,0 ати , Трабб./Трас.=10/-46/+37	ШТ	1,00					
	2.3.32.1.	Мат.копсура —10Г2	ШТ	4,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек							
710	2.3.32.1.1.	25х63 вход и выход азота	ШТ	2,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
711	2.3.32.1.2.	25х63 воздушник	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
712	2.3.32.1.3.	25х63 дренаж	ШТ	1,00	Гайка М16-6Н.09Г2С	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gX110.32.40X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
713	2.3.32.2.	Продувка азотом	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
714	2.3.32.3.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
715	2.3.32.4.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНнДО	
716	2.3.32.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
717	2.3.32.6.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНнДО	
718	2.3.32.7.	Устранение дефектов			Манометрическая сборка				
	2.4.	Ремонт теплообменного оборудования			Слесарный инструмент				
	2.4.1.	Воляной холодильник X-101/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) БХ0833.0255.00.000СВ D=400x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 35x2=70шт., G=1678,5x2 кг, F=16,15x2=32,3 м2, Граб/Прасч труб.пр=50/50 труб.пр=7,5/16 ати Граб/Прасч меж.тр=16/20 ати Граб/Прасч труб.пр=50/50 Граб/Прасч меж.тр=80/170. Мат.корпуса – 09Г2С Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	2.4.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
719	2.4.1.1.1.	80x40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.30ХМА. IV 2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV 2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	6,00		
720	2.4.1.1.2.	100x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА. IV 2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.40X.IV 2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
721	2.4.1.2.	Снятие колпака G=0.2 тн, отм. +2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
722	2.4.1.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.09 тн. отм. +0.000-+2.000	ШТ	2,00	Кронштейн инвентарный				
723	2.4.1.4.	Снятие распределительной камеры G=0.27 тн, отм. +0.000-+2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
724	2.4.1.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.1 тн, отм.+0.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
725	2.4.1.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,43 тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Автокран				
726	2.4.1.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
727	2.4.1.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	15,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
					Аппарат высокого давления				
					Переносной осветительник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
728	2.4.1.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТН, ПО	
729	2.4.1.10.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
730	2.4.1.11.	Монтаж трубного пучка G=0,43тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Материал согласно акту				
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
731	2.4.1.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.27 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 2Н-1-М30-6gx200.40X	ШТ	8,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	16,00		
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
732	2.4.1.13.	Изготовление с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3хХХХхХХХ Ст20	КТ	10,00		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
733	2.4.1.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
734	2.4.1.15.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	30,00		
					Инструмент				
735	2.4.1.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.1 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1Н-М30-6gx170.40X	ШТ	12,00		
					Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	24,00		
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
736	2.4.1.17.	Сборка плавающей головки G=0.09 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gx220.60.40X.Ш.4	ШТ	4,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	12,00		
					Прокладка Ст08КП ф294х278 b=3мм.	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М30х270 40X	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
737	2.4.1.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
738	2.4.1.19.	Установка колпака G=0.2 тн, отм +2.000	ШТ	2,00	Шпилька ИН-М30-6gx180.40X	ШТ	10,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	20,00		
					Прокладка ПМБ 457x428x3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
739	2.4.1.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
740	2.4.1.21.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.2.	Водяной холодильник X-102/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (слюенный) 325-ХПГ-4,0-М1/25Г-6-4-У D=325x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 35x2=70шт., G=1659,5x2 кг, F=16,15x2=32,3 мх2, Рраб/Грасч труб.пр=7,5/12,8 ати Рраб/Грасч меж.тр=13/16 ати Траб/Грасч труб.пр=50/50 Траб/Грасч меж.тр=80/120 Мат.корпуса – 09Г2С Мат.труб – С-30	ШТ	1,00					
	2.4.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
741	2.4.2.1.1.	80x40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.ІV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
742	2.4.2.1.2.	100x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx110.40.40X.ІV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
743	2.4.2.2.	Снятие колпака G=0.21 тн, отм. +10.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
744	2.4.2.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.08 тн. отм. +10.000 на площадку	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
745	2.4.2.4.	Снятие распределительной камеры G=0.27 тн, отм. +10.000 на площадку	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
746	2.4.2.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.14 тн, отм+10.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
747	2.4.2.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,45 тн, L=6000 мм отм.0.000-+10.000	ШТ	2,00	Механизмы Автокран г/п 50 т Инструмент				
748	2.4.2.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
749	2.4.2.8.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	15,00	Респиратор Щетка металлическая Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		
750	2.4.2.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 2,00	Кат. Производство, ПТН, ПО	
751	2.4.2.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
752	2.4.2.11.	Монтаж трубного пучка G=0,45 тн, L=6000 мм отм.0.000-+10.000	ШТ	2,00	Прокладка 363х318х3 ПМБ Механизмы Автокран г/п 50 т Инструмент	ШТ 	2,00		
753	2.4.2.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,27 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Гайка M30.30XMA Шпилька BM30-6gx200.60.40X.IV.2 Прокладка 363х318х3 ПМБ Смазка графитная Таль ручная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ КГ 	16,00 8,00 2,00 3,00		
754	2.4.2.13.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3xXXXxXXX Ст20 Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Кислород Пропан Электроды - по норме Инструмент	КГ 	8,00		
755	2.4.2.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
756	2.4.2.15.	Отпущение дефектных трубок тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП Инструмент	ШТ 	40,00		
757	2.4.2.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0,14 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Гайка M30.30XMA Шпилька BM30-6gx170.60.40X.IV.2 Прокладка 363х318х3 ПМБ Таль ручная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ 	16,00 8,00 2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
758	2.4.2.17.	Сборка плавающей головки G=0.08 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Гайка М30.30ХМА Шпилька 1-1-М30х280.40Х Шпилька БМ30-6х220.60.40Х.Ш.4 Таль ручная Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 12,00 2,00 4,00		
759	2.4.2.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
760	2.4.2.19.	Установка колпака G=0.21 тн, отм +10.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА Шпилька БМ30-6х180.60.40Х.Ш.2 Прокладка 457х428х3 ПМБ Кронштейн инвентарный Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	20,00 10,00 2,00		
761	2.4.2.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Манометрическая сборка Слесарный инструмент Слесарный инструмент	ШТ ШТ	1,00 1,00	Кат. Производство	
762	2.4.2.21.	Устранение дефектов							
	2.4.3.	Теплообменник Т-101/1.2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (двухосный)/500-ТПГ-2.5-М1/25Г-6-К-4-У-И D=520х10 мм, диаметр.25х2.5х6000 мм, кол-во: 119х2=238шт., G=3050х2 кг, F=55х2=110 м2, Раб/Грасч труб.пр=16/20 ати Раб/Грасч меж.тр=8.5/16 ати Труб/Грасч труб.пр=160/170 Труб/Грасч меж.тр=110/120 Мат.корпуса – 16ГС-14, ГОСТ5520-79. Мат.труб- Ст20,ГОСТ-1050-88	ШТ	1,00					
	2.4.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
763	2.4.3.1.1.	80х25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2 Прокладка ПМБ Б-80-40 Шпилька 1-1-М16х90.40Х Гайка АМ16-6Н.35.Ш.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 2,00 4,00 8,00		
764	2.4.3.1.2.	100х40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2 Прокладка ПМБ Б-100-40 Шпилька 2-2-М20-8х100.40Х Гайка АМ20-6Н.35.Ш.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 2,00 4,00 8,00		
765	2.4.3.2.	Снятие колпака G=0.3 тн, отм. +2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Кронштейн инвентарный				
766	2.4.3.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.11 тн, отм.+0.000-+2.000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
767	2.4.3.4.	Снятие распределительной камеры G=0.35 тн, отм.+0.000-+2.000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
768	2.4.3.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отм.+0.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
769	2.4.3.6.	Демонтаж трубного пучка G=0.5 тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
770	2.4.3.7.	Погрузка, выгрузка трубного пучка в автотранспорт с транспортировкой в цех №19, G=0,5т.	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Автокран				
771	2.4.3.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
772	2.4.3.9.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	18,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
773	2.4.3.10.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, цех №19	
					Респиратор	ШТ	2,00		
774	2.4.3.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
775	2.4.3.12.	Монтаж трубного пучка G=0.5тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
776	2.4.3.13.	Монтаж распределительной камеры G=0.35 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M20-8gX180.40X	ШТ	7,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
777	2.4.3.14.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3xXXXXXXX Ст20	КГ	10,00		
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Кислород				
					Пропан				
					Электроды - по норме				
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
778	2.4.3.15.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
779	2.4.3.16.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	30,00		
					Инструмент				
780	2.4.3.17.	Установка крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отм.0.000+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-M20-8gx140.40X	ШТ	7,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	14,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
781	2.4.3.18.	Сборка плавающей головки G=0.11 тн, отм.0.000+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M20-8gx210.18X12BMБФР	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-M20-8gx240.18X12BMБФР	ШТ	4,00		
					Гайка AM20-6H.20X13.IV.2	ШТ	24,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
782	2.4.3.19.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
783	2.4.3.20.	Установка колпака G=0.3 тн, отм.+2.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ 663x637x3	ШТ	2,00		
					Шпилька BM20-6gx150.40.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
784	2.4.3.21.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
785	2.4.3.22.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.4.	Теплообменник Т-201/1,2 кожухотрубчатый с U-образными трубами (двоярный) D=1252x26 мм, dтр25x2.5x6000 мм, кол-во 12м: 516x2=1032шт., G=25037,5x2 кг, F=502.4x2=1004.8 м2, Траб/Трасч меж.тр=300/300 Траб/Трасч меж.тр=37.5/45 атм Траб/Трасч труб.пр=350/350 Траб/Трасч труб.пр=37.5/45 атм Мат.корпуса – 09Г2С+08Х18Н10Т Мат.труб – износостой.	ШТ	2,00					
	2.4.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
786	2.4.4.1.1.	350-100 вход и выход газосырьевой смеси	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M48-6gx310.25X1MФ	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А 350x16x3	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Гайка M48.30XMA	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
787	2.4.4.1.2.	300-160 вход и выход газопроводной смеси	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M42-6x290.25X2M1Ф	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ42-6Н.40Х.IV.3	ШТ	16,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
788	2.4.4.2.	Снятие распределительной камеры G=1,0 тн, отм. +0.000-+4.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 100 т				
789	2.4.4.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.25 тн, отм. +0.000	ШТ	2,00	Автокран г/п 100 т				
					Слесарный инструмент				
790	2.4.4.4.	Демонтаж трубного пучка G=11,356 тн, L=6000 мм отм.0.000-+4.000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран г/п 100 т				
					Инструмент				
791	2.4.4.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
792	2.4.4.6.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	45.20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
793	2.4.4.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН, ДО	
					Респиратор	ШТ	2,00		
794	2.4.4.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
795	2.4.4.9.	Монтаж трубного пучка G=11356 тн, L=6000 мм отм.0.000-+4.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	3,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 100 т				
					Инструмент				
796	2.4.4.10.	Монтаж распределительной камеры G=01,0 тн, отм.0.000-+4.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Гайка АМ42-6Н.40Х.IV.3	ШТ	12,00		
					Состав противозадирный ЛОСТПЕ 8009	ШТ	10,00		
					Шпилька 2-1-M42-8x580.25X1МФ	ШТ	6,00		
					Автокран г/п 100 т				
					Слесарный инструмент				
797	2.4.4.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
798	2.4.4.12.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
799	2.4.4.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0,25 тн, отм.0.000-+4.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M42-6x390.25X1МФ	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка АМ42-6Н 40Х.IV.3	ШТ	12,00		
					Автокран г/п 100 т				
					Слесарный инструмент				
800	2.4.4.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
801	2.4.4.15.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.5.	Теплообменник Т-201/3 кожухотрубчатый с U-образными трубами D=1256х28 мм, dтр25х2,5х6000 мм, кол-во 12м: = 516шт., G=13220х2кг, F=502,4м2. Труб/Трасч меж.тр=300/300 Труб/Трасч меж.тр=37,5/45 ати Труб/Трасч труб.пр=350/350 Труб/Трасч труб.пр=37,5/45 ати Мат.корпуса – 12ХМ-08Х18Н10Т Мат.труб – 08Х18Н10Т	ШТ	1,00					
	2.4.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
802	2.4.5.1.1.	350-100 вход и выход газосырьевой смеси	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M48-6gx310.25X1MФ	ШТ	8,00		
					Гайка М48.30ХМА	ШТ	16,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А 350х16х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
803	2.4.5.1.2.	300-160 вход и выход газопроводковой смеси	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M42-6gx290.25X2M1Ф	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка АМ42-6Н 40Х.IV.3	ШТ	16,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
804	2.4.5.2.	Снятие распределительной камеры G=1,0 тн, отм. +0.000-+3.000	ШТ	1,00	Автокран г/п 100 т				
					Слесарный инструмент				
805	2.4.5.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,25 тн, отм. +0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 100 т				
806	2.4.5.4.	Демонтаж трубного пучка G=11,356 тн, L=6000 мм отм.0.000-+3.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран г/п 100 т				
					Механизмы				
807	2.4.5.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
808	2.4.5.6.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	22,60	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
809	2.4.5.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТНЦДО	
810	2.4.5.8.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор	ШТ	2,00		
811	2.4.5.9.	Монтаж трубного пучка G=11356 тп, L=6000 мм отп. 0.000-+3.000	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 100 т				
					Механизмы				
812	2.4.5.10.	Монтаж распределительной камеры G=01,0 тп, отп. 0.000-+3.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M42-8x580.25X1MФ	ШТ	6,00		
					Гайка АМ42-6Н.40X.IV.3	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Состав противозадирный LOCTITE 8009	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
813	2.4.5.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Автокран г/п 100 т			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
814	2.4.5.12.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	20,00		
					Инструмент				
815	2.4.5.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0,25 тп, отп. 0.000-+3.000	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M42-6x390.25X1MФ	ШТ	6,00		
					Гайка АМ42-6Н.40X.IV.3	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 100 т				
816	2.4.5.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
817	2.4.5.15.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.6.	Теплообменник Т-202/1.2 кожухотрубчатый с U-образными трубами (сдвоенный) 700ТУ-2.5-M13/25Г-6-Т-2-У-И D=732x16 мм, dтр25x2x6000 мм, кол-во по 12м: 162х2=324шт., G=6205х2кг, F=159х2=318м2, Граб/Трасч меж.тр=130/150 Праб/Трасч меж.тр=22,1/24 яги Труб/Трасч труб.пр=160/200 Праб/Трасчтруб.пр=15/19,2ати Мат.корпуса-09Г2С+12Х18Н10Т Мат.труб – 08Х18Н10Т	ШТ	2,00					
	2.4.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
818	2.4.6.1.1.	150х40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
819	2.4.6.1.2.	200x40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка М27.7Н.35	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-М27x160.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
820	2.4.6.2.	Снятие распределительной камеры G=0,7 тн, отм. +0.000-+3.000	ШТ	2,00	Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
821	2.4.6.3.	Демонтаж трубного пучка G=2,926 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+3.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
822	2.4.6.4.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
823	2.4.6.5.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	26,40	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
824	2.4.6.6.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНПО	
825	2.4.6.7.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Материал согласно акту				
826	2.4.6.8.	Монтаж трубного пучка G=2,926 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+3.000	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-729-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
827	2.4.6.9.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	2,00	Автокран г/п 50 т				
					Опрессовочное приспособление инвентарное		2,00		
					Слесарный инструмент				
828	2.4.6.10.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
829	2.4.6.11.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
830	2.4.6.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,7 тн, отм. 0.000-+3.000	ШТ	2,00	Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька 1-1-М30x310.40X	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-729-4,0-3,2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
831	2.4.6.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
832	2.4.6.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.7.	Теплообменник Т-202/3 кожухотрубчатый с U-образными трубами 700ТУ-2,5-М13/25Г-6-Т-2-У-И D=732х16 мм, dтр25х2х6000 мм, кол-во по 12м: 162шт., G=6205кг, F=159м2, Граб/Трасч меж.тр=130/150 Раб/Трасч меж.тр=22,1/24 атн Граб/Трасч труб.пр=160/200 Раб/Трасчтруб.пр=15/19,2ати Мат.корпуса-09Г2С+12Х18Н10Т Мат.труб док.выпост	ШТ	1,00					
	2.4.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
833	2.4.7.1.1.	150х40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-183-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ24-6х140 48.40Х.IV 2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV 2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
834	2.4.7.1.2.	200х40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-239-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M27х160 40Х	ШТ	6,00		
					Гайка М27.7Н.35	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
835	2.4.7.2.	Снятие распределительной камеры G=0,7 тн, отм. +0.000-+2.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
836	2.4.7.3.	Демонтаж трубного пучка G=2,926 тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
837	2.4.7.4.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
838	2.4.7.5.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	13,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
839	2.4.7.6.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ПТН-ПО	
					Респиратор	ШТ	2,00		
840	2.4.7.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
841	2.4.7.8.	Монтаж трубного пучка G=2,926 тн, L=6000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-729-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
842	2.4.7.9.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное		1,00		
					Автокран г/п 50 т				
843	2.4.7.10.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
844	2.4.7.11.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	20,00		
					Инструмент				
845	2.4.7.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,7 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП В-3-729-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М30х310.40Х	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Смазка графитная	КГ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
846	2.4.7.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
847	2.4.7.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.8.	Воляной холодильник X-201/1,2 кожухотрубчатый с плавящей головкой (сдвоенный) 500 ХПГ -6,3-М13/25-6-Т-6-У D=536х18 мм, dтр25х2х6000 мм, кол-во 130х2 Шт G=4336,17х2 кг, F=61,25х2 м2, Траб/Трасч меж.тр=80/120 Раб/Трасч меж.тр=37,5/45 атн Траб/Трасч труб.пр=50/50 Раб/Трасч труб.пр=7,5/36 атн Мат.корпуса – 20ЮЧ Мат.труб – 12Х18Н10Т	ШТ	1,00					
	2.4.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
848	2.4.8.1.1.	150х63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-М30-8х160.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
849	2.4.8.1.2.	150х63 вход и выход воды	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M30-8x160,40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
850	2.4.8.2.	Снятие колпака G=0.638 тн, отм. +12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
851	2.4.8.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.2 тн, отм. +0.000-+12.000	ШТ	2,00	Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
852	2.4.8.4.	Снятие распределительной камеры G=0.68 тн, отм. +0.000-+12.000	ШТ	2,00	Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
853	2.4.8.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отм.+0.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
854	2.4.8.6.	Демонтаж трубного пучка G=1,25 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+12.000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
855	2.4.8.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
856	2.4.8.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	18,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
857	2.4.8.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛПН, ЛО	
					Респиратор	ШТ	2,00		
858	2.4.8.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
859	2.4.8.11.	Монтаж трубного пучка G=1,25 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+12.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
860	2.4.8.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.68 тн, отм. 0.000-+12.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	2,00		
					Гайка M30-7H.30XMA	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-1-M30-8gX300,40X	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КТ	3,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
861	2.4.8.13.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3xXXXxXXX Ст20	КТ	20,00		
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Кислород				
					Пропан				
					Электроды - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол.во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
862	2.4.8.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
863	2.4.8.15.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00	Производство	
					Инструмент				
864	2.4.8.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отп.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-1-М30х240.40Х	ШТ	12,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
865	2.4.8.17.	Сборка плавающей головки G=0.2 тн, отп.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка М20.7Н.10Х17Н13М2Т	ШТ	24,00		
					Шпилька 2Н-1-М20-8gx260.37Х12Н8Г8МФБ	ШТ	4,00		
					Шпилька 2Н-1-М20-8gx230.37Х12Н8Г8МФБ	ШТ	8,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
866	2.4.8.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
867	2.4.8.19.	Установка колпака G=0.638 тн, отп +12.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	28,00		
					Шпилька 2Н-1-М30-8gx260.40Х	ШТ	14,00		
					Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
868	2.4.8.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
869	2.4.8.21.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.9.	Воляной холодильник X-202 кожухотрубчатый с плавающей головкой 800 ХНП-2,5-М3/25Г-6-К-8-У D=828х14 мм, дтр25х2х6000 мм, кол-во 319 шт., G=7380 кг, F=151 м2, Траб/Трасч меж.тр=60/120 Праб/Прасч меж.тр=13/16 ати Траб/Трасч труб.пр=50/50 Праб/Прасч труб.пр=7,5/12,8 аги Мат.корпуса – 20Ю4 Мат.труб – ЛАМШ77-2-0,05	ШТ	1,00					
	2.4.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
870	2.4.9.1.1.	150х25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M24x110.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
871	2.4.9.1.2.	150x25 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ24-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M24x110.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
872	2.4.9.2.	Снятие колпака G=0.37 тн, отм. +12.000	ШТ	1,00	Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
873	2.4.9.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.16 тн, отм. +0.000-+12.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
874	2.4.9.4.	Снятие распределительной камеры G=0.48 тн, отм. +0.000-+12.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
875	2.4.9.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
876	2.4.9.6.	Демонтаж трубного пучка G=3,5 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
877	2.4.9.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
878	2.4.9.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	15,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
879	2.4.9.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНЧЛО	
880	2.4.9.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
881	2.4.9.11.	Монтаж трубного пучка G=3,5 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Прокладка ЛО-62 ф875x849 b=3мм.	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
882	2.4.9.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.48 тн, отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька 2Н-1-M20-8gx210.40X	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ 875x800x3	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
883	2.4.9.13.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	1,00	ЛИСТ 3xXXXXXX Ст20 Инструмент Электроды - по норме Пропан Кислород Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Манометрическая сборка	КГ	20,00		
884	2.4.9.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00				Кат. Производство	
885	2.4.9.15.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05 00.054.01-03 СтЗСП Инструмент	ШТ	40,00		
886	2.4.9.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.15 тн, отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Гайка AM20-6H.30XMA.IV.2 Шпилька 2-1-M20-8gx160.40X Прокладка ПМБ 875x800x3 Слесарный инструмент Автокран г/п 50 т	ШТ	16,00 8,00 1,00		
887	2.4.9.17.	Сборка плавающей головки G=0.16 тн, отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Гайка M20.7H.10X17H13M2T Шпилька 1H-M20-8gx230.18X12BMБФР Шпилька 1H-M20-8gx200.18X12BMБФР Прокладка ЛО-62 790x766 b=3 Слесарный инструмент Автокран г/п 50 т	ШТ	20,00 2,00 8,00 1,00		
888	2.4.9.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
889	2.4.9.19.	Установка колпака G=0.37 тн, отм +12.000	ШТ	1,00	Гайка AM24-6H.30XMA.IV.2 Шпилька 2H-1-M24-8gx180.40X Прокладка ЛО-62 951x977 b=3 Слесарный инструмент Кронштейн инвентарный	ШТ	16,00 8,00 1,00		
890	2.4.9.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент	ШТ	1,00 1,00	Кат. Производство	
891	2.4.9.21.	Устранение дефектов							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.4.10.	Водяной холодильник X-203/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) 500 ХПП-4,0-М1/25Г-6-К-4-У D=524х12 мм, dтр25х2,5х6000 мм, кол-во 119х2 шт., G=3602х2 кг, F=56х2 м2, Траб/Трасч меж.тр=60/120 Траб/Трасч меж.тр=13/16 ати, Траб/Трасч труб.пр=50/50 0С Траб/Трасч труб.пр=7,5/12,8 ати Мат.корпуса – 09Г2-12С, труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
892	2.4.10.1.1.	150х40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ24-6gx130.48.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка М24-6Н.40Х	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
893	2.4.10.1.2.	100х40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6gx110.40.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-100-16.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
894	2.4.10.2.	Снятие колпака G=0.466 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
895	2.4.10.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.18 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
896	2.4.10.4.	Снятие распределительной камеры G=0.5 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
897	2.4.10.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.2 тн, отм. +0.9.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
898	2.4.10.6.	Демонтаж трубного пучка G=1,31 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+9.000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
899	2.4.10.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
900	2.4.10.8.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	18,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
901	2.4.10.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кап. Производство, ЛТН.ПО	
902	2.4.10.10.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор	ШТ	2,00		
					Материал согласно акту				
903	2.4.10.11.	Монтаж трубного пучка G=1,31 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+9.000	ШТ	2,00	Прокладка 557х528х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
912	2.4.10.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
913	2.4.10.21.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.11.	Водяной холодильник X-206A/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) D=325x16 мм, dтр25x2,5, x3000 мм, кол-во 34x2 шт G=1581,5x2кг, F=3,75 x2 м2, Траб/Трасч меж.тр=100/140 0С Рраб/Трасч меж.тр=37,5/45 атм Траб/Трасч труб.пр=50/50 0С Рраб/Трасч труб.пр=7,5/36 атм Мат.корпуса – 09Г2С Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
914	2.4.11.1.1.	100x63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-129-6,3-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
915	2.4.11.1.2.	50x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
916	2.4.11.2.	Снятие колпака G=0,26 тн, отм. +2,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
917	2.4.11.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0,09 тн. отм. +0,000-+2,000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
918	2.4.11.4.	Снятие распределительной камеры G=0,35 тн, отм. +0,000-+2,000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
919	2.4.11.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,14 тн, отм.+0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
920	2.4.11.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,5 тн, L=3000 мм отм.0,000-+2,000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
921	2.4.11.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
922	2.4.11.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	5,65	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
923	2.4.11.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН, ДО	
					Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
924	2.4.11.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
925	2.4.11.11.	Монтаж трубного пучка G=0,5тн, L=3000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Механизмы Автокран Инструмент				
926	2.4.11.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.35 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Гайка М36-7Н 30ХМА Смазка графитная Автокран Слесарный инструмент	ШТ КГ	16,00 2,00		
927	2.4.11.13.	Изготовление,с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3хХХХхХХХ Ст20 Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Кислород Пропан Электроды - по норме Инструмент	КГ	6,00		
928	2.4.11.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
929	2.4.11.15.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП Инструмент	ШТ	30,00		
930	2.4.11.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.14 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Гайка М36-7Н 30ХМА Кронштейн инвентарный Слесарный инструмент	ШТ	16,00		
931	2.4.11.17.	Сборка плавающей головки G=0.09 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30х240.40Х Шпилька 1-1-М30х280.40Х Гайка М30.30ХМА Гайка М30.30ХМА Автокран Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00 12,00 12,00		
932	2.4.11.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
933	2.4.11.19.	Установка колпака G=0.26 тн, отм +2.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-1-М30х240.40Х Гайка М30.30ХМА Кронштейн инвентарный Слесарный инструмент	ШТ ШТ	10,00 20,00		
934	2.4.11.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
935	2.4.12.1.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.12.	Водяной холодильник X-206B/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (однотрубный) D=325x16 мм, dтр25x2,5x3000 мм, кол-во 34x2 шт G=1581,5x2кг, F=3,75 x2 м2. Траб/Трасч меж.тр=100/140 0С. Траб/Трасч меж.тр=37,5/45 ати Траб/Трасч труб.пр=50/50 0С. Траб/Трасч труб.пр=7,5/36 ати Мат.корпуса – 09Г2С Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
936	2.4.12.1.1.	100x63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ24-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-129-6,3-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
937	2.4.12.1.2.	50x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	2,00		
					Прокладка СНП В-3-74-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
938	2.4.12.2.	Снятие колпака G=0.26 тн, отм. +2.000	ШТ	2,00	Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
939	2.4.12.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.09 тн. отм. +0.000-+2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
940	2.4.12.4.	Снятие распределительной камеры G=0.35 тн, отм. +0.000-+2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
941	2.4.12.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.14 тн, отм.+0.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
942	2.4.12.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,5 тн, L=3000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
943	2.4.12.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
944	2.4.12.8.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	5,65	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
945	2.4.12.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТН, ПО	
946	2.4.12.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
947	2.4.12.11.	Монтаж трубного пучка G=0,5тн, L=3000 мм отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Инструмент Автокран Механизмы				
948	2.4.12.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,35 тн. отм. 0.000-+2.000	ШТ	2,00	Гайка М36-7Н 30ХМА Смазка графитная Слесарный инструмент Автокран	ШТ КГ	16,00 2,00		
949	2.4.12.13.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3xXXXxXXX Ст20 Инструмент Электроды - по норме Пропан Кислород Сварочный аппарат Шлифмашина угловая	КГ	6,00		
950	2.4.12.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
951	2.4.12.15.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	30,00		
952	2.4.12.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0,14 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Гайка М36-7Н 30ХМА Слесарный инструмент Кронштейн инвентарный	ШТ	16,00		
953	2.4.12.17.	Сборка плавающей головки G=0,09 тн, отм.0.000-+2.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА Гайка М30.30ХМА Шпилька 1-1-М30x280.40Х Шпилька 1-1-М30x240.40Х Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 12,00 2,00 4,00		
954	2.4.12.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
955	2.4.12.19.	Установка колпака G=0,26 тн, отм +2.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА Шпилька 1-1-М30x240.40Х Слесарный инструмент Кронштейн инвентарный	ШТ ШТ	20,00 10,00		
956	2.4.12.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ ШТ	1,00 1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
957	2.4.12.21.	Устранение дефектов							
	2.4.13.	Рейблер деэпопантатора Т-301/1 кожухотрубчатый с U-образными трубами D=1224x12 мм, дтр 25x2,5x6000 мм, кол -во по 12м =451 шт, G=15436 кг, F=447 м2, Траб/Трасч меж.тр=120/140 Праб/Прасч меж.тр=4/7 ати Траб/Трасч труб.пр=200/200 Праб/Прасч труб.пр=6/6 ати Мат.корпуса - 09Г2С-8 Мат.труб - Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
958	2.4.13.1.1.	350x40 вход и выход продукта	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-А 350x16x3	ШТ	9,00		
					Прокладка СНП В-3-395-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Шпилька 1-М30-8x190.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
959	2.4.13.1.2.	300x40 вход пара	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gX170 60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
960	2.4.13.1.3.	100x40 выход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-129-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6gX110.40.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
961	2.4.13.2.	Снятие распределительной камеры G=1,5 тн, отм. +0.000-+8.000	ШТ	1,00	Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
962	2.4.13.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,2 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
963	2.4.13.4.	Демонтаж трубного пучка G=6,0 тн, L=6600 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
964	2.4.13.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
965	2.4.13.6.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	22,60	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
966	2.4.13.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТН,ЛО	
967	2.4.13.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
968	2.4.13.9.	Монтаж трубного пучка G=6,0 тн, L=6600 мм отм. 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокладка ПУТТ м09-Н-04-1267х1237х1,6-4,5	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
969	2.4.13.10.	Монтаж распределительной камеры G=1,5 тн, отм. 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокладка ПУТТ м09-Н-04-1267х1237х1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M20x240.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
970	2.4.13.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
971	2.4.13.12.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
972	2.4.13.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0.2 тн, отм. 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокладка ПУТТ м09-Н-04-1267х1237х1,6-4,5	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-M20-8gx160.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
973	2.4.13.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
974	2.4.13.15.	Устранение дефектов							
	2.4.14.	Ребойлер деаэрагента Т-301/2 кожухотрубчатый с U-образными трубами D=1224x12 мм, дтр 25x2,5x6000 мм, кол-во по 12м =451 шт, G=15436 кг, F=447 м2, Траб/Трасч меж.тр=120/140 Праб/Трасч меж.тр=4/7 ати Траб/Трасч труб.пр=200/200 Праб/Трасч труб.пр=6/6 ати Мат.корпуса - 09Г2С-8 Мат.труб - Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.14.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
975	2.4.14.1.1.	350x40 вход и выход продукта	ШТ	3,00	Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька 1-M30-8gx190.40X	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-395-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-А 350x16x3	ШТ	9,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
976	2.4.14.1.2.	300х40 вход пара	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Шпилька БМ30-6гХ170.60.40Х.IV.2 Прокладка СНП В-3-343-4,0-3,2 Прокладка ПМБ А-300-16х3 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	8,00 4,00 1,00 3,00		
977	2.4.14.1.3.	100х40 выход конденсата	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Шпилька БМ20-6гХ110.40.40Х.IV.2 Прокладка СНП В-3-129-4,0-3,2 Прокладка ПМБ А-100-16,2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00 1,00 3,00		
978	2.4.14.2.	Снятие распределительной камеры G=1,5 тн, отм. +0.000-+8.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автокран г/п 50 т				
979	2.4.14.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,2 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
980	2.4.14.4.	Демонтаж трубного пучка G=6,0 тн, L=6600 мм отм 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Механизмы Автокран г/п 50 т Инструмент				
981	2.4.14.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
982	2.4.14.6.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	22.60	Респиратор Переносной светильник 12 В Щетка металлическая	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00		
983	2.4.14.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 2,00	Кат. Производство	
984	2.4.14.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
985	2.4.14.9.	Монтаж трубного пучка G=6,0тн, L=6600 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокладка ПУТГ м09-Н-04-1267х1237х1,6-4,5 Механизмы Автокран г/п 50 т Инструмент	ШТ	2,00		
986	2.4.14.10.	Монтаж распределительной камеры G=1,5 тн, отм 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Шпилька 1-1-M20х240.40X Прокладка ПУТГ м09-Н-04-1267х1237х1,6-4,5 Смазка графитная Слесарный инструмент Автокран г/п 50 т	ШТ ШТ ШТ КГ	16,00 8,00 1,00 2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
987	2.4.14.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
988	2.4.14.12.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
989	2.4.14.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0.2 тн. отн. 0.000-+8.000	ШТ	1,00	Инструмент Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Шпилька 2-1-M20-8gx160.40X Прокладка ПУТГ м09-Н-04-1267x1237x1,6-4,5 Слесарный инструмент Автокран г/п 50 т	ШТ ШТ ШТ	16,00 8,00 1,00		
990	2.4.14.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
991	2.4.14.15.	Устранение дефектов			Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Манометрическая сборка Слесарный инструмент Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
992	2.4.15.1.1.	Водяной холодильник X-301/1,2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) 325 ХПП-4,0-M1/25Г-6-К-4-У D=349x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 35x2=70шт., G=1649,6x2кг, F=16,15 x2м2, Траб/Трасч меж.тр=80/120 Рабб/Трасч меж.тр=15/22 аги Трабб/Трасч труб.пр=50/50 Рабб/Трасч труб.пр=7,5/18 аги Мат.корпуса – 09Г2С труб – СТ20	ШТ	1,00					
993	2.4.15.1.2.	Установка, снятие межфланцевых заглушек 80x40 вход и выход продукта	ШТ	4,00					
994	2.4.15.1.1.	80x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2 Прокладка ПМБ Б-80-40 Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 2,00 4,00 8,00		
995	2.4.15.2.	Снятие колпака G=0.21 тн. отн. +10.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16x2 Прокладка ПМБ Б-80-40 Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.30ХМА.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 2,00 4,00 8,00		
996	2.4.15.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.08 тн. отн. +10.000 на площадку	ШТ	2,00	Кронштейн инвентарный Слесарный инструмент				
997	2.4.15.4.	Снятие распределительной камеры G=0.27 тн. отн. +10.000 на площадку	ШТ	2,00	Таль ручная Слесарный инструмент Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименован... материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Таль ручная				
997	2.4.15.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.14 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
998	2.4.15.6.	Демонтаж трубного пучка G=0.45 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+10.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
999	2.4.15.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1000	2.4.15.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	12,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1001	2.4.15.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
1002	2.4.15.10.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТНПО	
1003	2.4.15.11.	Монтаж трубного пучка G=0.45 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+10.000	ШТ	2,00	Материал согласно акту				
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
1004	2.4.15.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.27 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ30-6gx200.60.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	16,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1005	2.4.15.13.	Изготовление с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3хХХХхХХХ Ст20	КГ	8,00		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
1006	2.4.15.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
1007	2.4.15.15.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00	Производство	
					Инструмент				
1008	2.4.15.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.14 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ30-6gx170.60.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1009	2.4.15.17.	Сборка плавающей головки G=0.08 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6gx220.60.40X.Ш.4	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M30x280.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка Ст08КП ф294x278 b=3мм.	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1010	2.4.15.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1011	2.4.15.19.	Установка колака G=0.21 тн, отм.+10.000	ШТ	2,00	Прокладка 457x428x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ30-6gx180.60.40X.IV.2	ШТ	10,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1012	2.4.15.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1013	2.4.15.21.	Устранение дефектов							
	2.4.16.	Воляной холодильник X-302 кожухотрубчатый с U-образными трубами однокорпусной D=1248x24мм, dтр25x2.5x9000 мм, кол-во: по 18м =415шт., G=28220,4 кг, F=605,6м2, Траб/Трасч меж.тр=80/120 Траб/Трасч меж.тр=37,5/45 ати Траб/Трасч труб.пр=50/50 Траб/Трасч труб.пр=7,5/36ати Мат.корпуса – 09Г2С Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.16.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1014	2.4.16.1.1.	300x63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M36-6gx220.40X	ШТ	4,00		
					Гайка АМ36-6Н.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП В-3-343-6,3-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1015	2.4.16.1.2.	200x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка М27.7Н.30ХМА	ШТ	12,00		
					Шпилька 1-1-M27x150.40X	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-200-40-x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1016	2.4.16.2.	Снятие распределительной камеры G=2,6 тн, отм. +0.000-+12.000	ШТ	1,00	Автокран г/п 100 т				
1017	2.4.16.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.95 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1018	2.4.16.4.	Демонтаж трубного пучка G=13,8 тн, L=9000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран г/п 100 т				
1019	2.4.16.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Инструмент				
1020	2.4.16.6.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	M2	34,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1021	2.4.16.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН, ПО	
1022	2.4.16.8.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор	ШТ	2,00		
1023	2.4.16.9.	Монтаж трубного пучка G=13,8 тн, L=9000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
1024	2.4.16.10.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран г/п 100 т				
					Инструмент				
1025	2.4.16.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ		Опресовочное приспособление инвентарное		1,00		
					Слесарный инструмент				
1026	2.4.16.12.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	60,00		
1027	2.4.16.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0,95 тн, отм.0.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Гайка АМ36-6Н.40Х. IV.2	ШТ	20,00		
					Шпилька 2-1-M36-8gx320.40X	ШТ	10,00		
					Шайба 36.09Г2С	ШТ	20,00		
					Прокладка 1289х1235х3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1028	2.4.16.14.	Монтаж распределительной камеры G=2,6 тн, отм.0.000-+12.000	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Шайба 42.09Г2С	ШТ	24,00		
					Гайка М42-7Н 30ХМА	ШТ	24,00		
					Шпилька 2-1-M42-8gx540.40X	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран т/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
1029	2.4.16.15.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1030	2.4.16.16.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.17.	Водяной холодильный X-303 кожухотрубчатый с U-образными трубами 800ТУ-2,5-М1/25Г-6-К-8-У однокорпусной D=828х14мм, dтр25х2х6000 мм, кол-во: по 12м=165шт., G=6223кг, F=212.5м2, Траб/Трасч меж.тр=60/120 Рраб/Ррасч меж.тр=15/18 ати Траб/Трасч труб.пр=50/50 Рраб/Ррасч труб.пр=7,5/14,4ати Мат.корпуса – 09Г2С труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.17.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1031	2.4.17.1.1.	150х25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1032	2.4.17.1.2.	200х25 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-40-х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ24-6gx120.48.40Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1033	2.4.17.2.	Снятие распределительной камеры G=0.462 тн, отм. +18.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1034	2.4.17.3.	Демонтаж трубного пучка G=3,29 тн, L=6000 мм отм 0.000-+18.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1035	2.4.17.4.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1036	2.4.17.5.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	15,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1037	2.4.17.6.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН,ЛО	
1038	2.4.17.7.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор	ШТ	2,00		
1039	2.4.17.8.	Монтаж трубного пучка G=3,29 тн, L=6000 мм отм.0.000-+18.000	ШТ	1,00	Прокладка 875х849х3 ПМБ	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1040	2.4.17.9.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление инвентарное		1,00		
					Автокран				
1041	2.4.17.10.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1042	2.4.17.11.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1043	2.4.17.12.	Установка распределительной камеры G=0.462 тн, отн +18.000	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	24,00		
					Шпилька БМ20-6gX250.48.40X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка 875x849x3 ПМБ	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
1044	2.4.17.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1045	2.4.17.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.18.	Воляной холодильный X-304/L2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) 500 ХПГ-4.0-М1/25Г-6-К-4-У D=524x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 119x2шт., G=3615x2кг, F=56 x2 м2, Траб/Грасч меж.тр=80/120 Раб/Грасч меж.тр=11/19 ати Траб/Грасч труб.пр=50/50 Граб/Грасч труб.пр=7,5/15,2 ати Мат.корпуса – 09Г2С труб – СТ20	ШТ	1,00					
	2.4.18.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1046	2.4.18.1.1.	150x40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка М24-6Н.40Х	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ24-6gx130.48.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1047	2.4.18.1.2.	150x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка М24-6Н.40Х	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ24-6gx130.48.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
1048	2.4.18.2.	Снятие колпака G=0.466 тн, отм. +12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1049	2.4.18.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.18 тн. отм.+12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1050	2.4.18.4.	Снятие распределительной камеры G=0.5 тн, отм. +12,000	ШТ	2,00	Таль ручная				
1051	2.4.18.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.2 тн, отм.+0.12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1052	2.4.18.6.	Демонтаж трубного пучка G=1,31 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
1053	2.4.18.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1054	2.4.18.8.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	18,80	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1055	2.4.18.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
1056	2.4.18.10.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛПН	
1057	2.4.18.11.	Монтаж трубного пучка G=1,31 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Прокладка 557х528х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
1058	2.4.18.12.	Монтаж распределительной камеры G=0.5 тн, отм. +12.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-1-М30х240.40Х	ШТ	12,00		
					Прокладка 557х528х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1059	2.4.18.13.	Изготовление, с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3хХХХхХХХ Ст20	КГ	20,00		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1060	2.4.18.14.	Опрессовка грубого пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1061	2.4.18.15.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1062	2.4.18.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.2 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-М30-8gx190.40X	ШТ	12,00		
					Прокладка 557x528x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1063	2.4.18.17.	Сборка плавающей головки G=0.18 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gx230.48.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	24,00		
					Шпилька 1-М20-8gx260.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка Ст08КП ф495x472 b=3мм.	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1064	2.4.18.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1065	2.4.18.19.	Установка колпачка G=0.466 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	28,00		
					Шпилька 1-М30-8gx210.40X	ШТ	14,00		
					Прокладка 657x627x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1066	2.4.18.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1067	2.4.18.21.	Устранение дефектов							
	2.4.19.	Водяной холодильник Х-305/1,2 кожухотрубчатый с U-образными трубами (своенный) 400 ТУ-2.5-МУ/25Г-6-Г-4-У-Н D=424x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 86 x2шт., G=1953,09x2 кг, F=83 x2м2, Траб/Трасч меж.тр=80/120 Траб/Трасч труб.пр=50/50 Траб/Трасч труб.пр=7,5/12,8 ати Мат.корпуса – 09Г2С труб – СТ20	ШТ	1,00					
	2.4.19.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1068	2.4.19.1.1.	100x25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-2-М20-8gx100.40X	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1069	2.4.19.1.2.	100х25 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х100.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1070	2.4.19.2.	Снятие распределительной камеры G=0.466 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1071	2.4.19.3.	Демонтаж трубного пучка G=0.95 тн, L=6000 мм отм.0.000-+9.000	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1072	2.4.19.4.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1073	2.4.19.5.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	15,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1074	2.4.19.6.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛПНБ	
					Респиратор	ШТ	2,00		
1075	2.4.19.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1076	2.4.19.8.	Монтаж трубного пучка G=0.95 тн, L=6000 мм отм.0.000-+9.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ-140 457х439	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1077	2.4.19.9.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Опресовочное приспособление инвентарное				
					Таль ручная				
1078	2.4.19.10.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1079	2.4.19.11.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1080	2.4.19.12.	Установка распределительной камеры G=0.466 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.30ХМА.ІV.2	ШТ	24,00		
					Шпилька 1Н-М20-6гХ180.40Х	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ-140 457х439	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1081	2.4.19.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1082	2.4.19.14.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.20.	Водяной холодильник Х-306 кожухотрубчатый с плавающей головкой (однокорпусной) 325 ХПГ-4,0-М1/25Г-6-К-4-У D=325x12 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во: 35шт., G=1636,39кг, F=16,15 м2, Труб/Трасч меж.тр=140/160 Труб/Трасч меж.тр=14,5/22 ати Труб/Трасч труб.пр=50/50 Труб/Трасч труб.пр=7,5/17,6 ати Мат.корпуса – 09Г2С труб – СТ20	ШТ	1,00					
	2.4.20.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1083	2.4.20.1.1.	80x40 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.30ХМА. IV 2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6x100.32.40Х. IV 2	ШТ	4,00		
					Прокладка ГМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Прокладка ГМБ А-80-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1084	2.4.20.1.2.	50x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка М30-7Н.30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька 2Н-1-М16-6x90.40Х	ШТ	4,00		
					Прокладка ГМБ Б-50x40x2	ШТ	2,00		
					Прокладка ГМБ А-50-16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1085	2.4.20.2.	Снятие колпака G=0.1 тн, отм. +9.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1086	2.4.20.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.042 тн. отм. +9.000 на площадку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1087	2.4.20.4.	Снятие распределительной камеры G=0.13 тн, отм. +9.000 на площадку	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1088	2.4.20.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.054 тн, отм. +9.000 на площадку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1089	2.4.20.6.	Демонтаж трубного пучка G=0.45 тн, L=6000 мм отм. 0.000-+9.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран Г/п 50 т				
					Инструмент				
1090	2.4.20.7.	Чистка трубного пучка по трубому и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1091	2.4.20.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	5,70	Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1092	2.4.20.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	
1093	2.4.20.10.	Ремонт по акту отбраковки			Респиратор	ШТ	2,00	Производство, ЛПЧ, ЛО	
1094	2.4.20.11.	Монтаж трубного пучка G=0,45 тн, L=6000 мм отм.0.000-+9.000	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
					Прокладка МГ 140-3 363х343х2	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1095	2.4.20.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,13 тн, отм.+9.000	ШТ	1,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ30-6gx200 60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1096	2.4.20.13.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Опрессовочное приспособление				
					инвентарное				
					Таль ручная				
1097	2.4.20.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
1098	2.4.20.15.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	10,00	Производство	
					Инструмент				
1099	2.4.20.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0,054 тн, отм.+9.000	ШТ	1,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ30-6gx170.60.40X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка 363х318х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1100	2.4.20.17.	Сборка плавающей головки G=0,042 тн, отм.+9.000	ШТ	1,00	Прокладка Ст08КП ф294х278 b=3мм.	ШТ	1,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	6,00		
					Шпилька 2Н-1-М30-6gx270.40X	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ30-6gx220 60.40X.III.4	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1101	2.4.20.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1102	2.4.20.19.	Установка колпака G=0.1 тн, отм +9.000	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Производство	
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	20,00		
					Шпилька БМ30-6х180 60.40Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Прокладка 457х428х3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1103	2.4.20.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
	2.4.21.1.	Устранение дефектов							
	2.4.21.	Геплообменник Т-304/1.2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (сдвоенный) 700 ТПГ-6.3-М1/25Г-6-К-2-У-И D=736х18 мм, dтр25х2,5х6000 мм, кол-во 274 х2шт, G=8295х2 кг, F=129х2=258 м2, Труб/Трасч меж.тр=75/160 Труб/Трасч меж.тр=37,5/45 ати Труб/Трасч труб.пр=168/200 Труб/Трасч труб.пр=15/36 ати Маг.корпуса – 09Г2С, труб – СТ20	ШТ	1,00					
	2.4.21.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1105	2.4.21.1.1.	200х63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М30-8gX190.35X	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1106	2.4.21.1.2.	200х63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М30-8gX190.35X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1107	2.4.21.2.	Снятие колпака G=0.75 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
1108	2.4.21.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.35 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1109	2.4.21.4.	Снятие распределительной камеры G=0.7 тн, отм. +9.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
					Механизмы				
1110	2.4.21.5.	Демонтаж трубного пучка G=3,0 тн, L=6000 мм отм.0.000+9.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Механизмы				
1111	2.4.21.6.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1112	2.4.21.7.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	26,40	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1113	2.4.21.8.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
1114	2.4.21.9.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ООО	
1115	2.4.21.10.	Монтаж трубного пучка G=3,0 тн, L=6000 мм отм.0.000-+9.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1116	2.4.21.11.	Монтаж распределительной камеры G=0,7 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ36-6х390.48.40X.IV.2	ШТ	7,00		
					Гайка М36.7H.35	ШТ	14,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	5,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1117	2.4.21.12.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,2 тн, отм-9.000	ШТ	2,00	Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
1118	2.4.21.13.	Изготовление с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3хХХХхХХХ Ст20	КГ	35,50		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
1119	2.4.21.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
1120	2.4.21.15.	Отглушение дефектных трубков тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00	Производство	
					Инструмент				
1121	2.4.21.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0,2 тн, отм.+9.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ36-6х300.80.40X.IV.2	ШТ	7,00		
					Гайка М36.7H.35	ШТ	14,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1122	2.4.21.17.	Сборка плавающей головки G=0.35тн, отм.+9.000	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M20-6gx270.18X12ВМФБР	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-M20-6gx300.18X12ВМФБР	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.20X13.IV.2	ШТ	32,00		
					Прокладка АДМ ф690х666 b=3мм.	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1123	2.4.21.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент				
1124	2.4.21.19.	Установка колпака G=0.75 тн, отм +9.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ36-6gxX330.80.40X.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка М36.7Н.35	ШТ	16,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1125	2.4.21.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1126	2.4.21.21.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.4.22.		Ребойлер деаэрогексанизатора Т-305/1 кожухотрубчатый с U-образными трубами D=1350x25мм, dтр25x2,5х6000 мм, кол -во по 12м=383 шт, G=21512,8х2кг, F=352 м2, Траб/Трасч меж.тр=140/160 Праб/Прасч меж.тр=5/19,7 ати Траб/Трасч труб.пр=250/250 Праб/Прасч труб.пр=15/15ати Мат.корпуса – 09Г 2С Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
2.4.22.1.		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
1127	2.4.22.1.1.	400х63 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Прокладка СНП В-3-447-6,3-3,2	ШТ	1,00		
					Шпилька 2-1-M42x3-6gx260.40X	ШТ	4,00		
					Гайка М42-7Н 30ХМА	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1128	2.4.22.1.2.	500х63 выход продукта	ШТ	2,00	Шпилька 1-M48-6gx280.40X	ШТ	10,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16х3	ШТ	6,00		
					Прокладка СНП В-3-549-6,3-3,2	ШТ	2,00		
					Гайка М48.30ХМА	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1129	2.4.22.1.3.	250х63 вход пара	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименова ^х материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМЗ6-6gX190-70.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.40X.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1130	2.4.22.1.4.	100х100 выход конденсата	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-1-M27x150.40X	ШТ	2,00		
					Гайка М27.30ХМА	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1131	2.4.22.2.	Снятие распределительной камеры G=1,5 тн, отм. +0.000-+8.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
1132	2.4.22.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,4 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1133	2.4.22.4.	Демонтаж трубного пучка G=9,9 тн, L=6000 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1134	2.4.22.5.	Чистка трубного пучка по трубоному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1135	2.4.22.6.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	24,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1136	2.4.22.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ПТН,ПО	
					Респиратор	ШТ	2,00		
1137	2.4.22.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1138	2.4.22.9.	Монтаж трубного пучка G=9,9тн, L=6000 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокл.ПУТГМБ-09-01А/10-1388х1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1139	2.4.22.10.	Монтаж распределительной камеры G=1,5 тн, отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокл.ПУТГМБ-09-01А/10-1388х1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Прокл.ПУТГ-2-312-04-705х8-5.0 (полоса)	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-M36-8gx460.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.40X.IV.2	ШТ	16,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
1140	2.4.22.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1141	2.4.22.12.	Отглушение дефектных трубчат тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
1142	2.4.22.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0.4 тн, отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Инструмент Прокл.ПУТГМБ-09-01А/10-1388х1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Прокл.ПУТГ-2-312-04-705х8-5.0 (полоса)	ШТ	1,00		
					Шпилька 1-M27-8gx220.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.40X.IV.2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
1143	2.4.22.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1144	2.4.22.15.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.23.	Ребойлер деаэрогазификатора Т-305/2 кожухотрубчатый с U-образными трубами D=1350x25мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во по 12м=383 шт, G=21512.8х2кг, F=352 м2, Траб/Трасч меж.тр=140/160 Праб/Прасч меж.тр=5/19,7 ати Траб/Трасч труб.пр=250/250 Праб/Прасч труб.пр=15/15ати Мат.корпуса – 09Г2С. Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.23.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
1145	2.4.23.1.1.	400х63 вход продукта	ШТ	1,00	Гайка М42-7Н 30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-M42x3-6gx260.40X	ШТ	4,00		
					Прокладка СНП В-3-447-6,3-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1146	2.4.23.1.2.	500х63 выход продукта	ШТ	2,00	Шпилька 1-M48-6gx280.40X	ШТ	10,00		
					Гайка М48.30ХМА	ШТ	20,00		
					Прокладка СНП В-3-549-6,3-3,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-500-16х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1147	2.4.23.1.3.	250х63 вход пара	ШТ	1,00	Гайка АМЗ6-6Н.40X.IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМЗ6-6gx190.70.40X.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1148	2.4.23.1.4.	100х100 выход конденсата	ШТ	1,00	Гайка М27.30ХМА	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-М27х150.40Х	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1149	2.4.23.2.	Снятие распределительной камеры G=1,5 тн, отм. +0.000-+8.000	ШТ	1,00	Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
1150	2.4.23.3.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.4 тн, отм.+0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1151	2.4.23.4.	Демонтаж трубного пучка G=9,9 тн, L=6000 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
1152	2.4.23.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1153	2.4.23.6.	Зачистка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	24,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1154	2.4.23.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТНЧЛО	
1155	2.4.23.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1156	2.4.23.9.	Монтаж трубного пучка G=9,9тн, L=6000 мм отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Прокл.ПУТГ МБ-09-01А/10-1388х1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
					Механизмы				
1157	2.4.23.10.	Монтаж распределительной камеры G=1,5 тн, отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Гайка АМЗ6-6Н.40Х.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька 1-МЗ6-8хх460.40Х	ШТ	8,00		
					Прокл.ПУТГ-2-312-04-705х8-5.0 (полоса)	ШТ	1,00		
					Прокл.ПУТГ МБ-09-01А/10-1388х1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Автокран г/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
1158	2.4.23.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
1159	2.4.23.12.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00	Производство	
					Инструмент				
1160	2.4.23.13.	Установка крышки распределительной камеры G=0.4 тн, отм.0.000-+8.000	ШТ	1,00	Гайка АМЗ6-6Н.40Х.IV.2	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-M27-8x220.40X	ШТ	8,00		
					Прокл.ПУТГ-2-312-04-705x8-5.0 (полоса)	ШТ	1,00		
					Прокл.ПУТГ МБ-09-01А/10-1388x1355-4,5-101	ШТ	1,00		
					Автокран т/п 50 т				
					Слесарный инструмент				
1161	2.4.23.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1162	2.4.23.15.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.24.	Теплообменник Т-306 кожухотрубчатый с плавающей головкой однокорпусной 900 ТПГ-6,3-МП/25Г-6-К-4-У-И D=940x20 мм, dтр25x2,5x6000 мм, кол-во по бм=446 шт, G=14680,6кг, Р=210,1 м2, Трaб/Трасч меж.тр=140/160 Ррaб/Ррасч меж.тр=37,5/45 ати Трaб/Трасч труб.пр=140/140 Ррaб/Ррасч труб.пр=10/36 ати Мат.корпуса – 09Г2С	ШТ	1,00					
	2.4.24.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1163	2.4.24.1.1.	150x63 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Гайка М30.30ХМА	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-1-M30-8x160.40X	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1164	2.4.24.1.2.	250x63 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ36-6Н.40Х IV 2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ36-6гХ190.70.40Х IV.2	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1165	2.4.24.2.	Снятие колпака G=1,386 тн, отм. +9.000	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Механизмы				
					Слесарный инструмент				
1166	2.4.24.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0,38 тн. отм. +9.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы				
					Таль ручная				
1167	2.4.24.4.	Снятие распределительной камеры G=1,357 тн, отм. +9.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы				
					Таль ручная				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1168	2.4.24.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.73 тн, на площадке	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1169	2.4.24.6.	Демонтаж трубного пучка G=5,022 тн, L=6000 мм от м.0.000-+9.000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1170	2.4.24.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1171	2.4.24.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	17,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1172	2.4.24.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ПТНПО	
1173	2.4.24.10.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1174	2.4.24.11.	Монтаж трубного пучка G=5,022 тн, L=6000 мм от м.0.000-+9.000	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1175	2.4.24.12.	Монтаж распределительной камеры G=1,357 тн, от м.+9.000	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-М36-6х420.40Х	ШТ	10,00		
					Гайка АМ36-6Н.40Х.IV.2	ШТ	20,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
					Таль ручная				
1176	2.4.24.13.	Изготовление с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	1,00	ЛИСТ 3ХХХХХХХХ Ст20	КГ	22,00		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
1177	2.4.24.14.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1178	2.4.24.15.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1179	2.4.24.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0.73 тн, от м.-+9.000	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-М36-6х310.40Х	ШТ	10,00		
					Гайка АМ36-6Н.40Х.IV.2	ШТ	20,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Кронштейн инвентарный				
1180	2.4.24.17.	Сборка плавающей головки G=0,38 тн, отн. +9,000	ШТ	1,00	Гайка АМ36-6Н.40Х.IV.2	ШТ	18,00		
					Шпилька БМ36-6gx390.80.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ36-6gx330.80.40Х.IV.2	ШТ	7,00		
					Прокладка АД1М ф890x864 b=3мм.	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
					Механизмы				
1181	2.4.24.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1182	2.4.24.19.	Установка колпак G=1,386 тн, отн. +9,000	ШТ	1,00	Шпилька 2Н-1-M42-6gx400.40Х	ШТ	10,00		
					Гайка АМ42-6Н.40Х.IV.3	ШТ	20,00		
					Лента графитовая МТ 100 20x0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы				
					Таль ручная				
1183	2.4.24.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1184	2.4.24.21.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.25.	Воляной холодильник Т-401 кожухотрубчатый с U-образными трубами однокорпусной 400 ТУ-2,5-М1/25Г-3-Т-2-У-И D=424x12мм, dтр25x2,5x3000 мм, кол-во: 47 шт.,(94 отв) G=1160кг, F=23 м2, Траб/Трасч меж.тр=143/200 Рраб/Трасч меж.тр=3,0/8,4 ати Траб/Трасч труб.пр=120/120 Рраб/Трасч труб.пр=5,0/10,5ати Мат.корпуса -09Г2С труб - Ст20	ШТ	1,00					
	2.4.25.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1185	2.4.25.1.1.	100x25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx100.40Х	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1186	2.4.25.1.2.	50x25 вход и выход пара	ШТ	2,00	Гайка М16-7Н.30ХМА	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-50x40x2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1187	2.4.25.2.	Снятие распределительной камеры G=0,09 тн, отм. +0.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1188	2.4.25.3.	Демонтаж трубного пучка G=0,54 тн, L=3000 мм отм. 0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1189	2.4.25.4.	Погрузка, выгрузка трубного пучка в автотранспорт с транспортировкой в цех №19, G=0,54т.	ШТ	1,00	Автотранспорт				
					Автокран				
1190	2.4.25.5.	Чистка трубного пучка по трубоному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1191	2.4.25.6.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	3,80	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1192	2.4.25.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛПНБ	
1193	2.4.25.8.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1194	2.4.25.9.	Монтаж трубного пучка G=0,54 тн, L=3000 мм отм. 0.000	ШТ	1,00	Материал согласно акту				
					Прокладка МГ-140 457х439	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1195	2.4.25.10.	Установка, снятие опрессовочного устройства	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Опрессовочное приспособление инвентарное				
					Слесарный инструмент				
1196	2.4.25.11.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1197	2.4.25.12.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	20,00		
					Инструмент				
1198	2.4.25.13.	Установка распределительной камеры G=0,09 тн, отм. +0.000	ШТ	1,00	Прокладка МГ-140 457х439	ШТ	1,00		
					Шпилька 1Н-М20-6gX180 40Х	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА IV.2	ШТ	12,00		
					Смазка графитная	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1199	2.4.25.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1200	2.4.25.15.	Устранение дефектов			Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
	2.4.26.	Воляной холодильный X-401/1.2 кожухотрубчатый с плавающей головкой (слоенный) 700 ХПГ-2,5-М1/25Г-6-К-4-У D=724х12мм, dтр25х2х6000 мм, кол-во: 252х2шт. G=6006х2 кг, F=118,7 х2 м2, Траб/Трасч меж.тр=80/120 Рраб/Трасч меж.тр=6,2/10 ати Траб/Трасч труб.лр=50/50 Рраб/Трасч труб.лр=7,5/10 ати Мат.корнуса – 16ГС Мат.труб – СТ20	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент				
	2.4.26.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1201	2.4.26.1.1.	150х25 вход и выход продукта	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М24х110.40Х	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	8,00		
1202	2.4.26.1.2.	150х25 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-М24х110.40Х	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.30ХМА. IV.2	ШТ	8,00		
1203	2.4.26.2.	Снятие колпака G=0.6 тн, отм. +12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1204	2.4.26.3.	Разборка и снятие плавающей головки G=0.44 тн. отм.+12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Кронштейн инвентарный Таль ручная				
1205	2.4.26.4.	Снятие распределительной камеры G=0.62 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Таль ручная				
1206	2.4.26.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0.2 тн, отм.+0.12.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1207	2.4.26.6.	Демонтаж трубного пучка G=2,67 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Механизмы Автокран г/п 50 т Инструмент				
1208	2.4.26.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1209	2.4.26.8.	Защитка внутренней поверхности аппарата от грязи и коррозии	М2	26,40	Респиратор Щетка металлическая Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		
1210	2.4.26.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 2,00	Кат. Производство, ПТН, ПО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1211	2.4.26.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1212	2.4.26.11.	Монтаж трубного пучка G=2,67 тн, L=6000 мм отм.0.000-+12.000	ШТ	2,00	Прокладка 773x747x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран г/п 50 т				
					Инструмент				
1213	2.4.26.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,5 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6gX200.48.40X.IV.2	ШТ	20,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	40,00		
					Прокладка 773x747x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1214	2.4.26.13.	Изготовление,с установкой и снятием, опрессовочного приспособления (для опрессовки трубного пучка)	ШТ	2,00	ЛИСТ 3xXXXxXXX Ст20	КГ	20,00		
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Кислород				
					Пропан				
					Электроды - по норме				
					Инструмент				
1215	2.4.26.14.	Опрессовка грубного пучка	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1216	2.4.26.15.	Отглушение дефектных трубок тр пучка	ШТ	40,00	Заглушка коническая05.00.054.01-03 Ст3СП	ШТ	80,00		
1217	2.4.26.16.	Установка крышки распределительной камеры G=0,2 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Прокладка 557x528x3 ПМБ	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-М30-8gx190.40X	ШТ	12,00		
					Гайка М30.30ХМА	ШТ	24,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1218	2.4.26.17.	Сборка плавающей головки G=0,44 тн, отм.+12.000	ШТ	2,00	Шпилька 1-М20-8gx270.37X12Н8Г8МФБ	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА.IV.2	ШТ	40,00		
					Шпилька 1-1-М20x240.37X12Н8Г8МФБ	ШТ	16,00		
					Прокладка Ст08КП ф690x663 b=3мм.	ШТ	2,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1219	2.4.26.18.	Опрессовка на плавающую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1220	2.4.26.19.	Установка колпака G=0.6 тн, отн +12.000	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Производство	
					Гайка АМ20-6Н.30ХМА. IV 2	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-M20x170.40X	ШТ	24,00		
					Прокладка 875x800x3 ПМБ	ШТ	28,00		
					Кронштейн инвентарный				
					Слесарный инструмент				
1221	2.4.26.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
1222	2.4.26.21.	Устранение дефектов							
	2.4.27.	Маслохолодильник W2-A жесткотрубный однокорпусной С200 303-2PASS D=88.9x3.2мм., dтр10x1x915мм, кол-во: 26шт. G=50 кг, F=0.747м2, Траб/Трасч меж.тр=100/100 Траб/Трасч меж.тр=10.0/10.0атм Траб/Трасч труб.пр=100/100 Траб/Трасч труб.пр=10.0/10.0атм Мат.корпуса – 20К Мат.труб – МНЖМц 10-1-1	ШТ	1,00					
	2.4.27.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1223	2.4.27.1.1.	20x40 вход и выход масла	ШТ	2,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-20-16 2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-20x40x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1224	2.4.27.1.2.	20x40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	4,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-20-16 2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-20x40x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1225	2.4.27.2.	Снятие сферической крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1226	2.4.27.3.	Снятие распределительной крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1227	2.4.27.4.	Чистка пучка по трубоному пространству	ШТ	1,00					
1228	2.4.27.5.	Защитка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1229	2.4.27.6.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛПНДО	
1230	2.4.27.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1231	2.4.27.8.	Установка распределительной крышки	ШТ	1,00	Плоск.уплотн.элемент D120x100x3, поз.128	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1232	2.4.27.9.	Установка задней крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1233	2.4.27.10.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
1234	2.4.27.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1235	2.4.27.12.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент				
1236	2.4.28.1. 2.4.28.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек 20х40 вход и выход масла	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-20х40х2 Прокладка ПМБ-А-20-16 2 Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X Гайка M12. 7H.35	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 6,00 2,00 4,00		
1237	2.4.28.1.2.	20х40 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-20х40х2 Прокладка ПМБ-А-20-16 2 Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X Гайка M12. 7H.35	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 6,00 2,00 4,00		
1238	2.4.28.2.	Снятие сферической крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1239	2.4.28.3.	Снятие распределительной крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1240	2.4.28.4.	Чистка пучка по трубоному пространству	ШТ	1,00	Шлифовальная машинка угловая	ШТ	1,00		
1241	2.4.28.5.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная машинка угловая	М2	0,20		
1242	2.4.28.6.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
1243	2.4.28.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1244	2.4.28.8.	Установка распределительной крышки	ШТ	1,00	Плоскоуплотн.элемент D120х100х3, поз.128	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1245	2.4.28.9.	Установка задней крышки	ШТ	1,00	Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1246	2.4.28.10.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
1247	2.4.28.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1248	2.4.28.12.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.4.29.		Гидроаккумулятор ГУ-1 D=159x8 мм, L=1000 мм, G=45 кг, V=0,0147 м3, Раб./Расч.=40,0/40,0 атм, Трасс.= 42/100. Мат. – Сталь 09Г2С.	ШТ	1,00					
2.4.29.1.		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00					
1249	2.4.29.1.1.	25х16 вход газа	ШТ	2,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-43-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1250	2.4.29.1.2.	25х40 выход газа	ШТ	2,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	2,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	1,00		
					Прокладка СНП В-3-43-4,0-3,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1251	2.4.29.2.	Зачистка патентов R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1252	2.4.29.3.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
1253	2.4.29.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1254	2.4.29.5.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1255	2.4.29.6.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.4.30.	Водяной холодильник W-3 пластинчатый NT20TH/CDST-16/8 (glueless) LxB 480x250 мм, пластины б=0,5мм. кол-во:8 шт.Материал AISI 316 F=0,36 м2, G=107кг, Траб/Трасч сторона кожуха=28-40/100 Праб/Прасч кожуха =2,5/13,8 ати Траб/Трасч пластин =50-60/100 Праб/Прасч пластин =5,2/13,8 ати Мат.корпуса –09Г2С.	ШТ	1,00					
	2.4.30.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1256	2.4.30.1.1.	40х16 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1257	2.4.30.1.2.	40х16 вход и выход воды	ШТ	2,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1258	2.4.30.2.	Зачистка пятен R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1259	2.4.30.3.	Проведение УЗТ, НО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
1260	2.4.30.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1261	2.4.30.5.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1262	2.4.30.6.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1263	2.4.30.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.4.31.	Водяной холодильник W-4 пластинчатый NT20TH/CDST-16/8 (glueless) LxB 480x250 мм, пластины б=0,5мм. кол-во:8 шт.Материал AISI 316 F=0,36 м2, G=107кг, Траб/Трасч сторона кожуха=28-40/100 Праб/Прасч кожуха =2,5/13,8 ати Траб/Трасч пластин =50-60/100 Праб/Прасч пластин =5,2/13,8 ати Мат.корпуса –09Г2С.	ШТ	1,00					
	2.4.31.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1264	2.4.31.1.1.	40х16 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6gx80.32.40X.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1265	2.4.31.1.2.	40х16 вход и выход воды	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-40-40х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6х80.32.40Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1266	2.4.31.2.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1267	2.4.31.3.	Проведение УЗТ, НО и ревизий элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
1268	2.4.31.4.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1269	2.4.31.5.	Провести ГИ аппарата	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1270	2.4.31.6.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1271	2.4.31.7.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
	2.5.	Ремонт воздушных холодильников							
	2.5.1.	Воздушный холодильник ХВ-101/1-3 (АВГ) АВГ-20-Ж-1,6-Б1-ВЗТ/6-2-8 У1 Nсек=3х3 шт, Nряд=6 шт, L=8380 мм dтр=25х2,0 мм., F оребр. 3 аппаратов = 4800 х3м2, Nтр=369х9=3321 шт., Коребр= 20, Траб/Трасч =56/160, Pраб/Трасч =3,0/6,0 атм Мат. корпуса – Ст-20, Мат.груб – Ст20	ШТ	3,00					
	2.5.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	45,00					
1272	2.5.1.1.1.	150х16 вход продукта	ШТ	9,00	Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	36,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х100.40Х	ШТ	18,00		
					Прокладка ПМБ Б-150х40х2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ А-150х16х2	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
1273	2.5.1.1.2.	80х16 выход продукта	ШТ	9,00	Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	18,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
1274	2.5.1.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	9,00	Гайка М12.7Н.35	ШТ	18,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
1275	2.5.1.1.4.	50x16 сброс в Е-401	ШТ	9,00	Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	18,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
1276	2.5.1.1.5.	25x40 неконденсированные пары	ШТ	9,00	Гайка M12.7H.35	ШТ	18,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
1277	2.5.1.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (90кг. х 9 единиц), на площадку передний 150мм.	КГ	810,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	36,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	9,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1278	2.5.1.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отг. +10,200 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0,15 тн	ШТ	18,00	Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	84,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	30,00		
					Шпилька 2-2-M20x70 40X	ШТ	30,00		
					Смазка графитная	КГ	9,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1279	2.5.1.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	M2	7,20	Аппарат высокого давления				
1280	2.5.1.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	3 321,00	Аппарат высокого давления				
1281	2.5.1.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	M2	187,20	Аппарат высокого давления				
1282	2.5.1.7.	Защистка пятаков Rz40 под УЗГ	M2	0,60	Шлифмашина угловая				
1283	2.5.1.8.	Проведение УЗГ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование			Кат.	Производство, ЛТНДО
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1284	2.5.1.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1285	2.5.1.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	3,00	Манометрическая сборка			Кат.	Производство
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1286	2.5.1.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +10,200, - +13,200, на площадку	Т	2,00	Слесарный инструмент				
1287	2.5.1.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «Г АЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм.+10,200, на площадку	ШТ	6,00	Слесарный инструмент Таль ручная				
1288	2.5.1.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: XB-101/1-1, XB-101/2-1, XB-101/3-1, XB-101/1-2, XB-101/2-2, XB-101/3-2 отм.+10,200.	ШТ	6,00	Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент				
1289	2.5.1.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	6,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1290	2.5.1.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	6,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1291	2.5.1.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	3,00					
	2.5.2.	Воздушный холодильник XB-201(ABГ) АВГ-20-Ж-6,3-Б1-ВЗТ/6-3-8 У1 Nсек=3х1 шт, Nряд=6шт, L=8660 мм dтр=25х2,0 мм., F обогрев. аппарата = 4800м2, Nтр=123х3=369шт., Коробр= 20, Траб/Трасч =50/130 , Граб/Прасч =37,5/45 ати, Мат.корпуса – 09Г2С, Мат.труб –Ст20	ШТ	1,00					
	2.5.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00					
1292	2.5.2.1.1.	80х63 вход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M20x130.40X Гайка AM20-6H.35.IV.2 Прокладка ПМБ А-80-16х2 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 12,00 6,00 1,00		
1293	2.5.2.1.2.	80х63 выход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M20x130.40X Гайка AM20-6H.35.IV.2 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Прокладка ПМБ А-80-16х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 12,00 1,00 6,00		
1294	2.5.2.1.3.	25х160 сброс на факел	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2 Гайка AM16-6H.35.IV.2 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2) Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	3,00 6,00 1,00 6,00		
1295	2.5.2.1.4.	25х40 сброс в Е-401	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X Гайка M12.7H.35 Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ ШТ ШТ ШТ	3,00 6,00 3,00 6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1296	2.5.2.2.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+13,200 (на площадках) с изготовлением прокладок Q=0.15 тн	ШТ	3,00	Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1297	2.5.2.3.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	1,50	Аппарат высокого давления				
1298	2.5.2.4.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 107,00	Аппарат высокого давления				
1299	2.5.2.5.	Чистка наружной поверхности обрешетки трубок секций	М2	62,40	Аппарат высокого давления				
1300	2.5.2.6.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1301	2.5.2.7.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1302	2.5.2.8.	Ремонт по акту резины			Материал согласно акту				
1303	2.5.2.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1304	2.5.2.10.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +10,200. - +13,200. на площадку	Т	0,35	Слесарный инструмент				
1305	2.5.2.11.	Демонтаж, монтаж колеса тип «Г АЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм.+10,200. на площадку	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1306	2.5.2.12.	Демонтаж, монтаж электроприводов и транспортировка для резины и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: ХВ-201 отм.+10,200.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1307	2.5.2.13.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1308	2.5.2.14.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1309	2.5.2.15.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	1,00					
	2.5.3.	Воздушный холодильник ХВ-202/1-2 (АВГ) АВГ-20-Ж-2,5-В3-В1Т/4-2-8 У1 Неск=3х2 шт, Нряд=4 шт, L=8380 мм dтр=25х2.0 мм., F оробр. 2х аппарат=3200 м2х2, Nтр=246х6=1476шт. Коробр=20, Траб/Трасч=50/160, Праб/Прасч=13/16 ати, корпус - 08Х22Н6Т, труб - 08Х22Н6Т	ШТ	2,00					
	2.5.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	24,00					
1310	2.5.3.1.1.	80х40 вход продукта	ШТ	6,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.1V.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1311	2.5.3.1.2.	80x40 выход продукта	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	6,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1312	2.5.3.1.3.	25x40 оброс на факел	ШТ	6,00	Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	6,00		
					Гайка M12.7H.35	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1313	2.5.3.1.4.	25x40 оброс в Е-401	ШТ	6,00	Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	6,00		
					Гайка M12.7H.35	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1314	2.5.3.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (90 кг. х 6 единиц) на площадку передний 89мм.	КГ	540,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	24,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1315	2.5.3.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+13,200 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.1 тн	ШТ	12,00	Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	28,00		
					Шпилька 2-2-M20x70 40X	ШТ	20,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	20,00		
					Смазка графитная	КГ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1316	2.5.3.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	M2	4,80	Аппарат высокого давления				
1317	2.5.3.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 476,00	Аппарат высокого давления				
1318	2.5.3.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	M2	124,80	Аппарат высокого давления				
1319	2.5.3.7.	Защитка пятаков R40 под УЗТ	M2	0,40	Шлифмашина угловая				
1320	2.5.3.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛПНДО	
					Респиратор	ШТ	3,00		
1321	2.5.3.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1322	2.5.3.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1323	2.5.3.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +10,200. - +13,200. на площадку	Т	0,70	Слесарный инструмент				
1324	2.5.3.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГАЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм. +10,200. на площадку	ШТ	4,00	Таль ручная Слесарный инструмент				
1325	2.5.3.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=780кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: (ВАСО 5-22-14, 22кВт) ✓ позиций: XB-202/1-1, XB-202/1-2, XB-202/2-1, XB-202/2-2, отм. +10,200.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент Автотранспорт Автокран				
1326	2.5.3.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора	ШТ	4,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1327	2.5.3.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1328	2.5.3.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	2,00					
	2.5.4.	Воздушный холодильник XB-203(ABГ) АВГ-9-Ж-2,5-Б1-В1Т/6-6-8 У1 Неск =3х1шт, Нряд=6 шт, L=8380 мм., dтр=25х2.0 мм., F оребр. аппарата =2640м2, Nтр=423х3=1269шт., Коребр=9 Траб/Трасч=50/120, Рраб/Ррасч=13/16 атм Мат.корпуса –Ст20, Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.5.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
1329	2.5.4.1.1.	100х16 вход продукта	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1330	2.5.4.1.2.	100х16 выход продукта	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М16х90.40Х	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1331	2.5.4.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-М12-8гХ70.35Х	ШТ	3,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1332	2.5.4.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (60 кг. х 3 единицы) на площадку средний 89мм.	КГ	180,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1333	2.5.4.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+3,000 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.15 тн	ШТ	6,00	Шпилька 2-2-M20x70 40X	ШТ	10,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	14,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1334	2.5.4.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	M2	2,40	Аппарат высокого давления				
1335	2.5.4.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 269,00	Аппарат высокого давления				
1336	2.5.4.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	M2	62,40	Аппарат высокого давления				
1337	2.5.4.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗГ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
1338	2.5.4.8.	Проведение УЗГ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНнДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1339	2.5.4.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1340	2.5.4.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1341	2.5.4.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм.+2,000. на покрытие аппаратного двора	Т	0,35	Слесарный инструмент				
1342	2.5.4.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГАЦ-28-8М2» - 0.17тн. отм.+2,000. на отм. 0.000.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1343	2.5.4.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=780кг (ВАСО 5-22-14, 22кВт) поз.-ХВ-203/1, ХВ-203/2	ШТ	2,00	Автокран				
					Автотранспорт				
1344	2.5.4.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1345	2.5.4.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1346	2.5.4.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	1,00					
	2.5.5.	Воздушный холодильник ХВ-301/1-8(АВГ) АВГ-20-Ж-1,6-Б1-В3Т/6-3-8 У1 Nсек=3x8, Nряд=6 шт., L=8430 мм., dтр=25x2.0 мм., Foreбр.аппарата(общ.)=4800м2x8, Foreбр. ап-та =4800м2, Nтр(сек.)=369 шт.,Nтр(общ.)=369x24=8856 шт., Коробр= 20 Траб/Трасч =59.1/125, Граб/Трасч =4/7 ати, Мат.корпуса -Ст20, труб - Ст20	ШТ	8,00					
	2.5.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	56,00					
1347	2.5.5.1.1.	150x16 вход продукта	ШТ	8,00	Шпилька 2-2-M20-8gx100 40X	ШТ	16,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	32,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
1348	2.5.5.1.2.	250х16 выход продукта	ШТ	8,00	Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	24,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	48,00		
					Прокладка ПМБ-Б-250х40х3	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
1349	2.5.5.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	8,00	Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	8,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	16,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
1350	2.5.5.1.4.	50х16 сброс в Е-401	ШТ	8,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	16,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-А-50-16х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
1351	2.5.5.1.5.	25х40 неконденсированные пары	ШТ	24,00	Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	24,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	48,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	24,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
1352	2.5.5.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (47 кг. х 24 единицы) на площадку с средним 89мм.	КТ	1 128,00	Прокладка ПМБ-Б-80-40	ШТ	144,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	48,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1353	2.5.5.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп. +13,500 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.15 тн	ШТ	48,00	Паронит ПМБ 3x170x3000	КТ	224,00		
					Шпилька 2-2-M20x70 40X	ШТ	80,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	80,00		
					Смазка графитная	КТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1354	2.5.5.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	19,20	Аппарат высокого давления				
1355	2.5.5.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	8 856,00	Аппарат высокого давления				
1356	2.5.5.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	М2	499,20	Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1357	2.5.5.7.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	M2	1,60	Шлифмашина угловая				
1358	2.5.5.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование			Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНидО	
					Респиратор	ШТ	3,00		
1359	2.5.5.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1360	2.5.5.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	8,00	Слесарный инструмент			Кат.	Производство
					Манометрическая сборка				
1361	2.5.5.11.	Ремонт м/конструкций крепления жалузи с покраской Приварка сигментов швеллера L= 0,25м, кол-во- 144шт. и полосы шириной 60мм к основанию ХВ.	ШТ	8,00	Лист 2,5ХХХХХХХХХХ Ст3сп5	КГ	361,00		
					Швеллер 50мм-У Ст3сп5	КГ	348,50		
					Автокран				
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Кислород				
					Пропан				
					Окрасочный материал - по норме				
					Абразив - по норме				
					Компрессор				
					Пескоструйный аппарат				
1362	2.5.5.12.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +13,500. - +16,500. на площадку	Т	1,40	Слесарный инструмент				
1363	2.5.5.13.	Демонтаж, монтаж колеса типа «ГАЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм. +13,500. на площадку	ШТ	16,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1364	2.5.5.14.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: -ХВ-301/1-1, ХВ-301/1-2, ХВ-301/2-1, ХВ-301/2-2, ХВ-301/3-1, ХВ-301/3-2, ХВ-301/4-1, ХВ-301/4-2, ХВ-301/5-1, ХВ-301/5-2, ХВ-301/6-1, ХВ-301/6-2, ХВ-301/7-1, ХВ-301/7-2, ХВ-301/8-1, ХВ-301/8-2. отм. +13,500.	ШТ	16,00	Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1365	2.5.5.15.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	16,00	Слесарный инструмент			Кат.	Производство
1366	2.5.5.16.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	16,00	Слесарный инструмент			Кат.	Производство
1367	2.5.5.17.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	8,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.5.6.	Воздушный холодильник ХВ-302(АВГ) АВГ-20-Ж-2,5-Б1-ВЗТ/6-6-8 У1 Нсек =3х1шт, Нпрд=6 шт, L=8380 мм., dтр=25х2.0 мм., F оробр. аппарата =4800м2, Nтр=369х3=1107 шт., Коробр= 20, Траб/Трасч =50/140, Праб/Прасч =10/16 ати , корпус -Ст20, труб- Ст20	ШТ	1,00					
	2.5.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00					
1368	2.5.6.1.1.	100х16 вход продукта	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1369	2.5.6.1.2.	100х16 выход продукта	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1370	2.5.6.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	3,00		
					Гайка М12. 7Н.35	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1371	2.5.6.1.4.	50х16 сброс в Е-401	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-50х40х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1372	2.5.6.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (60 кг. х 3 единицы) на площадку передний 108мм.	КГ	180,00	Прокладка ПМБ Б-50х40х2	ШТ	18,00		
					Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1373	2.5.6.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп. +3,000 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.14 тн	ШТ	6,00	Шпилька 2-2-M20х70 40X	ШТ	10,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Паронит ПМБ 3х1770х3000	КГ	14,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1374	2.5.6.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	2,40	Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1375	2.5.6.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 107,00	Аппарат высокого давления				
1376	2.5.6.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	M2	62,40	Аппарат высокого давления				
1377	2.5.6.7.	Защистка пятаков Kz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
1378	2.5.6.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1379	2.5.6.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1380	2.5.6.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1381	2.5.6.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +2,000, на покрытие аппаратного двора	T	0,35	Слесарный инструмент				
1382	2.5.6.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГЛЦ-28-8M2» - 0,17тн. отм. +2,000, на отм. 0,000.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1383	2.5.6.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: XB-302	ШТ	2,00	Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1384	2.5.6.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1385	2.5.6.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1386	2.5.6.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	1,00					
	2.5.7.	Воздушный холодильник XB-303/1-4 (ABГ) АВГ-20-Ж-1,6-Б1-ВЗТ/6-2-8 У1 Nсек =3х3 шт, Nряд=6 шт, L=8380 мм dтр=25х2.0 мм., F оребр. 3 аппарата = 4800 х3м2, Nтр=369х9=3321 шт., Коробр= 20, Траб/Трасч =56/160, Рраб/Трасч =3,0/6,0 атм Мат. корпуса – Ст-20, Мат.труб – Ст20	ШТ	4,00					
	2.5.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	16,00					
1387	2.5.7.1.1.	200х63 вход продукта	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-М30-8х190 40Х	ШТ	12,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
1388	2.5.7.1.2.	200х63 выход продукта	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	8,00		
					Шпилька 1-М30-8х190 40Х	ШТ	12,00		
					Гайка АМ30-6Н.35.IV.2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1389	2.5.7.1.3.	25х63 оброс на факел	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2) Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Шпилька БМ16-6gx100.32.40X.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	8,00 1,00 4,00 8,00		
1390	2.5.7.1.4.	50х63 оброс в Е-401	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Шпилька 2-2-М20-8gx120.40X Гайка АМ20-6Н.35.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	8,00 1,00 4,00 8,00		
1391	2.5.7.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (170 кг. х 12 единиц) на площадку деревянный 108мм.	КГ	2 040,00	Шпилька 2-2-М24-8gx90.40X Гайка АМ24-6Н.35.IV.2 Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ	40,00 40,00 6,00		
1392	2.5.7.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+18,000 (на площадках) с изготовлением прокладок G= 150кг. - 12 шт., G= 100кг. - 24 шт.	ШТ	36,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Паронит ПМБ 3х1770х3000 Шпилька 2-2-М30х140 35X Гайка АМ30-6Н.35.IV.2 Смазка графитная Слесарный инструмент Автокран	ШТ КГ ШТ ШТ КГ	6,00 112,00 40,00 40,00 18,00		
1393	2.5.7.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	12,00	Аппарат высокого давления				
1394	2.5.7.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	4 428,00	Аппарат высокого давления				
1395	2.5.7.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	М2	249,60	Аппарат высокого давления				
1396	2.5.7.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,80	Шлифмашина угловая				
1397	2.5.7.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Респиратор			Кат. Производство, ЛТНВДО	
1398	2.5.7.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1399	2.5.7.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	4,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1400	2.5.7.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +14,400. - +18,000. на площадку	Т	1,40	Слесарный инструмент				
1401	2.5.7.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГАЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм.+14,400. на площадку	ШТ	8,00	Таль ручная Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1402	2.5.7.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для резинизации и обратно массой С=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: ХВ-303/1-1, ХВ-303/1-2, ХВ-303/2-1, ХВ-303/2-2, ХВ-303/3-1, ХВ-303/3-2, ХВ-303/4-1, ХВ-303/4-2 отк.+14,400.	ШТ	8,00	Слесарный инструмент Автотранспорт Автокран				
1403	2.5.7.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	8,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1404	2.5.7.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	8,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1405	2.5.7.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	4,00					
	2.5.8.	Воздушный холодильник ХВ-304/1-2 (АВГ) АВГ-20-Ж-2,5-Б1-В1Т/4-2-8 У1 Неск =3х2шт., Нрал=4 шт, L=8380 мм.,dтр=25х2.0 мм., Форобр. ап-та =3200х2=6400мм2, Nтр(сек.)=246 шт., Nтр(общ)=246х6=1476 шт., Коробр= 20, Траб/Трасч =50/165, Граб/Грасч =14/18 ати Мат.корпуса –Ст20, Мат.труб С-20	ШТ	2,00					
	2.5.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	20,00					
1406	2.5.8.1.1.	80х25 вход продукта	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2 Прокладка ПМБ Б-80-40 Шпилька 1-1-М16х90.40Х Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 6,00 6,00 12,00		
1407	2.5.8.1.2.	80х45 выход продукта	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2 Прокладка ПМБ Б-80-40 Шпилька 1-1-М16х90.40Х Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 6,00 6,00 12,00		
1408	2.5.8.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2) Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Шпилька 1-1-М12-8х70.35Х Гайка М12.7Н.35 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 6,00 6,00 12,00		
1409	2.5.8.1.4.	80х25 сброс в Е-401	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40 Прокладка ПМБ А-80-16х2 Шпилька 1-1-М16х90.40Х Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00 2,00 4,00		
1410	2.5.8.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (95 кг. х 6 единиц) на площадку средний 89 мм.	КТ	570,00	Шпилька 2-2-М16-8х60.35Х Гайка АМ16-6Н.35.IV.2 Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ ШТ ШТ	20,00 20,00 24,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1411	2.5.8.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+18,000 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0,1 тн	ШТ	12,00	Шпилька 2-2-M20-8х90-40X	ШТ	20,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	20,00		
					Паронит ПМБ 3х1770х3000	КТ	28,00		
					Смазка графитная	КТ	6,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1412	2.5.8.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	M2	4,80	Аппарат высокого давления				
1413	2.5.8.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 476,00	Аппарат высокого давления				
1414	2.5.8.6.	Чистка наружной поверхности обрешетки трубок секций	M2	124,80	Аппарат высокого давления				
1415	2.5.8.7.	Защистка пятаков Kz40 под УЗТ	M2	0,40	Шлифмашина угловая				
1416	2.5.8.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1417	2.5.8.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1418	2.5.8.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1419	2.5.8.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм.+14,400. - +18,000. на площадку	T	0,70	Слесарный инструмент				
1420	2.5.8.12.	Демонтаж, монтаж колеса типа «ГАЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм.+14,400. на площадку	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1421	2.5.8.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=800кг (ВАСО 5К-22-14, 22кВт),) позиций: - ХВ-304/1-1, ХВ-304/1-2, ХВ-304/2-1, ХВ-304/2-2.	ШТ	4,00	Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1422	2.5.8.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1423	2.5.8.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	4,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1424	2.5.8.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	2,00					
	2.5.9.	Воздушный холодильник ХВ-305/1-14(АВГ) АВГ-14,6-Ж-1,6-В1-ВЗТ/6-3-8 У1 Nсек =3х14шт, Nрад=6 шт, L=8430 мм., dтр=25х2,0мм., F оребр. аппарата (общ.) =3860х14=54040м2, Nгр(общ.)=369х42=15498шт., Nгр(сек.)=369 шт., Kоребр= 14,6, Траб/Трасч =55,7/140 , Pраб/Pрасч =5/8 ати, Мат.корпуса -Ст20, Мат.труб - Ст20	ШТ	14,00					
	2.5.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	98,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1425	2.5.9.1.1.	300x16 вход продукта	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ-Б 300x40x3	ШТ	14,00		
					Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	28,00		
					Шпилька БМ24-6gx140.48.40X.IV.2	ШТ	40,00		
					Гайка АМ24-6Н.35.IV.2	ШТ	80,00		
					Слесарный инструмент				
1426	2.5.9.1.2.	150x16 выход продукта	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ-А-150x16x2	ШТ	14,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150x40x2	ШТ	28,00		
					Шпилька 2-2-M20-8gx100.40X	ШТ	20,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
1427	2.5.9.1.3.	25x40 сброс на факел	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	28,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	14,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	28,00		
					Слесарный инструмент				
1428	2.5.9.1.4.	50x16 сброс в Е-401	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ А-50-16x2	ШТ	28,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	14,00		
					Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	14,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	28,00		
					Слесарный инструмент				
1429	2.5.9.1.5.	25x40 неконденсированные пары	ШТ	42,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25x68x2)	ШТ	84,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	42,00		
					Шпилька 1-1-M12-8gx70.35X	ШТ	14,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	28,00		
					Слесарный инструмент				
1430	2.5.9.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (50 кг. х 42 единицы) на площадку средний 108 мм.	КГ	2 100,00	Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	42,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50x40x2	ШТ	84,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	112,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	84,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1431	2.5.9.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отг. +16,500 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0,15 тн	ШТ	84,00	Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	392,00		
					Шпилька 2-2-M20x70 40X	ШТ	140,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	140,00		
					Смазка графитная	КГ	42,00		
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1432	2.5.9.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	33,60	Аппарат высокого давления				
1433	2.5.9.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	5 166,00	Аппарат высокого давления				
1434	2.5.9.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	М2	873,60	Аппарат высокого давления				
1435	2.5.9.7.	Защетка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	2,80	Шлифмашина угловая				
1436	2.5.9.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	14,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНнДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1437	2.5.9.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1438	2.5.9.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	14,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1439	2.5.9.11.	Ремонт м/конструкций крепления жалузи с покраской Приварка элементов швеллера L= 0,25м, кол-во- 25шт., и полосы шириной 60мм к основанию корпуса ХВ.	ШТ	14,00	Швеллер 50мм-У Ст3сп5	КГ	610,00		
					Лист 2,5хХХХХХХ Ст3сп5	КГ	619,00		
					Пескоструйный аппарат				
					Компрессор				
					Абразив - по норме				
					Окрасочный материал - по норме				
					Пропан				
					Кислород				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Инструмент				
					Автокран				
1440	2.5.9.12.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +13,500. - +16,500. на площадку	Т	4,90	Слесарный инструмент				
1441	2.5.9.13.	Демонтаж, монтаж колеса тип «Г АЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм. +13,500. на площадку	ШТ	28,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1442	2.5.9.14.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: -ХВ-305/1-1, ХВ-305/1-2, ХВ-305/2-1, ХВ-305/2-2, - ХВ-305/3-1, ХВ-305/3-2, ХВ-305/4-1, ХВ-305/4-2, ХВ-305/5-1, ХВ-305/5-2, ХВ-305/6-1, ХВ-305/6-2, ХВ-305/7-1, ХВ-305/7-2, ХВ-305/8-1, ХВ-305/8-2, ХВ-305/9-1, ХВ-305/9-2, - ХВ-305/10-1, ХВ-305/10-2, ХВ-305/11-1, ХВ-305/11-2, ХВ-305/12-1, ХВ-305/12-2, ХВ-305/13-1, ХВ-305/13-2, ХВ-305/14-1, ХВ-305/14-2. отм. +13,500.	ШТ	28,00	Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов. с материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1443	2.5.9.15.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	28,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1444	2.5.9.16.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	28,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1445	2.5.9.17.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	14,00					
	2.5.10.	Воздушный холодильник ХВ-306(АВГ) АВГ-20-Ж-2,5-Б1-ВЗТ/6-6-4 У1. Неэк =3х1шт, Нрал=6 шт, L=4000 мм, dтр=25х2,0мм., F оребр. аппарата =24000м2, Nтр=369х3=1107 шт. , Коребр= 20, Траб/Трасч =75,9/120 , Граб/Грасч =10,0/16,0 ати Маг.корпуса –Ст20 , Маг.труб – Ст20	ШТ	1,00					
	2.5.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00					
1446	2.5.10.1.1.	80х16 вход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1447	2.5.10.1.2.	80х16 выход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M16х90.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1448	2.5.10.1.3.	25х40 сброс на факел	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M12-8gX70.35X	ШТ	3,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1449	2.5.10.1.4.	50х16 сброс в Е-401	ШТ	3,00	Шпилька 2-2-M20-8gx100.40X	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-50х40х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1450	2.5.10.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (54 кг. х 3 единицы) на площадку передний 89 мм.	КГ	162,00	Прокладка ПМБ Б-50х40х2	ШТ	18,00		
					Прокладка ПМБ Б-25х40х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1451	2.5.10.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+3,000 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.14 тн	ШТ	6,00	Паронит ПМБ 3х1770х3000	КГ	28,00		
					Шпилька 2-2-M20х70 40X	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	10,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1452	2.5.10.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	М2	2,40	Аппарат высокого давления				
1453	2.5.10.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	1 107,00	Аппарат высокого давления				
1454	2.5.10.6.	Чистка наружной поверхности обрешетки трубок секций	М2	31,20	Аппарат высокого давления				
1455	2.5.10.7.	Защитка петель R240 под УЗГ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1456	2.5.10.8.	Проведение УЗГ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Респиратор	ШТ	3,00		
1457	2.5.10.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1458	2.5.10.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	Производство
1459	2.5.10.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +2,000, на покрытие аппаратного двора	Т	0,35	Манометрическая сборка				
1460	2.5.10.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГАЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм.+2,000. на отм. 0.000.	ШТ	1 2,00	Слесарный инструмент				
1461	2.5.10.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=960кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) познций: ХВ-306	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1462	2.5.10.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	1 2,00	Автотранспорт			Кат.	Производство
1463	2.5.10.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	1 2,00	Слесарный инструмент			Кат.	Производство
1464	2.5.10.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта. обкатка.	ШТ	1,00	Автокран				
	2.5.11.	Воздушный холодильник ХВ-401(АВГ) АВГ-20-Ж-1,6-Б1-ВГТ/4-2-8 У1 Nсек =3х1шт, Nрад=4 шт, L=8000 мм dтр=25х2 мм., Форбр. аппарата =3200м2, Nтр=24х3=738 шт., Коребр= 20, Граб/Трасч =90/164, Праб/Трасч =0,2/6 ати Мат.корпуса –Ст20, Мат.труб – Ст20	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	2.5.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1465	2.5.11.1.1.	80х16 вход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1466	2.5.11.1.2.	80х16 выход продукта	ШТ	3,00	Шпилька 1-1-M16x90.40X	ШТ	3,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1467	2.5.11.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводной обвязки (142 кг. х 3 единицы) на площадку деревиний 89 мм.	КГ	426,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-2-M16-8x60.35X	ШТ	30,00		
					Гайка AM16-6H.35.IV.2	ШТ	30,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1468	2.5.11.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм. +13,200 (на площадках) с изготовлением прокладок G=0.08 тн	ШТ	6,00	Паронит ПМБ 3x1770x3000	КГ	28,00		
					Шпилька 2-2-M20-8x90.40X	ШТ	20,00		
					Гайка AM20-6H.35.IV.2	ШТ	20,00		
					Смазка графитная	КГ	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1469	2.5.11.4.	Чистка внутренней поверхности крышек секций аппарата	M2	2,40	Аппарат высокого давления				
1470	2.5.11.5.	Чистка внутренней поверхности трубок секций	ШТ	738,00	Аппарат высокого давления				
1471	2.5.11.6.	Чистка наружной поверхности оребрения трубок секций	M2	62,40	Аппарат высокого давления				
1472	2.5.11.7.	Защитка пятаков Kz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
1473	2.5.11.8.	Проведение УЗТ, ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	3,00		
1474	2.5.11.9.	Ремонт по акту ревизии			Материал согласно акту				
1475	2.5.11.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1476	2.5.11.11.	Демонтаж, монтаж элементов диффузора, защитной сетки вентилятора отм. +10,200- отм. +13,200 на площадку	T	0,35	Слесарный инструмент				
1477	2.5.11.12.	Демонтаж, монтаж колеса тип «ГЦЦ-28-8М2» - 0,17тн. отм. +10,200. на площадку.	ШТ	2,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1478	2.5.11.13.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=1225кг (ВАСО 5-37-14, 37кВт) позиций: (ВАСО 4-30-14, 30кВт) позиций: - XB-401/1, XB-401/2, отм.+10,200.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1479	2.5.11.14.	Проверка состояния лопастей колеса вентилятора, остова колеса на наличие трещин в основном материале Проверка целостности диффузора и коллектора, сварных швов опор, защитной сетки, стяжек вентилятора.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1480	2.5.11.15.	Регулировка углов наклона лопастей, проверка крепления их к колесу, регулировка зазора между лопастями и коллектором.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1481	2.5.11.16.	Устранение дефектов. Сдача аппарата после ремонта, обкатка.	ШТ	1,00					
	2.5.12.	Градирия Г-1 Тип VTL171LR Исполнение взрывозащиты: II2GExhII BT4 Тип э/двигателя BEG (WEG) W21-160M P=11 кВт, n=1450 об/мин	ШТ	1,00					
1482	2.5.12.1.	Снять шкив с э/двигателя. По окончании смонтировать.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1483	2.5.12.2.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=143кг отп. 1.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автотранспорт				
					Автокран				
1484	2.5.12.3.	Проверка радиального зазора между лопастями и горловиной вентилятора, состояния крепежа, эластичных муфт, лопастей, чистоты дренажей	ШТ	1,00	Инструмент			Кат. Производство	
1485	2.5.12.4.	Проверка и регулировка натяжения ремней, запорной втулки, выравнивание привода, смазка подшипников вала вентилятора.	ШТ	1,00	Смазка ЛИТОЛ-24 Инструмент	КГ	1,00	Кат. Производство	
1486	2.5.12.5.	Обкатка вентилятора с оценкой величины вибрации градирии	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНидО	
	2.5.13.	Градирия Г-2 Тип VTL171LR Исполнение взрывозащиты: II2GExhII BT4 Тип э/двигателя BEG (WEG) W21-160M P=11 кВт, n=1450 об/мин	ШТ	1,00					
1487	2.5.13.1.	Снять шкив с э/двигателя. По окончании смонтировать.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1488	2.5.13.2.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно массой G=143кг отп. 1.000	ШТ	1,00	Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент				
1489	2.5.13.3.	Проверка радиального зазора между лопастями и горловиной вентилятора, состояния крепежа, эластичных муфт, лопастей, чистоты дренажей	ШТ	1,00	Инструмент			Кат. Производство	
1490	2.5.13.4.	Проверка и регулировка натяжения ремней, запорной втулки, выравнивание привода, смазка подшипников вала вентилятора.	ШТ	1,00	Смазка ЛИТОЛ-24 Инструмент	КГ	1,00	Кат. Производство	
1491	2.5.13.5.	Обкатка вентилятора с оценкой величины вибрации градирии	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНидО	
	2.6.	Реакторы							
	2.6.1.	Реактор гидроочистки Р-201 Мат-л корпуса- 12ХМ-16+12Х18Н10Б Днар.=1880х40 мм. Н=6460мм. G=16404 кг, V=13,6 м3, Pраб.=37,5 кг/см2, Pрасч.=45 кг/см2 Трас.=350 , Траб.=330	ШТ	1,00					
	2.6.1.1.	Установка, снятие заглушек с площадок обслуживания	ШТ	2,00					
1492	2.6.1.1.1.	200х63 вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M33-8gx200.45X14Н14В2М Гайка М33.12X18Н10Т	ШТ	3,00 6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1493	2.6.1.1.2.	200х63 выход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М30-8х195.25Х2М1Ф	ШТ	3,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	6,00		
					Шайба 30.15ХМ.ІV.2	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1494	2.6.1.2.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	20,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
1495	2.6.1.3.	Демонтаж, монтаж оголовника Р-201 (G= 0,32 тн.) на площадку, с разборкой, сборкой фланцевых соединений: Ду 600, Ру63 -1 шт., Ду 200, Ру63 -1 шт. -отм. +9,000.	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-М30-8х275.25Х2М1Ф	ШТ	7,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	14,00		
					Шайба 30.15ХМ.ІV.2	ШТ	14,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Состав противогазовый ЛОС ППЕ 8009	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1496	2.6.1.4.	Открыть, закрыть люк 200х63 вскрыть и по окончании работ закрыть-разгрузочный люк	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-М30-8х195.25Х2М1Ф	ШТ	6,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	12,00		
					Шайба 30.15ХМ.ІV.2	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1497	2.6.1.5.	Монтаж, демонтаж инвентарного выгрузного устройства L=0,6м. G=12кг. с разборкой- сборкой фланцевых соединений реактора Ду200, Ру10 с тапонируванием асбестовым шнуром на диаметр Ду200мм. и глубину L=0,5м.	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 25 мм	КГ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1498	2.6.1.6.	Демонтаж, монтаж термоэлектрических преобразователей с транспортировкой для ревизии и обратно L- 5,5м., Ду- 100, Ру- 160, G- 80кг.	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-М27-6х200.45Х14Н14В2М	ШТ	6,00		
					Гайка М27-7Н.12Х18Н10Т	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ27-6GX190.55.25Х2М1Ф.ІV.2	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М27.25Х1МФ	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
					Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименова н. материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1499	2.6.1.7.	Демонтаж, монтаж на площадку обслуживания распределительной корзины отм.+8,200 30 элементов по 5кг. 1шт.	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00	Кат. Производство	
1500	2.6.1.8.	Опускание и подъем обратно распределительной корзины (30 элементов по 5кг. 1шт.) отм. 0.000 +8,200	Т	0,15	Автокран				
1501	2.6.1.9.	Помывкой распределительной корзины от загрязнений (30 элементов по 5кг. 1шт.) Д=0,15м., Н=0,5м. с двух сторон	М2	14,10	Аппарат высокого давления				
1502	2.6.1.10.	Выгрузка опорного слоя катализатора ТК-10 G=0,225 т.	М3	0,33	Автокран				
1503	2.6.1.11.	Выгрузка, загрузка катализатора НК-110 (9 м3.- 6,3т.) с керамическими шарами d=13мм.(0,77м3.- 1,4т.), d20мм.(0,92м3.-1,1 т.).	Т	8,80	Брезент ВО	М	20,00		
					Пленка полиэтиленовая	КГ	100,00		
					Промышленный пылесос				
					Автокран				
					А/Погрузчик вильчатый	МШЧ	10,00		
1504	2.6.1.12.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров -10,69м3.	Т	8,80	Веялка				
					А/Погрузчик вильчатый	МШЧ	10,00		
					Респиратор 3М 9312	ШТ	20,00		
					Европоддоны	ШТ	25,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 3П2-80	ШТ	20,00		
					Бочка емк. 200л.	ШТ	100,00		
1505	2.6.1.13.	Догрузка реактора опорным слоем НК -10 G=0,4 т.	М3	0,58	Автокран				
					А/Погрузчик вильчатый	М/Ч	2,00		
1506	2.6.1.14.	Зачистить обечайку под скребок	М2	22,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1507	2.6.1.15.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм. 0.00	М3	0,20	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1508	2.6.1.16.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	2,80	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1509	2.6.1.17.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1510	2.6.1.18.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				
2.6.2.		Реактор изомеризации Р-301/1 Мат-л корпуса – 12ХМ-3 D=2400х45 мм, Н=9044мм, G=32400 кг, V=34,4 м3, Pраб.=37,5 кг/см2, Pрасч.=45 кг/см2 Тнас.=260. Тдаб.=230. Ттеглен.=480. Установка, снятие заглушек с площадок обслуживания	ШТ	1,00					
2.6.2.1.			ШТ	3,00					
1511	2.6.2.1.1.	400х63 вход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка АМ42-6Н.25Х1МФ	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М42-8х270.25Х1МФ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1512	2.6.2.1.2.	400х63 выход продукта	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка АМ42-6Н.25Х1МФ	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М42-8х270.25Х1МФ	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1513	2.6.2.1.3.	150х63 вход водорода	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-1-М30-8х255.25Х1МФ	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1514	2.6.2.2.	Демонтаж, монтаж оголовника Р-301/1 отп. 12,000 (G= 1,5 тн.) на площадку с разборкой, сборкой фланцевых соединений: Ду 600 Ру63, Ду 400 Ру63	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	14,00		
					Шпилька 2-1-М30-8х285.25Х1МФ	ШТ	7,00		
					Состав противозадирный LOCTITE 8150	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1515	2.6.2.3.	200х63 вскрыть и по окончании работ закрыть разгрузочный люк	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-М30-6х190.25Х1МФ	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1516	2.6.2.4.	Расборка -50%, сборка, чистка верхней распределительной тарелки (D 2400мм. G=150 кг)	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1517	2.6.2.5.	Монтаж, демонтаж инвентарного выгрузного устройства L=0,6м. G=12кг. с разборкой- сборкой фланцевых соединений реактора Ду200, Ру10 с тампонирующим асбестовым шнуром на диаметр Ду200мм. и глубину L=0,5м.	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 25 мм	КГ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1518	2.6.2.6.	Демонтаж, монтаж термозлектрических преобразователей с транспортировкой для ревизии и обратно L- 8,3м., Ду- 100, Ру- 160, G- 90кг.	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-М27-8х190.25Х1МФ	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Гайка М27.25Х1МФ	ШТ	24,00		
					Автотранспорт				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1519	2.6.2.7.	Демонтаж, монтаж на площадку обслуживания распределительной корзины	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		отм.+10,400 51 элемент по 5кг. 1шт.			Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00	Производство	
1520	2.6.2.8.	Опускание и подъем обратно распределительной корзины (51 элемент по 5кг. 1шт.) отм. 0.000 + 10.400	Т	0,26	Автокран				
1521	2.6.2.9.	Помывкой распределительной корзины от загрязнений (51 элемент по 5кг. 1шт.)	М2	25,00	Аппарат высокого давления				
1522	2.6.2.10.	Выгрузка, загрузка катализатора (27,32 м3.- 35,2т.) с форфоровыми шарами d=13мм (0,42м3.- 0,76т.), d19мм (3,0м3.-3,61 т.).	Т	39,57	Пленка полиэтиленовая	КГ	100,00		
					Брезент ВО	М	20,00		
					А/Потрузчик вильчатый	МЩЧ	20,00		
					Автокран				
					Промышленный пылесос				
1523	2.6.2.11.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров	Т	39,57	Бочка емк. 200л.	ШТ	200,00	Кат. Производство	
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	20,00		
					Европоддоны	ШТ	50,00		
					Респиратор 3М 9312	ШТ	20,00		
					А/Потрузчик вильчатый	МЩЧ	20,00		
					Веалка				
1524	2.6.2.12.	Зачистить обечайку под скребок	М2	69,00	Скребок	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1525	2.6.2.13.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отм. 0.00	М3	0,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
1526	2.6.2.14.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	0,70	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1527	2.6.2.15.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	12,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Инструмент				
1528	2.6.2.16.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1529	2.6.2.17.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
1530	2.6.2.18.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1531	2.6.2.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1532	2.6.2.20.	Устранение дефектов			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	2.6.3.	Реактор изомеризации Р-301/2 Мат-л корпуса – 12ХМ-3, D=2900х50 мм, H=13439 мм, G=50150 кг, V=63 м3, Раб.=37,5кг/см2, Ррасч.=45 кг/см2 Трас.=260 , Траб.=230, Трегенер.=480.	ШТ	1,00					
	2.6.3.1.	Установка, снятие заглушек с площадок обслуживания	ШТ	3,00					
1533	2.6.3.1.1.	400х63 вход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M42-8gx270.25X1МФ	ШТ	4,00		
					Гайка АМ42-6Н.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1534	2.6.3.1.2.	400х63 выход продукта	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M42-8gx270.25X1МФ	ШТ	4,00		
					Гайка АМ42-6Н.25X1МФ	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-400-16х3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1535	2.6.3.1.3.	150х63 вход водорода	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M30-8gx285.25X1МФ	ШТ	2,00		
					Гайка М30-6Н.25X1МФ	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1536	2.6.3.2.	Демонтаж, монтаж оголовника Р-301/2 отп. 14.500 (G= 1,5 тн.) на площадку с разборкой, сборкой фланцевых соединений: Ду 600 Ру63, Ду 400 Ру63	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M30-8gx285.25X1МФ	ШТ	7,00		
					Гайка М30-6Н.25X1МФ	ШТ	14,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Состав противозадирный LOCTITE 8009	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1537	2.6.3.3.	200х63 вскрыть и по окончании работ закрыть разгрузочный люк	ШТ	2,00	Шпилька 2-1-M30-6gx190.25X1МФ	ШТ	6,00		
					Гайка М30-6Н.25X1МФ	ШТ	12,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1538	2.6.3.4.	Расборка -50%, сборка , чистка верхней распределительной тарелки (D 2900мм G=185 кг)	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1539	2.6.3.5.	Монтаж, демонтаж инвентарного выгрузного устройства L=0,6м. G=12кг. с разборкой- сборкой фланцевых соединений реактора Ду200, Ру10 с тампонированием асбестовым шнуром на диаметр Ду200мм. и глубину L=0,5м.	ШТ	2,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 25 мм	КТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
1540	2.6.3.6.	Демонтаж, монтаж термоэлектрических преобразователей с транспортировкой для ревизии и обратно L- 11,0м., Ду- 100, Ру- 160, G- 100 кг.	ШТ	3,00	Шпилька 2-1-M27-6gx200.45X14Н14В2М	ШТ	6,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименова - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка М27.25X1МФ	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-М27-8gx190.25X1МФ	ШТ	6,00		
					Гайка М27-7Н.12X18Н10Т	ШТ	12,00		
					Автопереносит				
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1541	2.6.3.7.	Демонтаж, монтаж на площадку обслуживания распределительной корзины отпм.+13.100 60 элементов по 5кг. 1шт.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
1542	2.6.3.8.	Опускание и подъем обратно распределительной корзины (60 элементов по 5кг. 1шт.) отпм. 0.000 +13.100	Т	0,30	Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00	Производство	
1543	2.6.3.9.	Помывкой распределительной корзины от загрязнений (60 элементов по 5кг. 1шт.) Д=0,17м., Н=0,46м. с двух сторон	М2	29,46	Аппарат высокого давления				
1544	2.6.3.10.	Выгрузка, загрузка катализатора (54,31 м3 - 69,8т.) с фарфоровыми шарами d=13мм.(0,42м3 - 0,76т.), d19мм (3,56м3 -4,26 т.)	Т	74,82	Брезент ВО	М	40,00		
					Пленка полиэтиленовая	КГ	200,00		
					Промышленный пылесос				
					Автокран				
					А/Потрузник вильчатый	МЩЧ	40,00		
1545	2.6.3.11.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров	Т	74,82	Веялка			Кат.	
					А/Потрузник вильчатый	МЩЧ	40,00	Производство	
					Респиратор ЗМ 9312	ШТ	30,00		
					Европоддоны	ШТ	100,00		
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	40,00		
					Бочка емк. 200л.	ШТ	400,00		
1546	2.6.3.12.	Зачистить обечайку под скребок	М2	124,40	Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00	Кат.	
					Скребок	ШТ	2,00	Производство	
1547	2.6.3.13.	Зачистка от отложений лопатой с выгрузкой на отпм. 0.00	М3	0,90	Лопата совковая	ШТ	1,00	Кат.	
					Респиратор	ШТ	2,00	Производство	
1548	2.6.3.14.	Зачистка участками от грязи и продуктов коррозии щеткой	М2	1,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00	Кат.	
					Респиратор	ШТ	2,00	Производство	
1549	2.6.3.15.	Установка, снятие внутренних инвентарных лесов	М2	18,00	Инструмент				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
1550	2.6.3.16.	Зачистка пятаков R40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
1551	2.6.3.17.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТНДО	
					Диагностическое оборудование				
1552	2.6.3.18.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1553	2.6.3.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат. Производство	
1554	2.6.3.20.	Устранение дефектов			Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00		
	2.7.	Ремонт НКО			Слесарный инструмент				
	2.7.1.	Компрессорная установка ЦК-301	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
1555	2.7.1.1.	350х63 разборка, сборка, чистка фильтра на приемном трубопроводе ЦК-301, отм. +0,100	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1556	2.7.1.2.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно электродвигателей позиций Р-301 (255кг), РА-301А, РА-301В (232кг/шт)	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
					Автотранспорт				
					ГПМ стационарный инвентарный				
	2.7.2.	Компрессорная установка ПК-201/А,В	ШТ	2,00					
1557	2.7.2.1.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно электродвигателей позиций ПК-201А, ПК-201В (2800кг/шт)	ШТ	2,00	ГПМ стационарный инвентарный				
					Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
1558	2.7.2.2.	Демонтаж, монтаж электродвигателей и транспортировка для ревизии и обратно электродвигателей позиций РМ-1А, РМ-2А, РМ-1В, РМ-2В (30кг/шт.), Р-3, Р-4 (13кг/шт.)	ШТ	6,00	ГПМ стационарный инвентарный				
					Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
1559	2.8.	Ремонт НКО и ВО согласно графику ППР						Цех №19	
1560	2.9.	Ремонт вентиляторов согласно акту АДИ						Цех №19	
1561	2.10.	Проверка исправности вентсистем.						Цех №19	
	2.11.	Ремонт арматуры							
	2.11.1.	Демонтаж, монтаж ППК с транспортировкой для ревизии и обратно							
1562	2.11.1.1.	СППК 4-25-40 отм. +7.000 G-160кг.	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1563	2.11.1.2.	СППК 4-25-40 отм. +11.000 G-140кг.	ШТ	7,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	7,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	7,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1564	2.11.1.3.	СППК 4-25-40 отп. 0.000 G-180кг.	ШТ	9,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	9,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1565	2.11.1.4.	СППК 4-150-16 отп. +9.000 G-182кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1566	2.11.1.5.	СППК 5-100-40 отп. +16.000 G-100кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1567	2.11.1.6.	СППК 4-50-40 отп. +10.000 G- 87кг.	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ Б-50-16х3	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1568	2.11.1.7.	СППК 4-50-40 отп. +8.000 G- 87кг.	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1569	2.11.1.8.	СППК 4-80-16 отп. +12.000 G- 185кг	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	5,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	5,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1570	2.11.1.9.	СППК 4-80х16 отп. +8.000 G- 74кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1571	2.11.1.10.	СППК 5-100-63 отп. +11.000 G- 600кг	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	4,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1572	2.11.1.11.	СППК 4-50х16 отп. +12.000 G-130кг.	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	5,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	5,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1573	2.11.1.12.	СППК 4-50х16 отп. +9.000 G- 520кг.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1574	2.11.1.13.	СППК 4-50х16 отп. +7.000 G- 520кг.	ШТ	20,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	20,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1575	2.11.1.14.	СППК 4-50х16 отп. +3.000 G- 26кг.	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1576	2.11.1.15.	СППК 4-50х16 отп. 0.000 G- 208кг.	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	8,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1577	2.11.1.16.	СППК 5-50-63 отп. +11.000 G- 360кг	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	8,00		
					Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1578	2.11.1.17.	СППК 5-50-63 отм. +9.000 G- 450кг	ШТ	10,00	Автокран Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Прокладка ПМБ Б-80-40 Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ	1,00 10,00		
1579	2.11.1.18.	СППК 5-50-63 отм. +3.000 G- 45кг	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-80-40 Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1580	2.11.1.19.	СППК 5-50-63 отм. 0.000 G- 135кг	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-80-40 Слесарный инструмент Автотранспорт Автокран	ШТ	3,00		
1581	2.11.1.20.	СППК 5-100-16 отм. +10.000 G-100кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40 Прокладка ПМБ-А-150х16х2 Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1582	2.11.1.21.	СППК 5-100-16 отм. +7.000 G-150кг	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40 Прокладка ПМБ-А-150х16х2 Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ	3,00 3,00		
1583	2.11.1.22.	СППК 5-100-16 отм. +3.000 G-100кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40 Прокладка ПМБ-А-150х16х2 Автокран Автотранспорт Слесарный инструмент	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1584	2.11.1.23.	СППК 4-200х16 отм. +22.000 G- 1408кг	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3 Прокладка ПМБ Б-200-40-х2 Слесарный инструмент Автотранспорт Автокран	ШТ ШТ	8,00 8,00		
1585	2.11.1.24.	СППК 4-200х16 отм. +18.000 G- 704кг	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3 Прокладка ПМБ Б-200-40-х2	ШТ ШТ	4,00 4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1586	2.11.1.25.	СППК 4-200х16 отп. +13.000 G- 352кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ Б-200-40-х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1587	2.11.1.26.	СППК 5-150-16 отп. +18.000 G-182кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1588	2.11.1.27.	СППК 5-50х16 отп. +10.000 G- 104кг.	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1589	2.11.1.28.	СППК 5-50х16 отп. +7.000 G- 52кг.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1590	2.11.1.29.	СППК 5-25-40 отп. +11.000 G- 40кг.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1591	2.11.1.30.	Спецклапан отп. +2.000 .	ШТ	17,00	Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
	2.11.1.31.	Установка, снятие существующих фланцевых заглушек для резинки ШПК	ШТ	298,00					
1592	2.11.1.31.1.	Ду25 Ру40	ШТ	26,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	26,00		
					Слесарный инструмент				
1593	2.11.1.31.2.	Ду50 Ру16	ШТ	66,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	66,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1594	2.11.1.31.3.	Ду50 Ру40	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2 Слесарный инструмент	ШТ	6,00		
1595	2.11.1.31.4.	Ду50 Ру63	ШТ	24,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	ШТ	3,00		
1596	2.11.1.31.5.	Ду80 Ру6	ШТ	40,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2 Слесарный инструмент	ШТ	40,00		
1597	2.11.1.31.6.	Ду80 Ру16	ШТ	17,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2 Слесарный инструмент	ШТ	17,00		
1598	2.11.1.31.7.	Ду80 Ру40	ШТ	26,00	Прокладка ПМБ Б-80-40 Слесарный инструмент	ШТ	26,00		
1599	2.11.1.31.8.	Ду80 Ру63	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1600	2.11.1.31.9.	Ду100 Ру6	ШТ	7,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2 Слесарный инструмент	ШТ	7,00		
1601	2.11.1.31.10.	Ду100 Ру16	ШТ	11,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2 Слесарный инструмент	ШТ	11,00		
1602	2.11.1.31.11.	Ду100 Ру40	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ Б-100-40 Слесарный инструмент	ШТ	6,00		
1603	2.11.1.31.12.	Ду100 Ру63	ШТ	8,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
1604	2.11.1.31.13.	Ду150 Ру6	ШТ	7,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2 Слесарный инструмент	ШТ	7,00		
1605	2.11.1.31.14.	Ду150 Ру16	ШТ	10,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2 Слесарный инструмент	ШТ	10,00		
1606	2.11.1.31.15.	Ду150 Ру40	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ-Б-150х40х2 Слесарный инструмент	ШТ	8,00		
1607	2.11.1.31.16.	Ду200 Ру6	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
1608	2.11.1.31.17.	Ду200 Ру16	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2 Слесарный инструмент	ШТ	14,00		
1609	2.11.1.31.18.	Ду250 Ру6	ШТ	14,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3 Слесарный инструмент	ШТ	14,00		
	2.11.2.	Демонтаж, монтаж задвижек с транспортировкой для ревизии и обратно							
1610	2.11.2.1.	Вентиль 25х40 G= 40кг	ШТ	8,00	Прокладка СНП RF 3/4" CL 150 Слесарный инструмент	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1611	2.11.2.2.	Задвижка 50х16 G= 180кг	ШТ	11,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	22,00		
					Слесарный инструмент				
1612	2.11.2.3.	Задвижка 50х40 G= 100кг	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1613	2.11.2.4.	Задвижка 50х63 G= 400кг	ШТ	8,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1614	2.11.2.5.	Задвижка 80х16 G= 120	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
1615	2.11.2.6.	Задвижка 80х40 G= 92кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1616	2.11.2.7.	Задвижка 80х63 G= 280кг	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1617	2.11.2.8.	Задвижка 100х16 G= 600кг	ШТ	11,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	22,00		
					Слесарный инструмент				
1618	2.11.2.9.	Задвижка 100х40 G= 360кг	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1619	2.11.2.10.	Задвижка 100х63 G= 91 кг	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1620	2.11.2.11.	Задвижка 150х16 G= 400кг	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1621	2.11.2.12.	Задвижка 150х40 G= 280кг	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1622	2.11.2.13.	Задвижка 150х63 G= 660кг	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1623	2.11.2.14.	Задвижка 200х16 G= 158кг	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1624	2.11.2.15.	Задвижка 200х63 G= 500кг	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1625	2.11.2.16.	Задвижка 300х63 G= 400кг	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
	2.11.3.	Демонтаж, монтаж уравнимеров с транспортировкой для ревизии и обвязки							
1626	2.11.3.1.	MASONEILAN-ЦДУ-01 80х40 отм. +2.500 G=60кг.	ШТ	3,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1627	2.11.3.2.	MASONEILAN-ЦДУ-01 80х40 отм. +8.000 G=320кг.	ШТ	16,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
1628	2.11.3.3.	MASONEILAN-ЦДУ-01 80х40 отм. +10.000 G=60кг.	ШТ	3,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
1629	2.11.3.4.	MASONEILAN-ЦДУ-01 80x63 отм. +2.000 G=40кг.	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1630	2.11.3.5.	MASONEILAN-ЦДУ-01 80x63 отм. +3.000 G=40кг.	ШТ	2,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1631	2.11.3.6.	FOXBORO 244LD 80x40 отм. +2.000 G=80кг.	ШТ	4,00	Прокладка СНП В-3-106-4,0-3,2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
	2.11.4.	Демонтаж, монтаж клапанов КИП с транспортировкой для ревизии и обвязки							
1632	2.11.4.1.	Клапан-регулятор Mark One 300-40-BO 40x16 отм. +9.000 G=40кг.	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-40-40x3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
	2.11.5.	Демонтаж, монтаж ротаметров с транспортировкой для ревизии и обратно							
1633	2.11.5.1.	Ротаметр H-250 25x16 отм. 0.000	ШТ	8,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	16,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1634	2.11.5.2.	Ротаметр THERMATEL XTD2 25x16 отм. 0.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1635	2.11.5.3.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x25 отм. 16.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1636	2.11.5.4.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x25 отм. 0.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1637	2.11.5.5.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x63 отм. 0.000	ШТ	5,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	10,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1638	2.11.5.6.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x63 отм. 7.000	ШТ	2,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	4,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1639	2.11.5.7.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x25 отм. 0.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1640	2.11.5.8.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x25 отм. 7.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1641	2.11.5.9.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x10 отм. 9.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1642	2.11.5.10.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x10 отм. 16.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1643	2.11.5.11.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x10 отм. 7.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1644	2.11.5.12.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x16 отм. 2.000	ШТ	2,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	4,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1645	2.11.5.13.	Ротаметр FOXBORO 84F 25x10 отм. 0.000	ШТ	1,00	Прокл СНП А-3-43-10,0-3,2 57x43x3,2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1646	2.11.5.14.	Ротаметр FOXBORO 84F 40[16 отм. 2.000	ШТ	1,00	Прокладка СНП-А-3-50-100 (87x73-4,5)	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
	2.11.6.	Демонтаж, монтаж диафрагм с транспортировкой для ревизии и обратно							
1647	2.11.6.1.	ДКС-0,6-100 отм. 0.000	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1648	2.11.6.2.	ДКС-10-200 отм. 0.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-200-40-x2	ШТ	4,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1649	2.11.6.3.	ДКС-10-200 отм. 7.500	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ Б-200-40-x2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1650	2.11.6.4.	ДКС-10-200 отм. 2.500	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ Б-200-40-x2	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименова... - материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1651	2.11.6.5.	ДКС-10-200 отп. 9.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-200-40-х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1652	2.11.6.6.	ДКС-10-80 отп. 10.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1653	2.11.6.7.	ДКС-10-100 отп. 7.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	4,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1654	2.11.6.8.	ДКС-10-100 отп. 10.000	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1655	2.11.6.9.	ДКС-10-100 отп. 17.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1656	2.11.6.10.	ДКС-10-150 отп. 0.000	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ Б-150х40х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1657	2.11.6.11.	ДКС-10-150 отп. 17.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1658	2.11.6.12.	ДКС-10-150 отп. 3.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-150х40х2	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1659	2.11.6.13.	ДКС-10-250 отп. 7.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-250х40х3	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1660	2.11.6.14.	ДКС-10-300 отп. 0.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-300х40х3	ШТ	2,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1661	2.11.6.15.	ДКС-10-300 отп. 9.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-300х40х3	ШТ	8,00		
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1662	2.11.6.16.	ДКС-10-80 отп. 0.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименов материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автотранспорт				
					Слесарный инструмент				
1663	2.11.6.17.	ДКС-10-80 отм. 7.000	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1664	2.11.6.18.	ДКС-10-80 отм. 2.500	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1665	2.11.6.19.	ДКС-10-80 отм. 16.000	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автотранспорт				
1666	2.11.7.	Замена дефектной арматуры на выкиде насосов Н408/А.В. КОП 100х40-2шт.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	4,00		
					Клапан КОП Ду100Ру40 19нж33нж(н2)	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1667	2.11.8.	Замена дефектной арматуры на байпасе сдувки УВ газа с Е-201 РV -2043 Ду-50.Ру- 40.	ШТ	1,00	Задвижка 30нж15нж Ду50 Ру40 (н3)	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1668	2.11.9.	Ревизия средств КИПиА						Цех №15	
1669	2.11.10.	Ревизия арматуры и ППК						Цех №19	
	3	РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДОВ							
	3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек для пропарки линий	ШТ	440,00					
1670	3.1.1.	Ду25 Ру16	ШТ	26,00	Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	78,00		
					Слесарный инструмент				
1671	3.1.2.	Ду25 Ру40	ШТ	20,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	60,00		
					Слесарный инструмент				
1672	3.1.3.	Ду25 Ру63	ШТ	36,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1673	3.1.4.	Ду50 Ру16	ШТ	54,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	ШТ	162,00		
					Слесарный инструмент				
1674	3.1.5.	Ду50 Ру25	ШТ	40,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	120,00		
					Слесарный инструмент				
1675	3.1.6.	Ду50 Ру40	ШТ	36,00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	ШТ	108,00		
					Слесарный инструмент				
1676	3.1.7.	Ду50 Ру63	ШТ	44,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1677	3.1.8.	Ду80 Ру16	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
1678	3.1.9.	Ду80 Ру25	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
1679	3.1.10.	Ду80 Ру40	ШТ	16,00	Прокладка ПМБ Б-80-40	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
1680	3.1.11.	Ду80 Ру63	ШТ	16,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1681	3.1.12.	Ду100 Ру16	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	36,00		
					Слесарный инструмент				
1682	3.1.13.	Ду100 Ру25	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1683	3.1.14.	Ду100 Ру40	ШТ	18,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	54,00		
					Слесарный инструмент				
1684	3.1.15.	Ду100 Ру63	ШТ	12,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1685	3.1.16.	Ду150 Ру16	ШТ	16,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
1686	3.1.17.	Ду150 Ру40	ШТ	16,00	Прокладка ПМБ-Б-150х40х2	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
1687	3.1.18.	Ду150 Ру63	ШТ	12,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1688	3.1.19.	Ду200 Ру16	ШТ	16,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
1689	3.1.20.	Ду200 Ру40	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ Б-200-40-х2	ШТ	36,00		
					Слесарный инструмент				
1690	3.1.21.	Ду250 Ру16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1691	3.1.22.	Ду250 Ру25	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1692	3.1.23.	Ду300 Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-300-16х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1693	3.1.24.	Ду300 Ру25	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1694	3.1.25.	Ду350 Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А 350х16х3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1695	3.1.26.	Ду350 Ру25	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 350x40x3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1696	3.1.27.	Ду400 Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-500-16x3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1697	3.1.28.	Ду400 Ру25	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 400x40x3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
	3.2.	Демонтаж, монтаж КОП для пропарки линий с разборкой, сборкой фланцевых соединений (Ду100, Ру16- 2шт., Ду100, Ру40- 4шт., Ду200, Ру16- 2шт., Ду250, Ру16- 2шт.)	ШТ	5,00					
1698	3.2.1.	КОП Ду100 Ру16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16,2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1699	3.2.2.	КОП Ду100 Ру40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ Б-100-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1700	3.2.3.	КОП Ду200 Ру16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1701	3.2.4.	КОП Ду250 Ру16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-А-250-16 3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
	3.3.	Демонтаж, монтаж арматуры с разборкой, сборкой фланцевых соединений (Ду200, Ру16- 4шт., Ду300, Ру16- 4шт.)	ШТ	4,00					
1702	3.3.1.	КОП Ду200 Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-А-200x16x2	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
1703	3.3.2.	КОП Ду300 Ру16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ А-300-16x3	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1704	3.4.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка						Кат. Производство	
1705	3.5.	Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов			Штуцер 05.00.004.01-02 Ст20	ШТ	20,00	Кат. Производство	
					Штуцер 05.00.004.01-03 Ст20	ШТ	30,00	Производство	
					Штуцер 05.00.004.01-04 Ст20	ШТ	20,00		
1706	3.6.	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	200,00	Детали лесов инвентарных				
					Тес обрезной хвойных пород 40мм по норм				
1707	3.7.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	2,00	Шлифмашина угловая				
1708	3.8.	Ревизия трубопроводов I, II, III категории с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	ЛПНДЮ, Кат. Производство	
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		
					Диагностическое оборудование				
1709	3.9.	Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Кат. Производство	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1710	3.10.	Проведение периодических ГИ с составлением акта			Манометрическая сборка			Кат.	
1711	3.11.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии и отбраковки			Аппарат высокого давления			Производство	
1712	3.12.	Ремонт с заменой дефектного участка линии для пропарки оборудования	МП	18,00	Материал согласно акту				
					Труба 32х3,5 Ст20	М	18,00		
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1713	3.13.	Ремонт линии технического воздуха на ХВ-202/1 (перенос на Е-201)	ШТ	1,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КТ	3,77		
					Опора 32-ТП-АС00-ВСт3пс5	ШТ	4,00		
					Отвод 90-32х4 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 32х3 Ст20	М	3,50		
					Слесарный инструмент				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1714	3.14.	Сборка, разборка временных линий для пропарки оборудования	МП	400,00	Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	400,00	Кат.	
					Хомут глушителя 2101-1203031	ШТ	150,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
	3.15.	Провести ремонт трубопроводов для ликвидации тупиковых участков							
	3.15.1.	Провести ремонт трубопровода №199 отг.-7.000, Ду= 50 для ликвидации тупикового участка кат. II Бв							
1715	3.15.1.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 50	МП	28,00					
1716	3.15.1.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Отвод 90-57х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 57х5 Ст20	М	2,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1717	3.15.1.3.	ВИК сварных стыков Дн57	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование				
1718	3.15.1.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн57	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование				
1719	3.15.1.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.2.	Провести ремонт трубопровода №203 отг.-3.500, Ду= 150 для ликвидации тупикового участка кат. III Бб							
1720	3.15.2.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 150	МП	40,00					
1721	3.15.2.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 159х7 Ст20	М	1,00		
					Отвод 90-159х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шлифмашина угловая				
					Автокран				
					Электроды - по норме				
1722	3.15.2.3.	ВИК сварных стыков Дн159	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование				
1723	3.15.2.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн159	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование				
1724	3.15.2.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.3.	Провести ремонт трубопровода №205 отг. +3.500, Ду= 80 для ликвидации туликового участка кат. III Бб							
1725	3.15.3.1.	Демонтаж туликового участка Ду 80	МП	58,00					
1726	3.15.3.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 89х6 Ст20	М	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Автокран				
					Электроды - по норме				
1727	3.15.3.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1728	3.15.3.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1729	3.15.3.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.4.	Провести ремонт трубопровода №210 отг.+3.500, Ду= 50 для ликвидации туликового участка кат. III Бб							
1730	3.15.4.1.	Демонтаж туликового участка Ду 50	МП	60,00					
1731	3.15.4.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Отвод 90-57х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-108х8-57х5 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Автокран				
					Электроды - по норме				
1732	3.15.4.3.	ВИК сварных стыков Дн57	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1733	3.15.4.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн57	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1734	3.15.4.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.5.	Провести ремонт трубопровода №211 отг.+5.000, Ду= 150 для ликвидации туликового участка кат. II Аб							
1735	3.15.5.1.	Демонтаж туликового участка Ду 150	МП	11,00					
1736	3.15.5.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 159х7 Ст20	М	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1737	3.15.5.3.	ВИК сварных стыков Дн159	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование				
1738	3.15.5.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн159	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование				
1739	3.15.5.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.6.	Провести ремонт трубопровода №2222 отм.+7.000, Ду= 80 для ликвидации тупикового участка кат. III Бб							
1740	3.15.6.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 80	МП						
1741	3.15.6.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 89х6 Ст20	М	2,00		
					Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1742	3.15.6.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1743	3.15.6.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1744	3.15.6.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.7.	Провести ремонт трубопровода №223 отм.+7.000, Ду= 80 для ликвидации тупикового участка кат. III Бб							
1745	3.15.7.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 80	МП	2,00					
1746	3.15.7.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 89х6 Ст20	М	2,00		
					Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1747	3.15.7.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1748	3.15.7.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1749	3.15.7.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.8.	Провести ремонт трубопровода №805 отм.+7.000, Ду= 80 для ликвидации тупикового участка кат. II Аб							
1750	3.15.8.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 50	МП	2,00					
1751	3.15.8.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 57х5 Ст20	М	1,00		
					Отвод 90-57х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1752	3.15.8.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1753	3.15.8.4.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1754	3.15.8.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.9.	Провести ремонт трубопровода №200 отм.+3.500, Ду= 80 для ликвидации тушквого участка кат. III Бб							
1755	3.15.9.1.	Демонтаж тушквого участка Ду 80	МП	24,00					
1756	3.15.9.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 89х6 Ст20	М	3,00		
					Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1757	3.15.9.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1758	3.15.9.4.	Рентенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1759	3.15.9.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.10.	Провести ремонт трубопровода №201 отм.+3.500, Ду= 150 для ликвидации тушквого участка кат. III Бб							
1760	3.15.10.1.	Демонтаж тушквого участка Ду 150	МП	14,00					
1761	3.15.10.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Отвод 90-159х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 159х7 Ст20	М	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1762	3.15.10.3.	ВИК сварных стыков Дн159	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1763	3.15.10.4.	Рентенографический контроль сварных стыков Дн159	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1764	3.15.10.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.15.11.	Провести ремонт трубопровода №214 отм.+3.500, Ду= 80 для ликвидации тушквого участка кат. IV							
1765	3.15.11.1.	Демонтаж тушквого участка Ду 80	МП	96,00					
1766	3.15.11.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Труба 89х6 Ст20	М	2,00		
					Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Автокран				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
1767	3.15.11.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1768	3.15.11.4.	Рентенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1769	3.15.11.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	3.15.12.	Провести ремонт трубопровода №197 отгм.+4.000, Ду80 для ликвидации тупикового участка кат. I В							
1770	3.15.12.1.	Демонтаж тупикового участка Ду 80	МП	24,00					
1771	3.15.12.2.	Ремонт трубопровода	ШТ	1,00	Заглушка 3Э 89х6 Ст09ГС	ШТ	2,00		
					Труба 89х6 Ст20	М	3,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Автокран				
					Электроды - по норме				
1772	3.15.12.3.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование				
1773	3.15.12.4.	Рентенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование				
1774	3.15.12.5.	Оформление и сдача исполнительной документации							
1775	3.15.13.	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	М2	55,00	Тес обрезной хвойных пород 40мм по норме				
					Детали лесов инвентарных				
	3.16.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода №222 кат. III Б.6, отгм.0 до 3.500м	ШТ	1,00					
1776	3.16.1.	Ремонт трубопровода	МП	182,00	Труба 89х5 Ст20	М	182,00		
					Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	17,00		
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1777	3.16.2.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	67,00	Диагностическое оборудование				
1778	3.16.3.	Рентенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	15,00	Диагностическое оборудование				
1779	3.16.4.	Опрессовка трубопровода в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1780	3.16.5.	Устранение дефектов							
1781	3.16.6.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.17.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода №223 кат. III Б.6, отгм.0 до 6.500м	ШТ	1,00					
1782	3.17.1.	Ремонт трубопровода	МП	182,00	Отвод 90-89х6 Ст20	ШТ	29,00		
					Прокладка Б-80-40 ПМБ	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.25.Ш.4	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ16-6х80.30.35.Ш.4	ШТ	8,00		
					Фланец 80-16-11-Е-Ст20-IV	ШТ	1,00		
					Фланец 80-16-11-Е-Ст20-IV	ШТ	1,00		
					Труба 89х5 Ст20	М	218,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1783	3.17.2.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	84,00	Сварочный аппарат				
1784	3.17.3.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	20,00	Диагностическое оборудование				
1785	3.17.4.	Опрессовка трубопровода в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1786	3.17.5.	Устранение дефектов							
1787	3.17.6.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.18.	Ремонт с заменной дефектного участка трубопровода №223а кат. IV В, от 0,000	ШТ	2,00					
1788	3.18.1.	Ремонт трубопровода	МП	14,00	Фланец ANSI LM300# 2' A105, YRM-G101A-20	ШТ	4,00		
					Фланец 1-150-16 Ст20	ШТ	6,00		
					Фланец 1-100-16 Ст20	ШТ	8,00		
					Фланец 2-100-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Переход К-159х8-108х6 Ст20	ШТ	2,00		
					Переход К-108х6-89х6 Ст20	ШТ	2,00		
					Переход К-89х6-57х6 Ст20	ШТ	4,00		
					Переход К-159х8-89х6 Ст20	ШТ	2,00		
					Бобышка G3/4 Ду20 Ст20	ШТ	2,00		
					Штулер приварной G3/4 Ду20 тип 1 Ст20	ШТ	2,00		
					Штулер приварной R1/2 Ду15 тип 3 Ст20	ШТ	2,00		
					Штулер приварной R1 Ду25 тип 2 Ст20	ШТ	2,00		
					Тройник 108х6 Ст20	ШТ	2,00		
					Тройник 159х6 Ст20	ШТ	2,00		
					Труба 57х6 Ст20	М	4,00		
					Труба 108х6 Ст20	М	5,00		
					Труба 159х6 Ст20	М	4,00		
					Отвод 90-57х6 Ст20	ШТ	4,00		
					Отвод 90-159х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
1789	3.18.2.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1790	3.18.3.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование				
1791	3.18.4.	Опрессовка трубопровода в составе схемы	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1792	3.18.5.	Устранение дефектов							
1793	3.18.6.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	3.19.	Ремонт с заменой дефектного участка трубопровода №225 кат. IV В, откл. 0,000	ШТ	2,00					
1794	3.19.1.	Ремонт трубопровода	МП	2,50	Фланец 1-100-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Фланец ANSI LM300# 2' A105, YRM-G101A-20	ШТ	4,00		
					Штуцер приварной G3/4 Ду20 тип 1 Ст20	ШТ	2,00		
					Штуцер приварной G3/4 Ду20 тип 1 Ст20	ШТ	2,00		
					Переход К-89х6-57х6 Ст20	ШТ	4,00		
					Переход К-108х6-89х6 Ст20	ШТ	4,00		
					Отвод 90-57х6 Ст20	ШТ	4,00		
					Труба 57х6 Ст20	М	2,00		
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1795	3.19.2.	ВИК сварных стыков Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
1796	3.19.3.	Рентгенографический контроль сварных стыков Дн89	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование				
1797	3.19.4.	Опрессовка трубопровода в составе схемы	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1798	3.19.5.	Устранение дефектов							
1799	3.19.6.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	4	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ							
	4.1.	Ремонт электродвигателей вспомогательных механизмов компрессора ЦК-301 (Р-301, РА-301А, РА-301В)	ШТ	3,00					
1800	4.1.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской Р-301 (типа МЗЛР 160MLF4, 15кВт, 255кг), РА-301А, РА-301В (типа МЗЛР 160MLC4, 11кВт, 232кг)	ШТ	3,00	Подшипник 6309-С3 (FAG)	ШТ	6,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.2.	Ремонт электродвигателей компрессоров ПК-201 (ПК-201А, ПК-201В)	ШТ	2,00					
1801	4.2.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ПК-201А, ПК-201В (типа KD2357X-EB41F-Z, 180кВт, 2800кг)	ШТ	2,00	Подшипник 6317-С3 (FAG)	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 6322-С3 FAG	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.3.	Ремонт электродвигателей вспомогательных механизмов компрессоров ПК-201 (РМ-1А, РМ-2А, РМ-1В, РМ-2В, Р-3, Р-4)	ШТ	6,00					
1802	4.3.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской РМ-1А, РМ-2А, РМ-1В, РМ-2В (типа DNGW-080BG-04D, 0,55кВт, 30кг), Р-3, Р-4 (типа 1МА7090-2BA19-Z, 1,3кВт, 13кг)	ШТ	6,00	Подшипник 6205-2Z-С3 FAG	ШТ	8,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 6004-2Z-С3 FAG	ШТ	4,00		
					Инструмент				
	4.4.	Ремонт электродвигателей ХВ-101 (ХВ-101/1-1,2-1,3-1,1-2,2-2,3-2)	ШТ	6,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1803	4.4.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-101/1-1,ХВ-101/2-1,ХВ-101/3-1,ХВ-101/1-2,ХВ-101/2-2,ХВ-101/3-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	6,00	Подшипник 46220Л	ШТ	6,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	6,00		
					Инструмент				
	4.5.	Ремонт электродвигателей ХВ-201 (ХВ-201/1,2)	ШТ	2,00					
1804	4.5.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-201/1,ХВ-201/2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46220Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.6.	Ремонт электродвигателей ХВ-202 (ХВ-202/1-1,2-1,1-2,2-2)	ШТ	4,00					
1805	4.6.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-202/1-1,ХВ-202/2-1,ХВ-202/1-2 (типа ВАСО5-22-14, 22кВт, 780кг)	ШТ	3,00	Подшипник 46220Л	ШТ	3,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	3,00		
					Инструмент				
1806	4.6.2.	Ремонт электродвигателя в мастерской ХВ-202/2-2 (типа ВАСО5-22-14, 22кВт, 780кг)	ШТ	1,00	Подшипник 46320Л	ШТ	1,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	4.7.	Ремонт электродвигателей ХВ-203 (ХВ-203/1,ХВ-203/2)	ШТ	2,00					
1807	4.7.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-203/1,ХВ-203/2 (типа ВАСО5-22-14, 22кВт, 780кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46220Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.8.	Ремонт электродвигателей ХВ-301 (ХВ-301/1-1,2-1,3-1,4-1,5-1,6-1,7-1,8-1,1-2,2-2,3-2,4-2,5-2,6-2,7,2,8-2)	ШТ	16,00					
1808	4.8.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-301/1-1,ХВ-301/2-1,ХВ-301/3-1,ХВ-301/4-1,ХВ-301/5-1,ХВ-301/6-1,ХВ-301/7-1,ХВ-301/8-1 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	8,00	Подшипник 46220Л	ШТ	8,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	8,00		
					Инструмент				
1809	4.8.2.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-301/1-2,ХВ-301/2-2,ХВ-301/4-2,ХВ-301/5-2,ХВ-301/6-2,ХВ-301/7-2,ХВ-301/8-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	7,00	Подшипник 46220Л	ШТ	7,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	7,00		
					Инструмент				
1810	4.8.3.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-301/3-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	1,00	Подшипник 46320Л	ШТ	1,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	4.9.	Ремонт электродвигателей ХВ-302 (ХВ-302/1,2)	ШТ	2,00					
1811	4.9.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-302/1,ХВ-302/2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46220Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.10.	Ремонт электродвигателей ХВ-303 (ХВ-303/1-1,2-1,3-1,4-1,1-2,2-2,3-2,4-2)	ШТ	8,00					
1812	4.10.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-303/1-1,ХВ-303/2-1,ХВ-303/3-1,ХВ-303/4-1,ХВ-303/1-2,ХВ-303/3-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	6,00	Подшипник 46320Л	ШТ	6,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
1813	4.10.2.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-303/2-2, ХВ-303/4-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46220Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.11.	Ремонт электродвигателей ХВ-304 (ХВ-304/1-1,2-1,1,2-2,2)	ШТ	4,00					
1814	4.11.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-304/1-1, ХВ-304/2-1 (типа ВАСО5К-22-14, 22кВт, 800кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46320Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1815	4.11.2.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-304/1-2, ХВ-304/2-2 (типа ВАСО5К-30-14, 30кВт, 880кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46320Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.12.	Ремонт электродвигателей ХВ-305 (ХВ-305/1-1,2-1,3-1,4-1,5-1,6-1,7-1,8-1,9-1,10-1,11-1,12-1,13-1,14-1,1-2,2-2,3-2,4-2,5-2,6-2,7-2,8-2,9-2,10-2,11-2,12-2,13-2,14-2)	ШТ	28,00					
1816	4.12.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-305/1-1, ХВ-305/2-1, ХВ-305/3-1, ХВ-305/4-1, ХВ-305/5-1, ХВ-305/6-1, ХВ-305/7-1, ХВ-305/8-1, ХВ-305/9-1, ХВ-305/10-1, ХВ-305/11-1, ХВ-305/12-1, ХВ-305/13-1, ХВ-305/14-1 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	14,00	Подшипник 46220Л	ШТ	14,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	14,00		
					Инструмент				
1817	4.12.2.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-305/1-2, ХВ-305/2-2, ХВ-305/3-2, ХВ-305/4-2, ХВ-305/5-2, ХВ-305/6-2, ХВ-305/7-2, ХВ-305/8-2, ХВ-305/9-2, ХВ-305/10-2, ХВ-305/11-2, ХВ-305/12-2, ХВ-305/13-2, ХВ-305/14-2 (типа ВАСО5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	14,00	Подшипник 46220Л	ШТ	14,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	14,00		
					Инструмент				
	4.13.	Ремонт электродвигателя ХВ-306	ШТ	1,00					
1818	4.13.1.	Ремонт электродвигателя в мастерской ХВ-306 (типа ВАСО-5-37-14, 37кВт, 960кг)	ШТ	1,00	Подшипник 46220Л	ШТ	1,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32220	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	4.14.	Ремонт электродвигателей ХВ-401 (ХВ-401/1, ХВ-401/2)	ШТ	2,00					
1819	4.14.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской ХВ-401/1, ХВ-401/2 (типа ВАСО4-30-14, 30кВт, 1225кг)	ШТ	2,00	Подшипник 46320Л	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 32320	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.15.	Ремонт электродвигателей градиен Г-1, Г-2	ШТ	2,00					
1820	4.15.1.	Ремонт электродвигателей в мастерской Г-1, Г-2 (типа 160М-04, 11кВт, 143кг)	ШТ	2,00	Подшипник 6209-2Z/C3 (FAG)	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Подшипник 6309-C3 (FAG)	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	4.16.	Ремонт шкафов преобразователей частоты ХВ101/1-1, ХВ301/11, ХВ301/31, ХВ302/1, ХВ303/41							
1821	4.16.1.	Замена вентиляторов охлаждения	ШТ	5,00	Вентилятор SK 3244 100 RPTTAL	ШТ	5,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1822	4.16.2.	Замена пылевого фильтра	ШТ	20,00	Прокладка RPTTAL SK 3173.100	ШТ	20,00	ЯНОС-Энерго	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
	4.17.	Ремонт схем управления с функцией самозапуска позиций Н-104/А,В, Н-105В, Н-106А, Н-202В, Н-206/А,В, Н-301В, Н-306В, ХВ-101, ХВ-202, ХВ-203, ХВ-302, ХВ-301/11,12,21,31,32,41,42,51,61,62	ШТ	33,00					
1823	4.17.1.	Замена реле самозапуска	ШТ	33,00	Реле самозапуска МД-5	ШТ	33,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.18.	Ремонт преобразователя частоты ХВ-301/51							
1824	4.18.1.	Замена преобразователя частоты	ШТ	1,00	Преобр част VACON NXS00875G2H0SSA1A2	ШТ	1,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.19.	Ремонт источников бесперебойного питания ИБП-1,2 (ТП-305 РУ-0,4кВ ШПУ)							
1825	4.19.1.	Замена вентиляторов охлаждения	ШТ	8,00	Вентилятор NMB 4715 MS-23T-B5A-D00 230V	ШТ	8,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1826	4.19.2.	Замена аккумуляторных батарей	ШТ	144,00	Аккумулятор LC-X1224APG Panasonic	ШТ	144,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1827	4.19.3.	Вывоз с погрузо-разгрузочными работами АКБ (лом свинца) массой 1500 кг объемом 1 м3 на 5 км(БО) для утилизации	КГ	1 300,00	Механизмы			ЯНОС-Энерго	
					Автотранспорт				
	4.20.	Ремонт источника бесперебойного питания ИБП-3, 4 (ТП-304 РУ-0,4кВ)							
1828	4.20.1.	Замена вентиляторов охлаждения	ШТ	8,00	Вентилятор NMB 4715 MS-23T-B5A-D00 230V	ШТ	8,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1829	4.20.2.	Замена аккумуляторных батарей	ШТ	256,00	Батарея CSB GPL 1272F2	ШТ	256,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1830	4.20.3.	Вывоз с погрузо-разгрузочными работами АКБ (лом свинца) массой 1200 кг объемом 1 м3 на 5 км(БО) для утилизации	КГ	700,00	Механизмы			ЯНОС-Энерго	
					Автотранспорт				
	4.21.	Ремонт источника бесперебойного питания ИБП-1Ш2 (ТП-304 РУ-0,4кВ)							
1831	4.21.1.	Замена вентиляторов охлаждения	ШТ	2,00	Вентилятор W2S130-AA03-01	ШТ	2,00	ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.	Проверка и испытания электрооборудования после капитального ремонта (работа в действующих электроустановках)							
1832	4.22.1.	Измерение сопротивления петли фаза - ноль э/приемников 0,4 кВ	ШТ	230,00	Инструмент			ЯНОС-Энерго	
					Диагностическое оборудование				
1833	4.22.2.	Испытание и опробование схем самозапуска	ШТ	33,00	Инструмент			ЯНОС-Энерго	
					Диагностическое оборудование				
	4.22.3.	Присоединения 0,4кВ вводов и С/АВ щита 1Ш2 (ТП-304 РУ-0,4кВ)							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1834	4.22.3.1.	Проверка схемы вторичной коммутации выключателя трехполосного (привод соленоидный, местное управление, сигнализация)	ШТ	5,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1835	4.22.3.2.	Испытание цепей вторичной коммутации	ШТ	5,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1836	4.22.3.3.	Проверка схемы АПП оперативного тока с восстановлением напряжения	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1837	4.22.3.4.	Проверка АВР 0,4 кВ с резервированием двух секций	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.4.	Присоединения 0,4кВ вводов и САВ шита ШЩК-301 (ТП-304 РУ-0,4кВ)							
1838	4.22.4.1.	Проверка схемы вторичной коммутации выключателя трехполосного (привод соленоидный, местное управление, сигнализация)	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1839	4.22.4.2.	Испытание цепей вторичной коммутации	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1840	4.22.4.3.	Проверка схемы АПП оперативного тока с восстановлением напряжения	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1841	4.22.4.4.	Проверка АВР 0,4 кВ с резервированием двух секций	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.5.	Присоединения 0,4кВ вводов и САВ шита ШЩУ (ТП-305 РУ-0,4кВ ШЩУ)							
1842	4.22.5.1.	Проверка схемы вторичной коммутации выключателя трехполосного (привод соленоидный, местное управление, сигнализация)	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1843	4.22.5.2.	Испытание цепей вторичной коммутации	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1844	4.22.5.3.	Проверка схемы АПП оперативного тока с восстановлением напряжения	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1845	4.22.5.4.	Проверка АВР 0,4 кВ с резервированием двух секций	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.6.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ШЩУ (ТП-304 РУ-0,4кВ)	ШТ	20,00					
1846	4.22.6.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	12,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1847	4.22.6.2.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1848	4.22.6.3.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.7.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита ШЩУ (ТП-304 РУ-0,4кВ)	ШТ	3,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1849	4.22.7.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.8.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 1Щ1 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	34,00					
1850	4.22.8.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	5,00	Автокран г/п 30 т Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1851	4.22.8.2.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	25,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1852	4.22.8.3.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1853	4.22.8.4.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.9.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 1Щ1-UPS-1Щ2 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	2,00					
1854	4.22.9.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.10.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита 1Щ2 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	5,00					
1855	4.22.10.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	5,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.11.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 1Щ2 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	8,00					
1856	4.22.11.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.12.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита 1Щ3 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	3,00					
1857	4.22.12.1.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.13.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 1Щ3 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	57,00					
1858	4.22.13.1.	Выключатель 1-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем	ШТ	9,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1859	4.22.13.2.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	12,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1860	4.22.13.3.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	34,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1861	4.22.13.4.	Выключатель 3-полосный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.14.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита 1ЩК-301 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	3,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1862	4.22.14.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.15.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ШПК-301 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	8,00					
1863	4.22.15.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.16.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита ШВ (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	3,00					
1864	4.22.16.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.17.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ШВ (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	19,00					
1865	4.22.17.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	17,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1866	4.22.17.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.18.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ШСП (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	10,00					
1867	4.22.18.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	10,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.19.	Прогрузка автоматического выключателя ввода шкафа СЭО КИП 9001 (ТП-304 РУ-0.4кВ 2-этаж)	ШТ	1,00					
1868	4.22.19.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.20.	Прогрузка автоматического выключателя ввода шкафа СЭО КИП 9002 (ТП-304 РУ-0.4кВ 2-этаж)	ШТ	1,00					
1869	4.22.20.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.21.	Прогрузка автоматических выключателей вводов шита ШЭН-301 (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	2,00					
1870	4.22.21.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.22.	Прогрузка автоматических выключателей вводов шита ШЕЗ (ТП-304 РУ-0.4кВ)	ШТ	6,00					
1871	4.22.22.1.	Выключатель 1-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.23.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ШПК-201А (в аппаратной газовой компрессорной)	ШТ	4,00					
1872	4.22.23.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	4.22.24.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений щита ЩПК-201В (в аппаратурной газовой компрессорной)	ШТ	4,00					
1873	4.22.24.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.25.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений щита 2КТП (ТП-305 РУ-0,4кВ 1 этаж)	ШТ	14,00					
1874	4.22.25.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1875	4.22.25.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1876	4.22.25.3.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.26.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ щита 2Щ1 (ТП-305 РУ-0,4кВ 2 этаж)	ШТ	3,00					
1877	4.22.26.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.27.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений щита 2Щ1 (ТП-305 РУ-0,4кВ 2 этаж)	ШТ	18,00					
1878	4.22.27.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	16,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1879	4.22.27.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.28.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ щита 2Щ2 (ТП-305 РУ-0,4кВ 2 этаж)	ШТ	3,00					
1880	4.22.28.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.29.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений щита 2Щ2 (ТП-305 РУ-0,4кВ 2 этаж)	ШТ	37,00					
1881	4.22.29.1.	Выключатель 1-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1882	4.22.29.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1883	4.22.29.3.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	25,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1884	4.22.29.4.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.30.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ щита 2Щ3 (ТП-305 РУ-0,4кВ 1 этаж)	ШТ	3,00					
1885	4.22.30.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А			Инструмент				
	4.22.31.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 2Щ2 (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)	ШТ	25,00					
1886	4.22.31.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	25,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.32.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 2Щ2 (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)	ШТ	8,00					
1887	4.22.32.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.33.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 2ЩВ-1 (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)	ШТ	6,00					
1888	4.22.33.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	6,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.34.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 3Щ2 (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)	ШТ	8,00					
1889	4.22.34.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1890	4.22.34.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 600А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
1891	4.22.34.3.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.35.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита 3Щ1 (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)	ШТ	3,00					
1892	4.22.35.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.36.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 3Щ1 (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)	ШТ	21,00					
1893	4.22.36.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	19,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
1894	4.22.36.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.37.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита 3Щ2 (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)	ШТ	3,00					
1895	4.22.37.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 5000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.38.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита 3Щ2 (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)	ШТ	44,00					
1896	4.22.38.1.	Выключатель 1-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
1897	4.22.38.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	16,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1898	4.22.38.3.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	22,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1899	4.22.38.4.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.39.	Прогрузка автоматического выключателя ввода шкафа СЭО КИП 9003 (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)	ШТ	1,00					
1900	4.22.39.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.40.	Прогрузка автоматических выключателей вводов и САВ шита ЩЩУ (ТП-305 РУ-0.4кВ ЩЩУ)	ШТ	3,00					
1901	4.22.40.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 1000А	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.41.	Прогрузка автоматических выключателей отходящих присоединений шита ЩЩУ (ТП-305 РУ-0.4кВ ЩЩУ)	ШТ	18,00					
1902	4.22.41.1.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 50А	ШТ	10,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
1903	4.22.41.2.	Выключатель 3-полюсный до 1кВ с электромагнитным, тепловым или комбинированным расцепителем, номинальный ток до 200А	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.42.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1КТП (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1904	4.22.42.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	8,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.43.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1Ш1 (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1905	4.22.43.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	26,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.44.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1Ш2 (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1906	4.22.44.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	2,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.45.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1Ш3 (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1907	4.22.45.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	5,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.46.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1ШВ (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1908	4.22.46.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	11,00	Диагностическое оборудование Инструмент			ЯНОС-Энерго	
	4.22.47.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 1ШК-301 (ТП-304 РУ-0.4кВ)							
1909	4.22.47.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	3,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
	4.22.48.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита ЗКТП (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)							
1910	4.22.48.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.49.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 2ШП (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)							
1911	4.22.49.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	16,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.50.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 2ШП (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)							
1912	4.22.50.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	33,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.51.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита ЗКТП (ТП-305 РУ-0.4кВ 1 этаж)							
1913	4.22.51.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	4,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.52.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 3ШП (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)							
1914	4.22.52.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	15,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	4.22.53.	Проверка параметров срабатывания реле перегрузки отходящих присоединений шита 3ШП (ТП-305 РУ-0.4кВ 2 этаж)							
1915	4.22.53.1.	Максимальная токовая тепловая защита с одним реле	ШТ	25,00	Диагностическое оборудование			ЯНОС-Энерго	
					Инструмент				
	5	Часть КИПиА							
	5.1.	Демонтаж/монтаж оборудования КИПиА для ревизии							
	5.1.1.	Отключение/подключение диафрагм для отправки в ревизию							
1916	5.1.1.1.	Отсоединение/присоединение импульсных линий	ШТ	88,00	Инструмент				
	5.1.2.	Демонтаж/монтаж уровнемеров для отправки в ревизию	ШТ	22,00					
1917	5.1.2.1.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	60,00	Инструмент			Цех №15	
1918	5.1.2.2.	Снятие/установка уровнемера на позицию (вес прибора 15 кг) болтовые работы учтены в части ТМ	ШТ	30,00	Инструмент			Цех №15	
1919	5.1.2.3.	Демонтаж/монтаж защитного бронирования	М	45,00	Металлоулав МПГ-18	М	45,00		
					Ввод кабельный СМР-UK20 A2F-FC M20x1,5 5	ШТ	30,00		
					Инструмент				
	5.1.3.	Демонтаж/монтаж термопреобразователей и защитных гильз							
1920	5.1.3.1.	Отключение/подключение жил сечением 2,5 мм2 термокомпенсационного кабеля	ШТ	38,00	Очиститель контактов LOSTIPTE 7039	ШТ	1,00	Цех №15	
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1921	5.1.3.2.	Демонтаж/монтаж термопреобразователя резьбового М20х1,5 (вес 0,5кг)	ШТ	19,00	Прокладка медная ЛА160.000.228-28	ШТ	19,00	Цех №15	
					Аэрозоль ЛОСТТЕ 8040 (400 мл)	ШТ	1,00		
					Инструмент				
1922	5.1.3.3.	Демонтаж/монтаж резьбовых гильз М33х2	ШТ	11,00	Прокладка медная ЛА160.000.228-32	ШТ	11,00	Цех №15	
					Прокладка медная ЛА160.000.228-31	ШТ	11,00		
					Инструмент				
1923	5.1.3.4.	Демонтаж/монтаж защитного бронерукава	М	28,00	Металлорукав МПГ-18	М	28,00		
					Инструмент				
	5.1.4.	Демонтаж/монтаж сигнализаторов уровня для отправки в ревизию	ШТ	24,00				Цех №15	
1924	5.1.4.1.	Демонтаж/монтаж резьбовых сигнализаторов уровня (вес прибора 1,5 кг)	ШТ	52,00	Уплотнитель резьбовой ЛОСТТЕ 549,250 мл	ШТ	2,00	Цех №15	
					Инструмент				
1925	5.1.4.2.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	104,00	Инструмент			Цех №15	
1926	5.1.5.	Погрузка, транспортировка до 1 км и обратно приборов КИП в ревизию	КТ	1 500,00	Автотранспорт				
	5.2.	Ревизия оборудования КИП							
1927	5.2.1.	Ревизия диафрагм	ШТ	88,00	Соединитель НСВ 14хК1/2 (12ХГ18Н10Т)	ШТ	60,00	Цех №15	
					Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT	ШТ	28,00		
					Задвижка 31нж77нж Ду15 Ру160 (н7)	ШТ	88,00		
					Диафрагма цельноточечная Ду150 Ру10	ШТ	2,00		
					Диафрагма цельноточечная Ду50 Ру10	ШТ	1,00		
					Диафрагма цельноточечная Ду250 Ру10	ШТ	1,00		
					Диафрагма цельноточечная Ду100 Ру10	ШТ	2,00		
					Диафрагма цельноточечная Ду200 Ру10	ШТ	4,00		
					Инструмент				
1928	5.2.2.	Ревизия уровнемеров	ШТ	30,00	Комплект прокладок к ЦДУ	ШТ	8,00	Цех №15	
					Трубка тorsiон. нерж. в сборе к ЦДУ	ШТ	8,00		
					Прокладка СНП А-3 78-87-3,2-10,0-020	ШТ	30,00		
					Инструмент				
1929	5.2.3.	Ревизия сигнализаторов уровня	ШТ	24,00				Цех №15	
1930	5.2.4.	Ревизия клапанов и отсекаелей	ШТ	8,00				Цех №15	
1931	5.2.5.	Ревизия термопреобразователей и защитных гильз	ШТ	30,00				Цех №15	
	5.3.	Ремонт систем измерения расхода и давления с заменой дефектных преобразователей							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1932	5.3.1.	Демонтаж/монтаж преобразователя давления	ШТ	4,00	Преобр. изб. давления поз.PRSA 2008-1	ШТ	4,00		
					Блок 2-х вентиляный HLS2VP	ШТ	4,00		
					Инструмент				
1933	5.3.2.	Демонтаж/монтаж преобразователя диф. давления	ШТ	2,00	Преобр. диф. давл.-расх. поз.FR 4-145	ШТ	2,00		
					Блок 3-х вентиляный HLS3DBB	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1934	5.3.3.	Демонтаж/монтаж импульсных линий поз. FIRCA3004, FIRCA3037, PIR3003, PIR3078	М	24,00	Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME	М	24,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT	ШТ	6,00		
					Фитинг SS-12M0-1-8	ШТ	6,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-3	ШТ	2,00		
					Клапан SS-83KS12MM	ШТ	2,00		
					Инструмент				
1935	5.3.4.	Демонтаж/монтаж греющего кабеля	М	28,00	Комплект для заделки кабеля 05-0091-0096	ШТ	4,00		
					Лента алюминиевая 02-5500-0014	ШТ	4,00		
					Лента крепежная клейкая 02-5500-0001	ШТ	5,00		
					Кабель греющий 07-5803-245A	М	28,00		
	5.4.	Ремонт системы питания воздухом КИП регулирующих и отсечных клапанов в пазках и по установке							
1936	5.4.1.	Демонтаж/монтаж вентилей на коллекторе воздуха КИП	ШТ	42,00	Кран КИП Ду15 Ру63 нж	ШТ	42,00		
					Инструмент				
1937	5.4.2.	Демонтаж/монтаж подводы воздуха	М	82,00	Фитинг (R1/2) DMC8M-8R-SA	ШТ	42,00		
					Фитинг (R1/4) DMC8M-4R-SA	ШТ	84,00		
					Трубка THT-3R60-8-1	М	82,00		
					Переходник угольник DLR8M	ШТ	24,00		
					Фильтр-редуктор SMC AW20-Z00730-0001	ШТ	42,00		
					Инструмент				
	5.5.	Ремонт системы детекции пламени с заменой дефектного бронерукава							
1938	5.5.1.	Отключение/подключение жил кабеля 1,5 мм2	ШТ	200,00	Инструмент				
	5.5.2.	Демонтаж/монтаж защитного бронерукава	М	120,00	Металлорукав МПпнг-1.5	М	120,00		
					Инструмент				
	5.6.	Ремонт кабельных трасс по установке поз. HSA7017-7025, PRCA2005, PT2005, FT3006							
1939	5.6.1.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	60,00	Инструмент				
1940	5.6.2.	Демонтаж/монтаж кабеля из трубы	М	240,00	Кабель ОЖнг(А)-LS 2х2х1,0	М	240,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1941	5.6.3.	Демонтаж/монтаж защиты э/кабеля	М	160,00	Инструмент	ШТ	80,00		
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
1942	5.6.4.	Демонтаж/монтаж кабельных вводов из приборов и соединительных коробок	ШТ	54,00	Ввод кабельный NPT 1/2, Exd	ШТ	18,00		
					Ввод кабельный M20x1,5	ШТ	36,00		
					Инструмент				
1943	5.6.5.	Монтаж крышек коробов СП-100,150	ШТ	105,00	Крышка короба СП 100x100	ШТ	75,00		
					Крышка короба СП 200x200	ШТ	30,00		
					А/вышка	МШЧ	6,00		
					Крепеж - по норме				
					Инструмент				
	5.7.	Ремонт систем измерения расхода и давления с заменой дефектных ИЛ поз. FIRCA3028, FIRCA3029, FIRCA3001, FIRCA3002							
1944	5.7.1.	Демонтаж/монтаж преобразователя диф. давления	ШТ	2,00	Блок 3-х ventильный HLS3DBB	ШТ	4,00		
					Инструмент				
1945	5.7.2.	Демонтаж/монтаж импульсных линий	М	24,00	Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME	М	20,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT	ШТ	8,00		
					Фитинг SS-12M0-1-8	ШТ	8,00		
					Инструмент				
1946	5.7.3.	Демонтаж/монтаж греющего кабеля	М	24,00	Комплект для заделки кабеля 05-0091-0096	ШТ	4,00		
					Лента алюминиевая 02-5500-0014	ШТ	2,00		
					Лента крепежная клейкая 02-5500-0001	ШТ	2,00		
					Кабель греющий 07-5803-245A	М	24,00		
	5.8.	Ремонт системы заземления приборов КИП							
1947	5.8.1.	Монтаж контура заземления	М	36,00	Гайка M8x1 250511	ШТ	22,00		
					Болт M8x30	ШТ	22,00		
					Полоса 40x4-B Ст3сп 5	КГ	40,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	40,00		
					Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4	ШТ	22,00		
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
1948	5.8.2.	Оргрунтовка полосы заземления в 1 слой	M2	1,00	Грунтовка ФЛ-03К	КГ	1,00		
	5.9.	Ремонт системы оповещения о загряззованности			Средства индивидуальной защиты				
1949	5.9.1.	Демонтаж/монтаж светозвукового оповещателя	ШТ	4,00	Оповещатель EVX4050-122RLED220BAC1FEC2IB Инструмент	ШТ	4,00		
1950	5.9.2.	Демонтаж/монтаж соединительных коробок	ШТ	4,00	Коробка КСРВ-Н 171108(10ST1,5) Инструмент	ШТ	4,00		
	5.10.	Ремонт кабельных трасс по установке поз. FISA 3001A, FISA 3001B, FISA 3001C							
1951	5.10.1.	Отсоединение/присоединение жил кабеля	ШТ	12,00	Инструмент				
1952	5.10.2.	Демонтаж/монтаж кабеля из трубы	М	45,00	Кабель ОЭКнг(А)-LS 2х2х1,0 Инструмент	М	45,00		
1953	5.10.3.	Демонтаж/монтаж защиты э/кабеля	М	20,00	Профиль перфорированный ZП45х25 L=2м Инструмент	ШТ	10,00		
					Инструмент				
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
1954	5.10.4.	Демонтаж/монтаж кабельных вводов из приборов и соединительных коробок	ШТ	6,00	Ввод кабельный M20х1,5 Инструмент	ШТ	6,00		
1955	5.10.5.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Гайка M8х1 250511 Болт M8х30 Полоса 40х4-В Ст3сп 5 Провод ПВ3 4,0 Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4 Инструмент Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме	ШТ ШТ КГ М ШТ	6,00 6,00 8,00 8,00 6,00		
1956	5.10.6.	Оргрунтовка полосы заземления в 1 слой	M2	1,00	Грунтовка ФЛ-03К Средства индивидуальной защиты	КГ	1,00		
	5.11.	Ремонт схем регулирования параметров с заменой дефектных позиционеров							
1957	5.11.1.	Демонтаж/монтаж эл/пневмо позиционера	ШТ	2,00	Позиционер Flowserve XL/NT3000 Инструмент	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	5.12.	Ремонт систем измерения температуры по печному блоку с заменой дефектного блокушка							
1958	5.12.1.	Отключение/подключение жил кабеля ПТВ ХА 2х2,5	ШТ	98,00	Инструмент				
1959	5.12.2.	Демонтаж/монтаж защитных гильз	ШТ	4,00	Гильза заш. ЮНКЖ 019.01-2,5-40-20-1015	ШТ	4,00		
					Инструмент				
1960	5.12.3.	Демонтаж/монтаж металлокава	М	75,00	Металлокава МПН-15	М	75,00		
					Инструмент				
1961	5.12.4.	Демонтаж/монтаж кабельных вводов	ШТ	49,00	Ввод кабельный СМР-UK20 A2F-FC M20x1,5 5	ШТ	49,00		
					Инструмент				
	5.13.	Ремонт манометрических сборок по установке							
1962	5.13.1.	Демонтаж манометрической сборки	ШТ	24,00	Инструмент				
1963	5.13.2.	Изготовление и монтаж манометрических сборок	ШТ	24,00	Пробка К1/2 Ду15 Ст20	ШТ	24,00		
					Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21 аж	ШТ	24,00		
					Соединение НСН14хМ20 Ст12Х18Н10Т	ШТ	24,00		
					Тройник 14х14 Ст12Х18Н10Т	ШТ	24,00		
					Труба 14х2 Ст12Х18Н10Т	М	5,00		
					Штуцер ПТ-Р1/2 Ду15 Ст12Х18Н10Т	ШТ	48,00		
					Инструмент				
					Сварочный аппарат в среде аргона				
	5.14.	Ремонт системы измерения температуры в слое катализатора Реактора Р-101.201.301							
1964	5.14.1.	Демонтаж/монтаж многозонной термопары реактора Р-301/1, 301/2, 201	ШТ	9,00	Преобразователь термоэлектр. многозонный	ШТ	9,00		
					Инструмент				
	5.14.2.	Отключение/подключение жил кабеля ПТВ ХА сечением 1,5 мм2	ШТ	72,00	Инструмент				
	5.15.	Ремонт системы измерения давления с заменой дефектных манометров							
1965	5.15.1.	Демонтаж/монтаж манометра	ШТ	35,00	Манометр MGS10 1.10.3.A.E.16.97M.S10	ШТ	7,00		
					Манометр MGS10 1.10.3.A.E.25.97M.S10	ШТ	11,00		
					Манометр MGS10 1.10.3.A.E.40.97M.S10	ШТ	5,00		
					Манометр MGS10 1.10.3.A.E.60.97M.S10	ШТ	5,00		
					Манометр MGS10 1.10.3.A.E.100.97M.S10	ШТ	3,00		
					Манометр технический	ШТ	4,00		
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	5.16.	Ремонт системы измерения температуры в СБТУ насосов							
1966	5.16.1.	Демонтаж/монтаж термопреобразователя резьбового М20х1,5 (вес 1 кг)		40,00	Прокладка медная ЛА160.000 228-28 Инструмент	ШТ	40,00		
1967	5.16.2.	Демонтаж/монтаж защитных гильз резьбовых М3х2 (вес до 1 кг)	ШТ	40,00	Смазка графитная Прокладка медная ЛА160.000 228-32 Гильза зап. ЮНКЖ 015 33-С10-20-80 Инструмент	КГ ШТ ШТ	1,00 40,00 40,00		
	5.17.	Ремонт систем давления с заменой дефектных ИЛ на печном блоке поз. PISA4115A, 4115B, 4127A, 4127B, 4139A, 4139B, 4163A, 4163B, 4151A, 4151B							
1968	5.17.1.	Демонтаж/монтаж преобразователя давления	ШТ	10,00	Инструмент				
1969	5.17.2.	Демонтаж/монтаж кронштейна крепления датчика	ШТ	10,00	Инструмент				
1970	5.17.3.	Демонтаж/монтаж импульсных линий	М	24,00	Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME Фитинг обжимной SS-12M0-7-M20x1,5RG Фитинг SS-12M0-1-8 Инструмент	М ШТ ШТ	24,00 10,00 10,00		
1971	5.17.4.	Демонтаж/монтаж греющего кабеля	М	24,00	Комплект для заделки кабеля 05-0091-0096 Лента алюминиевая 02-5500-0014 Лента крепежная клейкая 02-5500-0001 Кабель греющий 07-5803-245A Инструмент	ШТ ШТ ШТ М	10,00 3,00 3,00 30,00		
	5.18.	Ремонт воздушной подводки на печном блоке на анализаторы поз. AIRSA401.404.407.413.410							
1972	5.18.1.	Демонтаж/монтаж трубы воздуха КИП	М	40,00	Труба водогаз. оцинков. Ду 20(3/4") Инструмент Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме	М	5,00		
1973	5.18.2.	Демонтаж/монтаж вентилей и штуцеров	ШТ	111,00	Кран КШМ Ду15 Ру63 нж Штуцер 1шк 1/2" Ст20 Шлифмашина угловая Сварочный аппарат Электроды - по норме	ШТ ШТ	5,00 5,00		
	5.19.	Ревизия соединительных коробок на компрессоре ПК-301 с протяжкой клемных соединений и чисткой контактов							
	5.19.1.	Отключение/подключение жил провода сечением 1 мм2	ШТ	180,00	Очиститель контактов LOSTPETE 7039	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
	5.20.	Калибровка каналов системы EXCOM с выдачей протокола							
1974	5.20.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	308,00	Инструмент				
	5.21.	Калибровка каналов системы ПАЗ II категории сложности с выдачей протокола							
1975	5.21.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	864,00	Инструмент				
	5.22.	Наладка и комплексная проверка схем СБ и ПАЗ II категории сложности по таблице 5.2							
1976	5.22.1.	Канал аналогового ввода AI	ШТ	266,00	Инструмент				
1977	5.22.2.	Канал дискретного ввода DI	ШТ	240,00	Инструмент				
1978	5.22.3.	Канал дискретного вывода DO	ШТ	360,00	Инструмент				
	6	Раздел ОТ, промышленной и пожарной безопасности							
	6.1.	Ремонт площадок обслуживания.							
1979	6.1.1.	Демонтаж временной дефектной м/конструкции на 2-ом вводе отп. +8.000 С=87кг	ШТ	1,00	Кислород				
					Пропан				
					Автокран				
1980	6.1.2.	Монтаж участка м/конструкции ограждения 3 ввод верхняя площадка со стороны Е-407.	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	18,90		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	5,90		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	28,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1981	6.1.3.	Монтаж участка м/конструкции сегмента ограждения на верхней площадке Р-201.	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	26,00		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	8,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	17,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1982	6.1.4.	Монтаж участка м/конструкции элемента ограждения лестницы к площадке обслуживания задвижек по выход Е-405/1,2.	ШТ	1,00	Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	5,90		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1983	6.1.5.	Монтаж участков м/конструкций ограждения на площадках обслуживания задвижек по входу в К-304/1,2,3	ШТ	1,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	121,00		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	15,50		
					Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	49,50		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1984	6.1.6.	Монтаж участка м/конструкции ступени на площадке к блоку СГПК на вводе №2.	ШТ	1,00	Круг 16 Ст20	КГ	1,10		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	6.2.	Восстановление отбортовочной полосы на площадках обслуживания.							
1985	6.2.1.	На площадках ХВ-303, ХВ-304 со стороны блока №7 и К-302	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	217,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1986	6.2.2.	На площадке ввода №2 за отсекателем UV-103	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	9,50		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
1987	6.2.3.	На верхней площадке лестницы на Р-301/1	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	9,50		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1988	6.2.4.	На площадке ввода №4 (площадка отсекаателей со сторон ТСП и установки);	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	52,00		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	22,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1989	6.2.5.	На лестнице к С-402	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	11,30		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1990	6.2.6.	На лестнице к площадке обслуживания верхних уровнемерных колонок С-401	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	10,40		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1991	6.2.7.	Площадка к СППК по циркулирующему ВСГ изомеризации (3 ввода)	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	31,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1992	6.2.8.	Лестница к площадке обслуживания РДУ на азоте (3 ввода)	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	9,50		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1993	6.2.9.	На вводе №4 (площадка отсекаателей) между 2 и 3 площадками обслуживания	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	16,50		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1994	6.2.10.	На площадке обслуживания Е-204 (подключение пар-азот)	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	49,50		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1995	6.2.11.	На пилоне у отсекаателя UV-361 (блок №7- у Х-305/1,2)	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	19,30		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	1,50		
					Электроды - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1996	6.2.12.	На пилоне у узла теплофикации (гребенки) 9 (за С-201)	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	14,10		
					Электроды - по норме				
1997	6.2.13.	Лестница в ТСП со стороны дороги 11-11 к Е-660	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	58,90		
					Электроды - по норме				
1998	6.2.14.	Лестница в ТСП со стороны установки	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	42,40		
					Электроды - по норме				
1999	6.2.15.	Переходный мостик на площадке выход на эстакаду МЦК со ввода №2	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	28,30		
					Электроды - по норме				
	6.3.	Нарращивание длины перил до начала маршевых лестниц.			Шлифмашина угловая				
2000	6.3.1.	Лестница на 1 ввод	ШТ	1,00	Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	9,50		
					Лист 10xXXXxXXX Ст20	КГ	2,40		
					Уголок 25x25x4 Ст3сп 5	КГ	5,90		
					Уголок 50x50x5 Ст3сп 5	КГ	16,60		
					Электроды - по норме				
2001	6.3.2.	Лестница на Е-204	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	7,00		
					Уголок 25x25x4 Ст3сп 5	КГ	6,70		
					Уголок 50x50x5 Ст3сп 5	КГ	8,70		
					Электроды - по норме				
2002	6.3.3.	Лестница на площадке для подключения «пар-азот» на С-301.	ШТ	1,00	Шлифмашина угловая				
					Полоса 150x4-В Ст3сп 5	КГ	9,50		
					Уголок 25x25x4 Ст3сп 5	КГ	5,90		
					Уголок 50x50x5 Ст3сп 5	КГ	15,10		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
2003	6.4.	Ремонт маршевых лестниц.							
	6.4.1.	Недостаточная ширина верхней ступени лестницы на площадку обслуживания Т-305/1.	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп	КГ	10,50		
					Уголок 50x50x5 Ст3сп 5	КГ	16,60		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
	6.5.	Нарращивание площадок обслуживания							

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2004	6.5.1.	Площадка обслуживания шиберов печи П-101	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	24,60		
2005	6.5.2.	Площадка обслуживания шиберов печи П-201	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	18,00		
2006	6.5.3.	Площадка обслуживания шиберов печи П-202	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	27,10		
2007	6.5.4.	Площадка обслуживания шиберов печи П-301	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	30,90		
2008	6.5.5.	Площадка обслуживания шиберов печи П-302	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	30,90		
2009	6.5.6.	Верхняя площадка обслуживания Р-201	ШТ	1,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Швеллер 120мм-У Ст3сп 5 Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ КГ КГ	11,30 105,00 60,24		
2010	6.5.7.	Верхняя площадка обслуживания ХВ-201,202 (постамент №3)	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ КГ КГ	106,60 24,82 135,72		
2011	6.5.8.	Верхняя площадка обслуживания ХВ-303,304 (постамент №2)	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Электроды - по норме Шлифмашина угловая	КГ	226,30		
2012	6.5.9.	Площадка обслуживания коренной задвиги линии НК-620 в Е-658,659 (у обвалования ТСП)	ШТ	1,00	Лист просечно-вытяжной 506 Ст3сп Швеллер 120мм-У Ст3сп 5 Лист 10хXXXхXXX Ст20 Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Уголок 75х75х6 Ст3сп 5 Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Электроды - по норме	КГ КГ КГ КГ КГ КГ КГ	82,00 100,40 78,50 51,80 103,40 15,33 79,20		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шлифмашина угловая				
	6.6.	Ремонт основания вертикальных лестниц ведущих на эстакады. С разработкой грунта вручную под заливку бетоном S= 0,4м2, на глубину 0,3м.							
	6.6.1.	Лестница (угол пересечения дорог 4-4/11-11)	ШТ	2,00					
2013	6.6.1.1.	Разработка грунта вручную под заливку бетоном на глубину 0,3м.	М3	0,24	Инструмент				
2014	6.6.1.2.	Монтаж м/конструкций	ШТ	2,00	Уголок 75х75х6 Ст3сп 5	КГ	55,12		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
2015	6.6.1.3.	Засыпка щебнем с трамбовкой	М2	0,80	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,08		
					Инструмент				
2016	6.6.1.4.	Установка опалубки 0,4х0,4х1	ШТ	2,00	Щиты опалубки металлической - по норме				
2017	6.6.1.5.	Заливка бетоном	ШТ	2,00	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	0,64		
					Инструмент				
	6.6.2.	Лестница (дорога 4-4 у Р-301/2)	ШТ	1,00					
2018	6.6.2.1.	Разработка грунта вручную под заливку бетоном на глубину 0,3м.	М3	0,12	Инструмент				
2019	6.6.2.2.	Монтаж м/конструкций	ШТ	1,00	Уголок 75х75х6 Ст3сп 5	КГ	27,56		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2020	6.6.2.3.	Засыпка щебнем с трамбовкой	М2	0,40	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,04		
					Инструмент				
2021	6.6.2.4.	Установка опалубки 0,4х0,4х1	ШТ	1,00	Щиты опалубки металлической - по норме				
2022	6.6.2.5.	Заливка бетоном	ШТ	1,00	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	0,32		
					Инструмент				
	6.6.3.	Лестница (дорога 12-12 напротив операторной)	ШТ	2,00					
2023	6.6.3.1.	Разработка грунта вручную под заливку бетоном на глубину 0,3м.	М3	0,12	Инструмент				
2024	6.6.3.2.	Монтаж м/конструкций	ШТ	1,00	Уголок 75х75х6 Ст3сп 5	КГ	27,56		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2025	6.6.3.3.	Засыпка щебнем с трамбовкой	М2	0,40	Щебень фракции 20-40мм	М3	0,04		
					Инструмент				
2026	6.6.3.4.	Установка опалубки 0,4х0,4х1	ШТ	1,00	Щиты опалубки металлической - по норме				
2027	6.6.3.5.	Заливка бетоном	ШТ	1,00	Бетон товарный БСГ В15 П-2	М3	0,32		
					Инструмент				
	6.6.4.	Лестница (дорога 12-12 планшета бывшей ЛИ-150)	ШТ	3,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2028	6.6.4.1.	Разработка грунта вручную под заливку бетоном на глубину 0,3м.	МЗ	0,36	Инструмент				
2029	6.6.4.2.	Монтаж м/конструкций	ШТ	3,00	Уголок 75х75х6 Ст3сп 5 Шлифмашина угловая Электроды - по норме	КГ	82,68		
2030	6.6.4.3.	Засыпка щебнем с трамбовкой	М2	1,20	Щебень фракции 20-40мм Инструмент	МЗ	0,12		
2031	6.6.4.4.	Установка опалубки 0,4х0,4х1	ШТ	3,00	Щиты опалубки металлической - по норме				
2032	6.6.4.5.	Заливка бетоном	ШТ	3,00	Бетон товарный БСГ В15 П1-2 Инструмент	МЗ	0,96		
2033	6.6.5.	Лестница - угол компрессорной (пересечения дорог 4.4/12-12)	ШТ	2,00					
2034	6.6.5.1.	Разработка грунта вручную под заливку бетоном на глубину 0,3м.	МЗ	0,24	Инструмент				
	6.6.5.2.	Монтаж м/конструкций	ШТ	2,00	Уголок 75х75х6 Ст3сп 5 Полоса 40х4-В Ст3сп 5 Шлифмашина угловая Электроды - по норме	КГ	55,12 27,80		
2035	6.6.5.3.	Засыпка щебнем с трамбовкой	М2	0,80	Щебень фракции 20-40мм Инструмент	МЗ	0,08		
2036	6.6.5.4.	Установка опалубки 0,4х0,4х1	ШТ	2,00	Щиты опалубки металлической - по норме				
2037	6.6.5.5.	Заливка бетоном	ШТ	2,00	Бетон товарный БСГ В15 П1-2 Инструмент	МЗ	0,64		
2038	6.7.	Ремонт ограждений на кабельных эстакадах установки							
	6.7.1.	Эстакада №1	ШТ	1,00	Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Слесарный инструмент Шлифмашина угловая Электроды - по норме	КГ	664,00 88,00 377,00		
2039	6.7.2.	Эстакада №2	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Уголок 25х25х4 Ст3сп 5 Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Электроды - по норме Шлифмашина угловая Слесарный инструмент	КГ	1 338,00 415,00 2 469,00		
2040	6.7.3.	Эстакада №3	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5 Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	565,00 175,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол. во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	1 045,40		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
2041	6.7.4.	Эстакада №4	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	1 130,40		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	350,40		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	2 237,00		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
2042	6.7.5.	Эстакада №5	ШТ	1,00	Полоса 150х4-В Ст3сп 5	КГ	565,00		
					Уголок 25х25х4 Ст3сп 5	КГ	175,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КГ	1 045,40		
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
					Слесарный инструмент				
2043	6.8.	Чистка отборов уровнемеров, отборов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИПиА Уровнемеров – 39 шт., отборов датчиков давления -112 шт., продувка импульсных линий – 286 шт.	%	100,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, Цех №15	
2044	6.9.	Ревизия резьбовых соединений, соединений на пробоотборных устройствах, манометрических сборках и бобышках, штуцеров трубопроводов паро- и водотопления, с заменой дефектной запорной арматуры с составлением акта.	%	100,00	Клапан запорный игольчатый КЗИМ Ду15 РуЧ40	ШТ	20,00	Кат. Производство	
					Задвижка 31с77нж Ду15 Ру160 муфт. Ст18ХГТ	ШТ	20,00		
					Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	20,00		
2045	6.10.	Ревизия конденсатоотводчиков с составлением акта.	%	100,00				Кат. Производство	
2046	6.11.	Произвести ревизию с составлением акта и ремонт системы водотопления (лафетные столбы, кольца орошения) По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00	Материал согласно акту			Кат. Производство	
2047	6.12.	Произвести ревизию с составлением акта и ремонт системы паротопления печей и паровых стояков на аппаратах. По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00	Материал согласно акту			Кат. Производство	
2048	6.13.	Восстановление изоляции после капитального ремонта трубопроводов и аппаратов по актам согласно отдельной ДВ			Материал согласно отдельной ДВ				
2049	6.14.	Ревизия постоянных заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями инструкции №260, с записью в журнал постановки и снятия заглушек Ду15, Ру16 -3шт.; Ду25, Ру16 -5шт.; Ду25, Ру40 -34шт.; Ду25, Ру63 -10шт.; Ду25, Ру160 -9шт.; Ду50, Ру16 -145шт.; Ду50, Ру25 -26шт.; Ду50, Ру40 -26шт.; Ду50, Ру63 -59шт.; Ду80, Ру16 -36шт.; Ду80, Ру25 -2шт.; Ду80, Ру63 -5шт.; Ду100, Ру40 -2шт.; Ду100, Ру63 -6шт.; Ду150, Ру63 -1шт.; Ду200, Ру16 -1шт.	ШТ	370,00				Кат. Производство	
2050	6.15.	Чистка и ремонт канализационных колодцев установок.	ШТ	77,00	Веревка х/б			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лопата совковая			Производство	
					Ведро оцинкованное				
					Машина высокого давления				
2051	6.16.	Усиление металлоконструкций основания пожарных постов	ШТ	33,00	Швеллер 80мм-У Ст3сп 5	КГ	423,00		
					Лист 3ХХХХХХХХ Ст3сп5	КГ	600,00		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
2052	6.17.	Изготовление участка м/конструкций пожарного поста	ШТ	1,00	Лист 2,5ХХХХХХХХ Ст3сп5	КГ	59,00		
					Пегля шкафа КИП ТК15.09.00-8	ШТ	6,00		
					Полоса 25х4-В Ст3пс 6	КГ	1,20		
2053	6.18.	Окраска пожарных постов. Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обезжиривание, огрунтовка полисилоксановым грунтом в 1 слой 80 мкм, окраска эмалью полисилоксановой в 1 слой 100 мкм Ра1 3020.	М2	132,00	Пескоструйный аппарат				Окраска в соответствии с инструкцией завода изготовителя, с гарантией 10 лет
					Компрессор				
					Окрасочный материал - по норме				
					Абразив - по норме				
					Инструмент				
2054	6.19.	Выполнить надписи на пожарных постах: "ПЛ №(указать номер пожарного поста от 1 до 33)" Эмаль 1 слой 100 мкм Ра1 9003.	ШТ	33,00	Окрасочный материал - по норме				
					Инструмент				
2055	6.20.	Ревизия и ремонт заземления согласно акту ООО "ЯНОС-Энерго".	%	100,00	Материал согласно акту				
2056	6.21.	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта.	ШТ	100,00				Кат. Производство	
	7	Уборка металлолома и мусора							
2057	7.1.	Погрузка и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения БО с разгрузкой (резка по ГОСТ учтена при демонтаже)	Т	4,00	Автокран				
					Автосамосвал				
2058	7.2.	Погрузка и вывоз мусора на 35 км с размещением на "СКОКОВО"	М3	4,00	Автосамосвал			Договор	
2059	7.3.	Погрузка стальных бочек емк. 200л с отработанным маслом и вывоз для утилизации в цех13	Т	3,60	Автосамосвал				
2060	7.4.	Погрузка и вывоз цветного металлолома (дефектный А1) с установки на площадку временного хранения БО (резка по ГОСТ учт)	Т		Автокран				
					Автосамосвал				
2061	7.5.	Погрузка и вывоз дефектной минваты на 35 км с размещением на "СКОКОВО"	М3		Автосамосвал				
2062	7.6.	Погрузка продуктов зачистки в а/транспорт предоставляемый по договору	Т	2,00	Автокран				
2063	7.7.	Вывоз продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов	Т	2,00	Автотранспорт			Договор	Подрядчик ООП
	8	Опрессовка и наладка при выводе на режим							
2064	8.1.	Опрессовка технологических схем установки						Кат. Производство	
2065	8.2.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (4 вахты по 12 часов 10 человек)	Ч/Ч	480,00	Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2066	8.3.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (4 вахты по 12 часов 8 человек)	Ч/Ч	384,00	Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Начальник производства или цеха			О.В. Гоголин		"	"	20__ г.
		Механик производства или цеха			И.А. Бабушкин		"	"	20__ г.
		Начальник установки			Б.А. Дубовицкий		"	"	20__ г.
		Механик установки			А.Р. Карабанов		"	"	20__ г.
		Начальник Цеха N15			А. В. Григорьев		"	"	20__ г.
		Начальник Цеха N17			И. А. Щипцов		"	"	20__ г.
		Директор ООО "ЯНОС-Энерго"			И.И. А.А. Воробьев		"	"	20__ г.
		Начальник Цеха N19			Г. Н. Горбунов		"	"	20__ г.
		Начальник Цеха N20			В.В. Соколов		"	"	20__ г.
		Вед. инженер ОГМ			С. А. Коркин		"	"	20__ г.
		Заместитель главного механика			В. П. Рыбаков		"	"	20__ г.
		СОГЛАСОВАНО :					30	03	2018
		Зам.гл.инженера - куратор цеха			А.В. Пискунов		"	"	20__ г.
		Зам.гл.инженера по ОП и ТБ			Н.Н. Леонов		"	"	20__ г.
		Зам.гл.инженера по ПК			А. В. Лозинский		"	"	20__ г.
		Главный метролог			С. И. Кравец		"	"	20__ г.
		Главный энергетик			С. Л. Егоров		"	"	20__ г.
		Начальник ЛТН и ДО			В. И. Зайцев		"	"	20__ г.
		Начальник ПЧ			Ю.А. Кремеской		"	"	20__ г.

(ИД 1.111) Распечатано: Пользователь Алексей Рафикович Карабанов


А.А. МОЛЧАНОВ

